

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 一端外螺纹型

导向轴

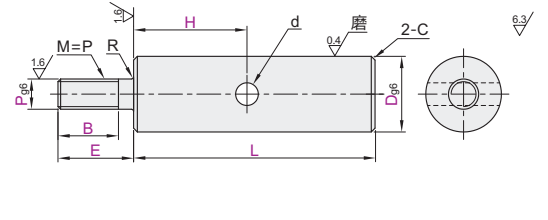
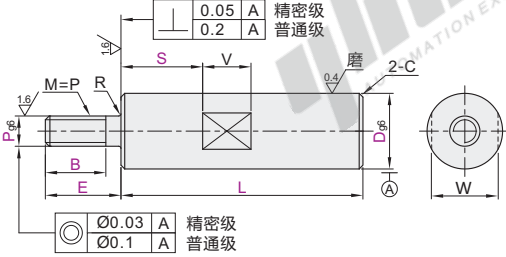
带扳手槽型			带通孔型			D公差		材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	精密级	普通级	国标	相当				
SEF01	SEF31	SEJ01	g6			GCr15	SUJ2	高频淬火	有效硬化层深度见P17	—	—
SEF02	SEF32	SEJ02									
SEF06	SEF36	SEJ06	9Cr18Mo			SUS440C		淬火硬度	HRC56~ HRC54~	—	—
SEF07	SEF37	SEJ07									



注意：B=0时，无外螺纹。

带扳手槽型
SEF01/02/06/07
SEF31/32/36/37

带通孔型
SEJ01/02/06/07



- D=6~30时，R=0.3；D=35~50时，R=0.5。
- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
- 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽（最宽1mm，最深0.1mm）。
- 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形，使外径公差超出规定值。

带扳手槽型(普通级)

代码	D _{g6}	L	E	B	P 选择	扳手槽尺寸		
						S	W	V
SEF01 SEF02 SEF06 SEF07	6	20~600			3 4 5	5	8	0.5
	8	20~800			3 4 5 6	7	8	
	10				4 5 6 8	8		
	12				5 6 8 10	10		
	13	20~1000			5 6 8 10 12	11		
	15				5 6 8 10 12	13		
	16	20~1200			5 6 8 10 12	14	10	
	18				5 6 8 10 12 16	16		
	20				6 8 10 12 16	17		
	25	20~1500			8 10 12 16 20 24	22		
30				8 10 12 16 20 24	27	15	1.0	
40				10 12 16 20 24 30	30			
50				12 16 20 24 30	36			
				16 20 24 30	41			

选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔2mm以上。
可选加工 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码 **技术说明**

LC **变更L尺寸公差**
 [选型方法] LC
 最小单位0.1
 L < 300 变更为L±0.03;
 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05;
 L ≥ 600 变更为L±0.1
 L > 300 的精密级不适用

EC() **增加1个平面**
 [选型方法] EC10-K8
 仅适用于普通级

D	h
6~18	1
20~40	2
50	3

JD() **增加1个键槽**
 [选型方法] JD10-J10
 最小单位1
 JD=0时，见右图
 D 12, D 16, D 20, D 25, D 30
 适用于此可选加工
 带键槽导向轴支座参阅P87。
 键槽详情参阅P17。
 仅适用于普通级。

PC() **变更外螺纹为细牙螺纹**
 [选型方法] PC17
 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应
 (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

D	PC	PD
6	6	
10	6 8	
12-13	6 8 10	10
15-16	8 10 12	10 12
18	6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
(40)	12 15 17 20 25	12 14 18
(50)	15 17 20 25 30	14 18
螺距	0.75 1.0 1.5 1.75 1.5	

选型时，须将P变更为PC(PD)
 选型时，P与PC(PD)须变为相同尺寸
 () 内的尺寸不适用精密级

带扳手槽型(精密级)

代码	D _{g6}	L	E	B	P 选择	扳手槽尺寸		
						S	W	V
SEF31 SEF32 SEF36 SEF37	6	20~300			3 4	5	8	
	8				3 4 5 6	7	8	
	10				4 5 6 8	8		
	12				5 6 8 10	10		
	13	20~350			5 6 8 10 12	11		
	15				5 6 8 10 12	13		
	16				5 6 8 10 12	14	10	
	18				5 6 8 10 12 16	17		
	20				6 8 10 12 16	17		
	25	25~450			8 10 12 16 20	22		
30				8 10 12 16 20 24	27	15		

带通孔型(普通级)

代码	D _{g6}	L	E	B	P 选择	通孔尺寸		
						H	d	C
SEJ01 SEJ02 SEJ06 SEJ07	8	20~800			3 4 5 6		3	
	10				4 5 6 8			
	12				5 6 8 10			
	13	20~1000			5 6 8 10 12		0.2	
	15				5 6 8 10 12			
	16	20~1500			5 6 8 10 12			
	18				5 6 8 10 12 16			
	20				6 8 10 12 16		6	
	25	20~1200			8 10 12 16 20 24		7	1.0
	30				8 10 12 16 20 24			

带扳手槽型(普通级)

请按照图示订货

代码	D	L	E	B	P	S
SEF01	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5	
SEF02	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6	

可选加工(带扳手槽型)

代码	D	L	E	B	P	S	可选加工代码
SEF01	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5		EC() JD()
SEF02	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6		CD

未税价(元)

优惠价

数量 1~9 10~

价格 95% 另行报价

交货期

3

带通孔型(普通级)

代码	D	L	E	B	P	H
SEJ01	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5	
SEJ02	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6	

SEJ01—D6—L100—E20—B7—P5—H10

可选加工(带通孔型)

代码	D	L	E	B	P	H	可选加工代码
SEJ01	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5		EC() JD()
SEJ02	8	20~800	E=2~P×5		3 4 5 6		CD

SEJ01—D6—L100—E20—B7—P5—H10—LC