

产品概述

强力磁铁，为钕铁硼与钐钴烧结制作，钕磁铁拥有强大的磁力，而钐磁铁磁力稍弱于钕磁铁但具备良好的耐腐蚀性和耐高温性。二者都可应用于日常自动化产品的加工、检测的吸附固定，也可以根据设计师的主观能动性进行设计运用于各类自动化设备。



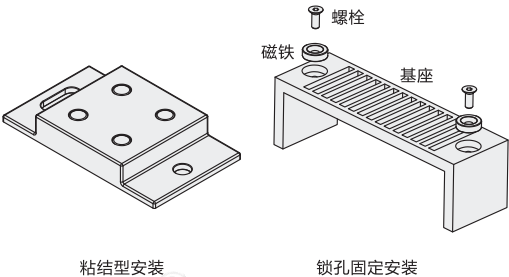
产品分类

代码	BLS01系列	BLS02系列	BLS03系列	BLS04/BLS05系列
种类	钕磁铁	强力钕磁铁	耐热钕铁硼	钐磁铁
特征	吸力强劲，使用面为端面，轴向充磁，适用于大部分常温使用环境	吸力强劲，但耐热性能较一般，使用温度不宜超过60℃	耐热150℃，与常规使用件性能接近，一般适用高温使用工况	性能相比钕磁铁低，但耐热200℃，符合超高温工况使用
材质	钕磁铁	强力钕磁铁	耐热钕铁硼	钐磁铁
表面处理	镀镍	镀镍	镀镍	镀镍/无表面处理
使用温度	80℃	60℃	150℃	200℃
外观				

代码	BLS11系列	BLS21系列	BLS41系列	BLS65/BLS66系列
种类	钕磁铁	钕磁铁	钕磁铁	钕磁铁
特征	该系列电镀环氧树脂，具有耐腐蚀性，符合在酸碱环境下使用	吸力强劲，使用面为圆弧面，径向充磁，适用于大部分侧向吸附的常温使用环境	通孔型，轴向充磁，适用于部分插轴类使用环境	自带锥孔，轴向充磁，适用于预留螺纹孔的螺丝固定型使用环境
材质	钕磁铁	钕磁铁	钕磁铁	钕磁铁
表面处理	环氧树脂	镀镍	镀镍	镀镍
使用温度	80℃	80℃	80℃	80℃
外观				

使用安装步骤

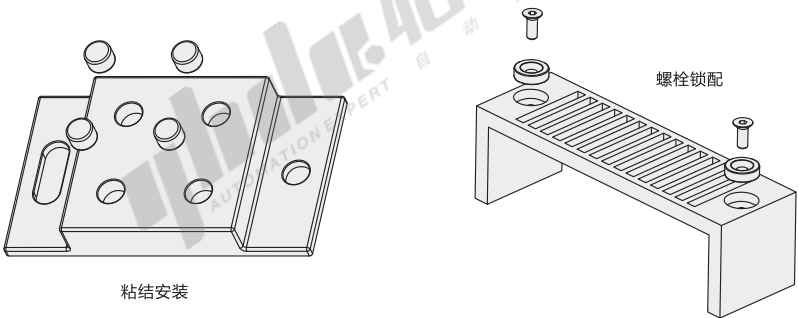
1	结构件准备	确保结构件具有足够的预留孔位，使用面预留位深度不宜低于磁铁高度
2	磁性方向准备	若是使用磁铁吸附常规结构钢件，则不需要确认方向性，但若结构件两端都需要使用磁铁吸附，则需要确认安装一端为N极，另一端为S极
3	磁铁安装	根据留孔位置选择粘结固定或者锁孔固定，注意磁铁为脆性易损件，不宜与结构件过盈配合



磁铁选型

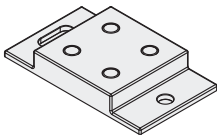


安装方式

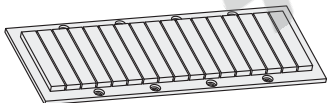


使用案例

一般治具用吸附固定



直线电机上的应用



磁铁是自动化设备中常用的一种零件，主要用于实现一般工件吸附固定、固定以及电机的驱动等。广泛应用于工业自动化、精密加工、医疗生产、机器人技术等领域。

应用场景：

- 1、在自动化输送线中，用于输送物料的吸附；
- 2、在模具生产中，用于模具开闭的位置固定；
- 3、在自动化装配线上，用于零件的上下料；
- 4、在旋转电机上，用于动子的驱动；
- 5、在直线电机模组上，用于组成定子导轨驱动。

使用注意事项与保修年限

保修年限：

- 1、出厂6个月（以本司出厂时间为准）
- 2、在规定使用条件以内：标准温度以下，常压使用。

在规定的时间内，由产品质量问题造成的故障由本公司免费提供产品维修和保养。

保修范围

在保修期限内，正常使用发生的故障由本公司负责免费维修，但不包括以下情况：

- (1)因客户错误使用、安装、转运方式，导致产品损坏或功能与期望不符合；
- (2)订购时，特殊要求（如产品表面处理方式，特殊温度要求、技术参数等）未与我司沟通注释；
- (3)客户使用工况超出规定范围，如超标准使用温度、长时间接触超温的物件、腐蚀性工况等。

使用注意事项

- (1)确保所使用的磁铁能够达到预期效果，选型时应预留安装系数：吸力和高斯值；
- (2)避免超温度使用，以免导致消磁退磁反应；
- (3)请勿接触腐蚀性物件或置于腐蚀性工况下使用；
- (4)注意储存条件，磁铁储存前应注意包装方式，避免水汽等进入包装内；
请储存于常温干燥环境，环境温度：0~30℃，相对湿度低于85%，且无结霜；
- (5)强力磁铁为脆性易损件，硬度高，强度低，操作人员应接受适当的培训，了解磁铁的材质特性和转运、安装的操作方法；
- (6)定期进行维护检查，及时发现并解决潜在问题。