

脚轮CGP13安装调试说明

1. 安装工具:

脚轮、外六角扳手。

2. 工况检查:

①检查脚轮配件是否齐全，脚轮是否正常转动，如图1所示；

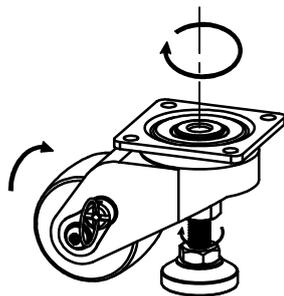


图1

3. 安装步骤:

①安装前将脚轮底板旋转45°，避免螺栓于脚轮干涉，如图2所示；



图2

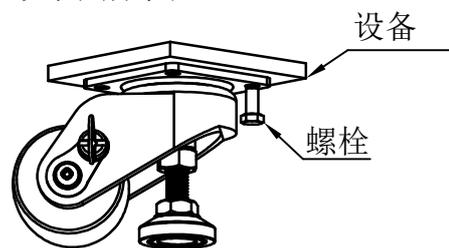


图3

②逐步安装螺栓，如图3所示；

4. 调节步骤

①如图4所示，推荐行走状态脚杯向上（顺时针）调节量为0-12mm（以地面为基准），最大调节量为16mm（丝杆不突出脚轮底板）。

②如图5所示，推荐脚轮悬空状态脚杯向下（逆时针）调节量为0-12mm，（丝杆螺纹有效配合长度不小于5mm）。

③如图6所示，调节脚杯高度前，需逆时针旋转松开锁紧螺母，再用扳手调节丝杆的固定螺母。脚杯达到预定高度后，顺时针拧紧锁紧螺母。

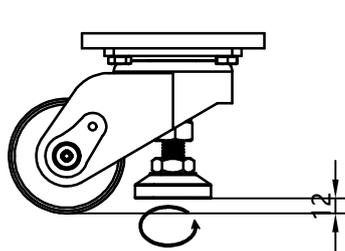


图4

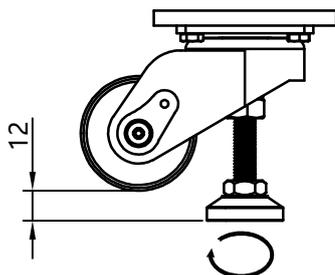


图5

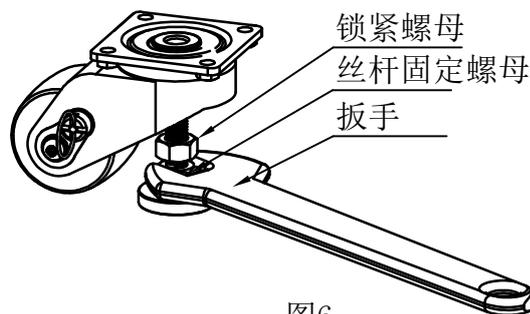


图6

④如图7所示，脚轮刹车为锁紧状态，脚轮不能行走。

⑤如图8所示将刹车拉环拔出再旋转90°，刹车状态解除。

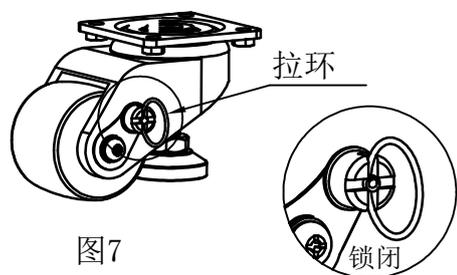


图7



图8

注意:

① 根据实际载荷选择相对应规格脚轮，避免载荷过大，脚轮失效。

② 脚轮使用过程中请注意保养，长期在恶劣环境中使用会降低脚轮的使用寿命。