

### 摆动气缸驱动简易说明

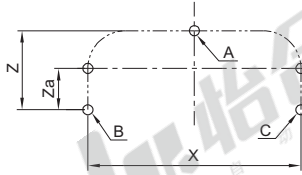
简易说明:

正常使用情况下, 同有两个工作点位。

1.取料位 2.放料位

等待料到位后, 继续完成做下一周期, 让上料、下料更加高速。BC段为建议的工作区间, 详情请见右侧简图。

① 软限位与硬限位之间的距离是2mm。



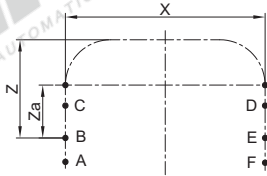
A点: 最高点  
B点: 取料位  
C点: 放料位  
X值: X轴行程  
Za值(BC段): 工作区间  
Z值: Z轴最高行程

### 伺服控制点简易说明

A: 左硬限位  
B: 软限位  
C: 左原点位  
D: 右原点位 (备用)  
E: 软限位  
F: 右硬限位

在伺服控制下, 等待位和取料位可由客户在行程范围内自行设定。

① 软限位与硬限位之间的距离是2mm。



### 使用说明

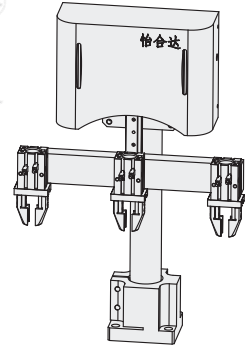
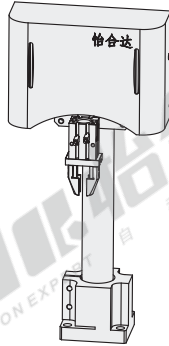
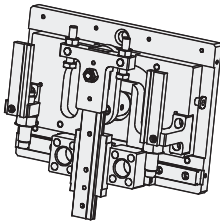
- 纯凸轮驱动方式保证了稳定精准的动作, 可取代行程50~170l以内的传统单轴机械手, 提高设备档次;
- 结构简单, 安装便利, 占用空间小, 外形美观。

#### ● 正确使用

单联式抓取负载轻, 惯性低, 运动平稳, 速度快; 定位精度高; 可满足客户使用需求。

#### ● 错误使用

多联式抓取负载高, 惯性大, 运动会抖动, 速度慢; 定位精度低, 因此会导致无法正常使用。



EX Example 使用示例

