

脚轮J-CRB17安装调试说明

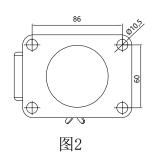
1. 安装工具: 脚轮、外六角扳手。

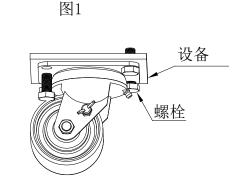
2. 工况检查:

①检查脚轮配件是否齐全,脚轮是否正常转动,如图1所示:

3. 安装步骤:

①脚轮底板4孔位安装孔,其大小尺寸如图2所示;

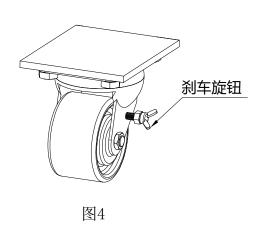




②逐步安装螺栓,如图3所示;

4. 刹车操作步骤

①如图4所示,刹车未启用,脚轮可自由行走;如需要长时间停车,可顺时针拧紧刹车,限制脚轮转动,防止设备移动,如图5所示;



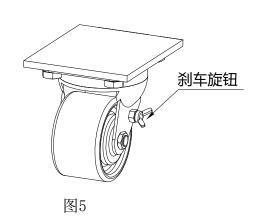


图3

注意:

<u> 根据实际载荷选择相对应规格的</u> 脚轮,避免载荷过大,脚轮失效。

