

脚轮J-CPC24安装调试说明

1. 安装工具:

脚轮、扳手。

2. 工况检查:

①检查脚轮配件是否齐全，脚轮是否正常转动，如图1所示；

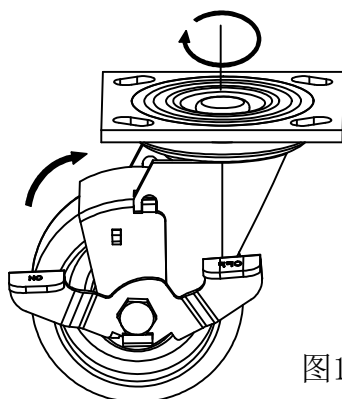


图1

3. 安装步骤:

①脚轮安装需另外准备螺栓，螺栓长度根据设备选择，螺栓直径小于等于11毫米。

②安装前将脚轮底板旋转45°，避免螺栓于脚轮干涉，如图2所示；

③将螺栓从脚轮波盘底部孔穿入再拧紧螺栓将脚轮固定在设备上。

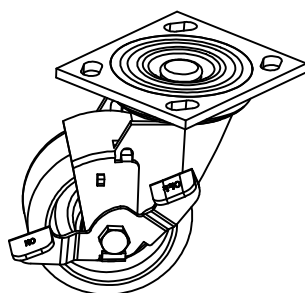


图2

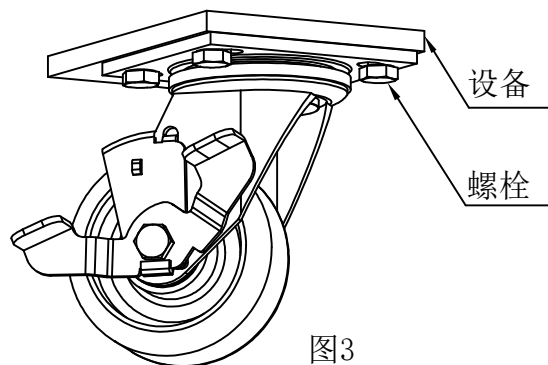


图3

②逐步安装全部螺栓，根据使用环境调平四角后固定全部螺栓，如图3所示；

4. 脚刹操作步骤

该款脚轮可由踏板限制行走功能，踩下踏板“ON”端，刹车制动，脚轮行走失效，但不限制脚轮转向；踩下踏板“OFF”，刹车失效，脚轮可自由行走。示意如图4、图5所示；

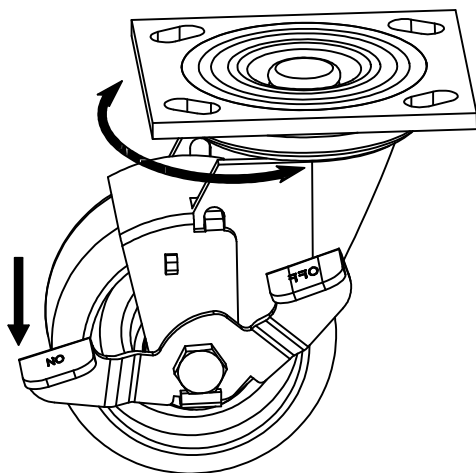


图4 踩下踏板“ON”端，刹车制动

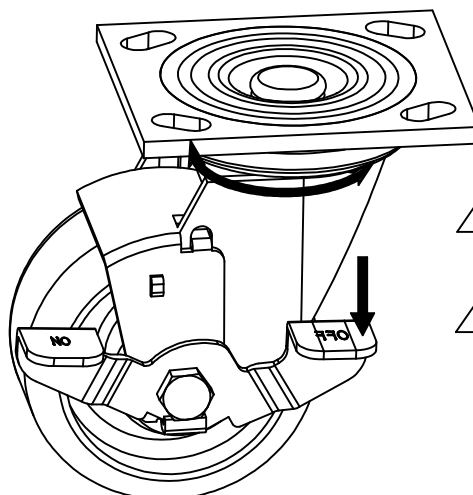


图5 踩下踏板“OFF端，刹车失效

注意:



① 根据实际载荷选择相对应规格脚轮，避免载荷过大，脚轮失效。



② 脚轮使用过程请注意保养；长期在恶劣环境中使用会降低脚轮的使用寿命。