

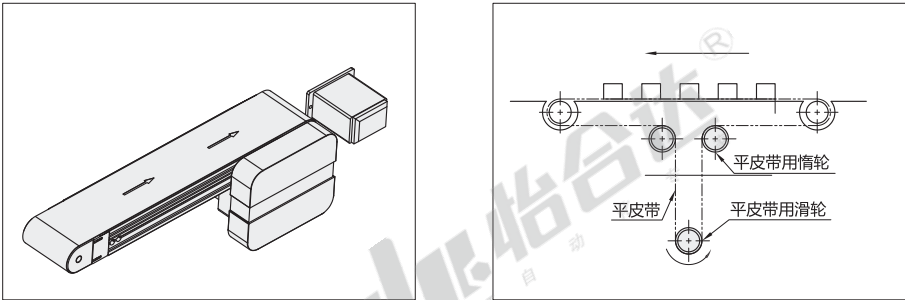
产品简介

滑轮/惰轮主要用于皮带的传动机构，滑轮一般用作主动轮，与轴配套使用传递力矩；惰轮用作从动轮，保证皮带的传动及张紧作用。此机构涉及行业广泛，有皮带传动的地方就用得上滑轮/惰轮，例如：新能源锂电、3C、手机、汽车、医疗、食品、包装、轻工等行业。

平皮带用滑轮/惰轮

代码	ENJ系列	ENC/ENG系列	ENE/ENJ系列	ENF/ENL系列	ENK系列	ENP/ENH系列
类型	直柱型	法兰型	圆弧型	加长型	聚氨酯型	带轴型
特征	普通直柱型，加工简单	带有挡边，可防止皮带跑偏	中间比两端稍高，依照皮带向紧性特点具有防跑偏功能不伤皮带	有直柱型、圆弧型和带肋槽直柱型三种，皮带宽度最大可选择500mm	滑轮外有一层聚氨酯，可有效减震降噪	产品本身自带轴，可直接使用
适用皮带宽度	6~100			100~500	6~100	
外观						

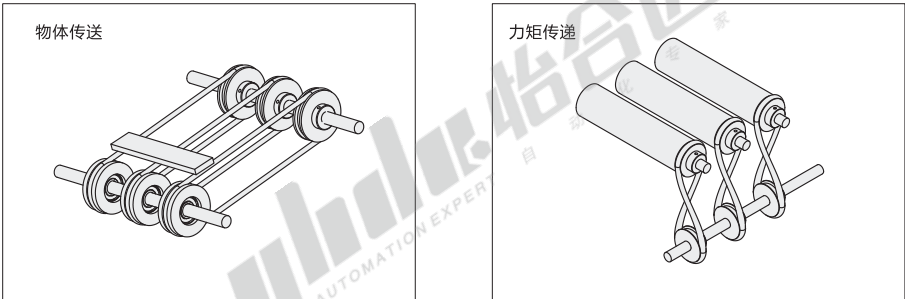
使用示例



圆皮带用滑轮/惰轮

种类	滑轮			惰轮		
代码	ENQ系列	ENS系列		ENY/ENU系列		ENW系列
类型	螺丝固定型	夹持型	双联型	标准型	外螺纹型	双联型
特征	使用螺钉锁紧固定，有U形槽和梯形槽两种	通过锁紧螺钉来夹紧轴，对轴无损害	可在皮带交错安装中使用	普通的标准型加工简单，分为窄幅型和加宽型	轴承带外螺纹，可减少零件数量	可在皮带交错安装中使用
适用皮带直径	Ø2~Ø10	Ø2~Ø6	Ø2~Ø10			
外观						

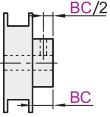
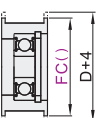
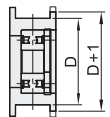
使用示例

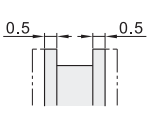
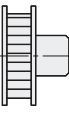


滑轮/惰轮可选加工汇总



可选加工

代码	技术说明	
BC()	切割凸台长度	选型方法 BC6.5 ① 降低凸台高度。 ① 最小单位0.5 ① $M+3 \leq BC < V$
		
FC()	切割法兰	选型方法 FC18.5 ① 降低法兰高度。 ① 最小单位0.5 ① $D \leq FC < D+4$ ① 圆弧型产品不适用。
		
UC	单侧切割法兰	选型方法 UC ① 降低法兰高度至D+1。 ① 不可与追加加工WC并用。 ① 圆弧型产品不适用。
		

代码	技术说明	
TC	变更法兰厚度	选型方法 TC ① 将法兰厚度变更为0.5。 ① L尺寸缩短1mm。 ① T=6无法追加加工TC。 ① 圆弧型产品不适用。
		
KC	加工滚花平纹	选型方法 KC ① 在皮带配合处进行滚花平纹加工。 ① 圆弧型产品不适用。
		
WC	单侧无法兰	选型方法 WC ① 去除图中右侧的法兰。 ① 不可与追加加工UC并用。 ① 指定切割法兰与单侧无法兰时，请同时使用FC与WC。 ① 圆弧型产品不适用。
	