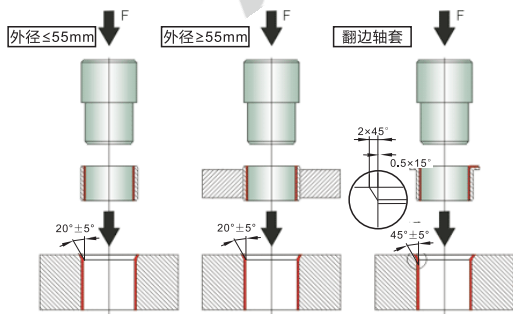


产品简介

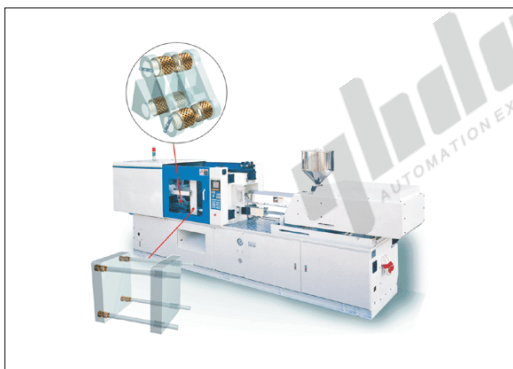
又称为自润滑轴承，是一种兼有金属轴承特点和无油润滑轴承特点的新颖润滑轴承，由金属基体承受载荷，特殊配方的固体润滑材料起润滑作用。它具有承载能力高，耐冲击，耐高温，自润滑能力强等特点，特别适用于重载，低速，往复或摆动等难以润滑和形成油膜の場合，也不怕水冲和其它酸液的侵蚀和冲刷。目前产品已广泛应用于冶金连铸机、轧钢设备、矿山机械、模具、起重机械、纺织机械、风电发电、船舶、汽轮机、水轮机、注塑机及设备生产流水线中。

安装注意事项

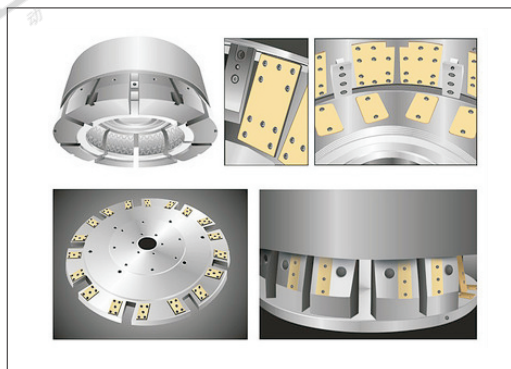
- ① 装配前应确保轴套、座孔表面无异物，座孔表面应尽可能光洁以免在装配时划伤。
- ② 装配时可在轴套外表面适当涂上润滑油，帮助轴套较方便地安装，但不易过多以免在重载或往复运动时轴套会脱离出来。
- ③ 装配时应采用芯轴慢慢压入（建议使用油压机），禁止直接敲打轴套以免发生变形。
- ④ 座孔设计时如需采用易变形材料如铝合金或座孔壁厚较薄时，请予以说明，以免压装时使座孔变形。
- ⑤ 为了使装配更简单且不会破坏耐磨层，轴的端面必须有倒角圆滑过渡，轴的材质建议为轴承钢表面淬火处理HRC45，表面粗糙度为Rz2-3，表面也可镀硬铬。



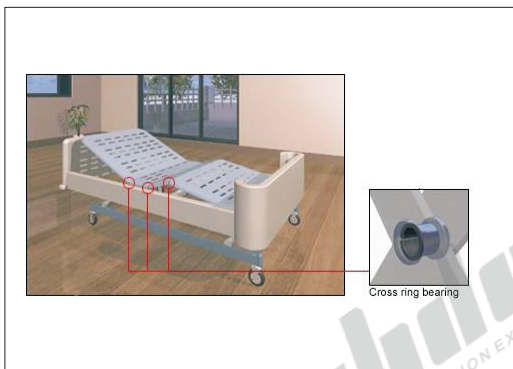
使用示例



(应用于机床)



(应用于精密零件)



(应用于消费品)

