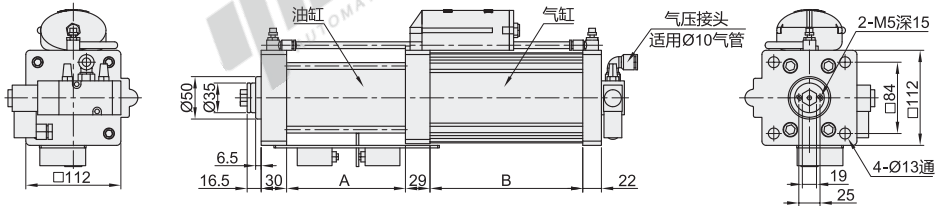


# 气液增压打刀缸/倍力打刀缸

## 气液增压打刀缸

代码	类型	材质		作动方式	工作介质
		油缸	气缸		
WSA28	气液增压打刀缸 垂直安装	碳钢	铝合金	复动式	气体

特点：使用一般气压即能达到油压缸之高出力，不需要液压单元。



视角标准：第一视角

型号	磁石	缸径	工作温度 (°C)	工作频率 (次/min)	油缸耐压 (kg/cm <sup>2</sup> )	电压 (V)	增压行程	A	B
WSA28	3.5	63	-10~60	20~60	300	220	15	140	180
	4.5							155	205
	6							180	240

## 参数表

总出力(吨)	3.5						4.5						6					
气源压力(MPa)	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
高压压力(Kg)	1800	2400	3100	3700	4300	4900	2330	3110	3890	4670	5450	6230	2880	3840	4800	5760	6730	7690

上表中的数据为理论数据，实际回程拉力建议不要超过以上数据的50%，均不影响作动速度。



请按图示订货

型号	磁石
代码 总出力(吨)	
WSA28 3.5	N(无磁石)
4.5	Y(带磁石)

WSA28 - 4.5 - Y



未税价(元)

## 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



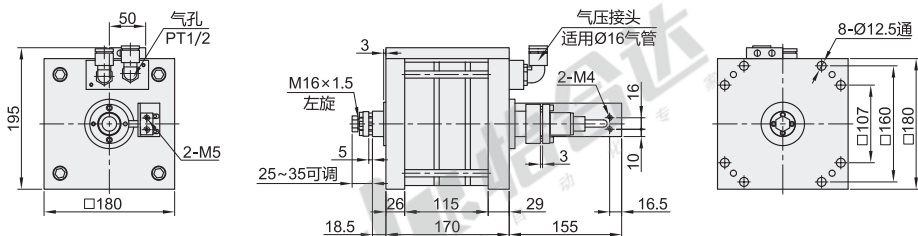
## 交货期

7

## 倍力打刀缸

代码	类型	材质	作动方式	工作介质
WSA29	倍力打刀缸	铝合金	复动式	气体

特点：使用一般气压即能达到油压缸之高出力，不需要液压单元。



视角标准：第一视角

型号	缸径	增压行程	增压倍数
代码			
WSA29	160	15	3



请按图示订货



未税价(元)

## 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



## 交货期

7