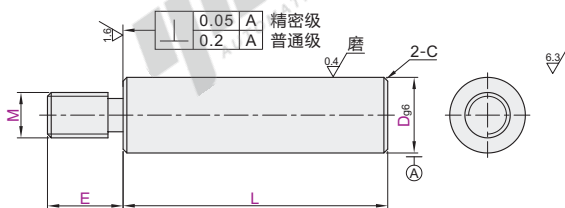


# 导向轴

## 一端外螺纹型 · 带退刀槽型 普通级/精密级



代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理		
				国标	相当				
SEK01	一端外螺纹型 带退刀槽型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P17 淬火硬度 HRC56~ HRC54~	—		
SEK02				—	—		—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm	
SEK06				9Cr18Mo	SUS440C		—	—	—
SEK07				—	—		—	—	—
SEK31		精密级	g6	GCr15	SUJ2	—	—		
SEK32				—	—	—	—	—	
SEK36				9Cr18Mo	SUS440C	—	—	—	
SEK37	—	—	—	—	—	—	—	—	



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



### 普通级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1	M 选择	C
SEK01 SEK02 SEK06 SEK07	8	-0.005 -0.014	20~800	6	0.5
	10	—		6 8	
	12	—		6 8 10	
	13	—		6 8 10 12	
	15	-0.006 -0.017	20~1000	6 8 10 12	0.5
	16	—		6 8 10 12	
	18	—		6 8 10 12 16	
	20	—		6 8 10 12 16	
	25	-0.007 -0.020	20~1200	6 8 10 12 16 20 24	1.0
	30	—		8 10 12 16 20 24	
35	—	10 12 16 20 24 30			
40	-0.009 -0.025	12 16 20 24 30			
50	—	16 20 24 30	—	—	

### 精密级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1	M 选择	C
SEK31 SEK32 SEK36 SEK37	8	-0.005 -0.014	20~300	6	0.5
	10	—		6 8	
	12	—		6 8 10	
	13	—		6 8 10 12	
	15	-0.006 -0.017	20~350	6 8 10 12	0.5
	16	—		6 8 10 12	
	18	—		6 8 10 12 16	
	20	—		6 8 10 12 16	
	25	-0.007 -0.020	20~450	6 8 10 12 16 20	1.0
	30	—		8 10 12 16 20 24	

螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	3
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	4
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

① M6的(MC)内尺寸为精密级



代码	技术说明								
EC()	<b>增加1个平面</b> [选型方法] EC10-K8 ① 最小单位1 ② 仅适用普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
6~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	<b>增加1个键槽</b> [选型方法] JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ 仅D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P17。 ⑤ 带键槽导向轴支座参阅P87。 ⑥ 仅适用于普通级。								

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																							
LC	<b>变更L尺寸公差</b> [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L+0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1 ③ L > 300的精密级不适用																																							
MC() MD()	<b>变更外螺纹为细牙螺纹</b> [选型方法] MC10 ① (MC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (MD:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> <th>MD</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6 8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12 13</td> <td>6 8 10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15 16</td> <td>6 8 10 12</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6 8 10 12 15</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6 8 10 12 15 17</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8 10 12 15 17 20</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8 10 12 15 17 20 25</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>10 12 15 17 20 25 30</td> <td>10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>12 15 17 20 25 30</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>15 17 20 25 30</td> <td>14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.75 1.0 1.5 2.0 3.0 4.0</td> <td>1.5 1.8</td> </tr> </table>	D	MC	MD	8	6		10	6 8		12 13	6 8 10	10	15 16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5 2.0 3.0 4.0	1.5 1.8
D	MC	MD																																						
8	6																																							
10	6 8																																							
12 13	6 8 10	10																																						
15 16	6 8 10 12	10 12																																						
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																						
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																						
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																						
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																						
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																						
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																						
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																						
螺距	0.75 1.0 1.5 2.0 3.0 4.0	1.5 1.8																																						

- ① 选型时, 须将M变更为(MC(MD))
- ② ( ) 内的尺寸不适用精密级



普通级					精密级				
代码	D	L	E	M	代码	D	L	E	M
SEK01	10	20~300	E=5~M×3	6 8	SEK01	10	20~300	E=5~M×3	6 8
SEK02	10	20~300	E=5~M×3	6 8	SEK02	10	20~300	E=5~M×3	6 8

### 可选加工



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3

请图示订货

SEK01-D8-L30-E15-M6

SEK01-D8-L30-E15-M6-LC

未税价(元)