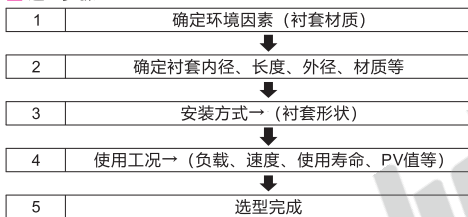
材质特性

	高力黄铜			铸铁			复合层		复合层高精度		聚脲树脂		聚四氟乙烯树脂	
	润滑条件	无润滑	定期润滑	润滑条件	无润滑	定期润滑	润滑条件	无润滑	润滑条件	无润滑	润滑条件	无润滑	润滑条件	无润滑
环境条件	大气中	○	○	大气中	○	○	大气中	○	大气中	○	大气中	○	大气中	○
	油中	○	○	油中	○	○	油中	○	油中	×	油中	○	油中	○
	水中	×	-	水中	×	×	水中	△	水中	×	水中	△	水中	○
	海水	×	-	海水	×	×	海水	×	海水	×	海水	△	海水	○
	药液中	×	-	药液中	×	×	药液中	×	药液中	×	药液中	△	药液中	○
旋转运动	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
往复运动	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
使用温度	-40~150°C			-40~150°C			-180~280°C		-50~140°C		-40~80°C		-200~200°C	
容许最大负载	29.0(98.0)N/mm ²			5N/mm ² 8N/mm ²		49(137)N/mm ²		6N/mm ²		17.5N/mm ²		7N/mm ²		
	296(1000)kgf/cm ²			51kgf/cm ² 82kgf/cm ²		500(1400)kgf/cm ²		61kgf/cm ²		179kgf/cm ²		71kgf/cm ²		
容许最高速度	0.5m/s 1m/s		0.15m/s 0.25m/s		0.65m/s		3.33m/s		0.85m/s		1.65m/s			
	30m/min 60m/min		9m/min 15m/min		39m/min		200m/min		51m/min		99m/min			
容许最高PV值	1.65N/mm ² ·m/s 3.25N/mm ² ·m/s		0.5N/mm ² ·m/s 0.8N/mm ² ·m/s		3.6N/mm ² ·m/s		0.98N/mm ² ·m/s		1500kgf/cm ² ·min		612kgf/cm ² ·min			
	1010kgf/cm ² ·min 1990kgf/cm ² ·min		306kgf/cm ² ·min 490kgf/cm ² ·min		2200kgf/cm ² ·min		600kgf/cm ² ·min		无油环境摩擦系数 0.13		无油环境摩擦系数 0.19			

- ① "○"可使用, "△"根据条件可使用, "×"不可使用, "-"适用对象外。
- ② ()内表示容许静态表面压力(没有滑动或者以极低速度滑动时的容许表面压力)。
- ③ 无润滑: 不供应润滑脂或润滑油的方法
- ④ 定期润滑: 按照一定的时间间隔供应润滑脂或润滑油的方法

⑤ 以上表中数值仅供参考, 并非标准值。

选型步骤



固定方式

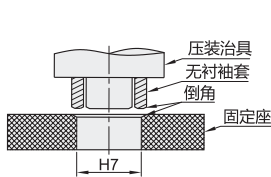
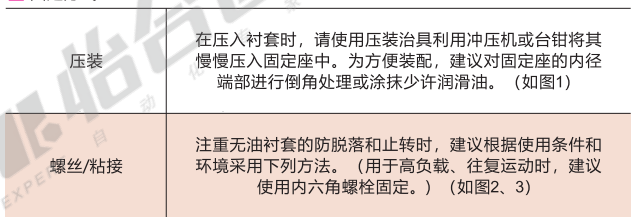


图1

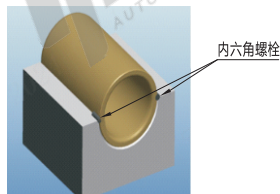


图2

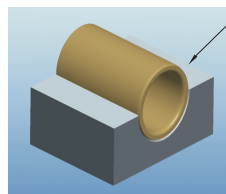


图3

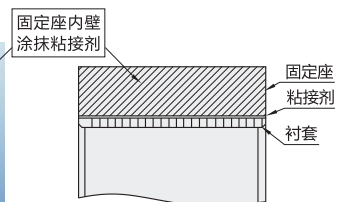


图4

常见问题

1. 当无法压入固定座或压入固定座太松? 请确认固定座内孔是否倒角, 座孔公差是否为推荐公差。
2. 复合层型无油衬套、工程塑料衬套内径尺寸偏差较大?

推荐检测方式: 将衬套压入基准环规 (D±0.002) 采用通、止塞规检验, 在用手最大推力不超过 250N 时通端塞规可以通过衬套内孔, 在相同情况下止端塞规应当无法通过衬套内孔 (如右图)。(当轴套压入基准环规后, 轴套外径可能会引起永久变形而无法正常使用。)

如图5

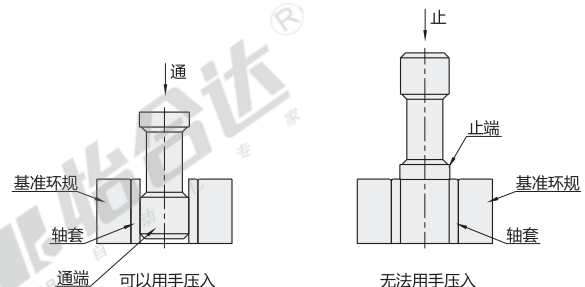


图5

提升寿命方法

- ① 减少传动轴或运动件的启停频率; 由于运动件与衬套在启动初期会发生相对磨损, 一定时间后, 两者之间会形成一种类似于油膜的润滑层, 后续运动依靠该润滑层, 将大大降低产品的磨损。但是如果频繁的启动, 该润滑层需要不断的重新生成, 因此加快衬套的磨损;
- ② 使用时加油润滑; 在润滑条件下能够呈现更低的摩擦系数, 减少磨损量,同时能够加快衬套运行时的散热, 提高PV值, 使得运动更加平稳, 从而提升产品的寿命;