



◎ 磁铁特性说明

材质	密度 (g/cm³)	最高使用温度 (°C)	磁性强弱顺序	表面处理方式	特性说明
强力钕磁铁	7.3~7.5	60	最强	镀镍	
钕磁铁	7.3~7.5	80	强	镀镍	在所有材质的磁铁中最强的磁力，性能稳定，有很好的性价比，故其应用极其广泛。但因其化学活性很强，所以必须对其表面涂层处理，为稀土类磁铁，其缺点：极易生锈。
耐热钕磁铁	7.3~7.5	150	强	镀镍	
钴磁铁	8.3	200	中	无表面处理	钴磁铁又称杉钴磁铁，磁力仅次于钕磁铁，其优点不易生锈，且耐高温。但机械强度不佳，易碎，使用时务必注意。
铁氧体磁铁	4.8~5.0	300	弱	无表面处理	磁力弱，保持力较高，磁性不易衰减，机械强度不佳，易碎，使用时务必注意。

① 使用时注意事项

1. 如长期在最高使用温度环境下使用，磁力会出现逐步衰减现象；
2. 无论哪种材质的磁铁都很容易破碎，因此不能进行追加加工，如承受较强的冲击，则可能导致损坏，使用时请加以注意；
3. 磁铁从包装袋中取出时，如果附近有磁性物品，可能会因跳出吸住，导致产品开裂，使用时请加以注意；
4. 吸引力和表面磁通密度是指磁铁单件的值，仅供参考。