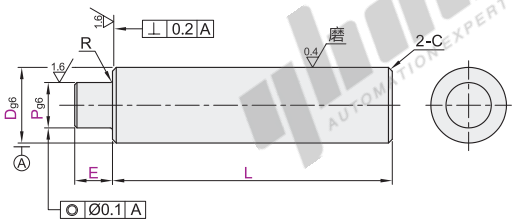
一端台阶型/一端台阶内螺纹型

普通级/精密级

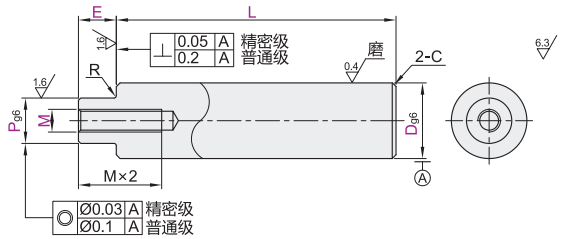
一端台阶型	一端台阶内螺纹型		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级		国标	相当		
SHA01	SHB01	SHB31	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15	—
SHA02	SHB02	SHB32					镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
SHA06	SHB06	SHB36		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
SHA07	SHB07	SHB37					镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm

来图定制

一端台阶型
SHA01/02/06/07



一端台阶内螺纹型
SHB01/02/06/07
SHB31/32/36/37



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm，最深0.1mm)。

视角标准：第一视角

一端台阶型(普通级)

型号 代码	Dg6		最小单位1 L	E	P	R	C
SHA01 SHA02 SHA06 SHA07	8	-0.005 -0.014	20~800	E=2~P×4	6	0.3	0.5
	10				6~8		
	12	-0.006 -0.017	20~1000		6~10		
	13				6~11		
	15				6~13		
	16				6~14		
	18		20~1200		8~16		
	20	-0.007 -0.020			8~17		
	25				8~22		
	30				9~27		1.0
	35		20~1500		9~32	0.5	
	40	-0.009 -0.025			11~37		
	50				11~47		

一端台阶内螺纹型(普通级)

型号 代码	Dg6		最小单位1 L	E	P	M 选择	R	C
SHB01 SHB02 SHB06 SHB07	8	-0.005 -0.014	20~800	E=2~P×4	6	3	0.3	0.5
	10				6~8	3 4 5		
	12	-0.006 -0.017	20~1000		6~10	3 4 5 6		
	13				6~11	3 4 5 6 8		
	15				6~13	3 4 5 6 8 10		
	16				6~14	3 4 5 6 8 10		
	18		20~1200		8~16	4 5 6 8 10 12		
	20	-0.007 -0.020			8~17	4 5 6 8 10 12		
	25				8~22	4 5 6 8 10 12 16		
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		1.0
	35		20~1500		9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	0.5	
	40	-0.009 -0.025			11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		
	50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		

一端台阶内螺纹型(精密级)

型号 代码	Dg6		最小单位1 L	E	P	M 选择	R	C
SHB31 SHB32 SHB36 SHB37	8	-0.005 -0.014	20~300	E=2~P×4	6	3	0.3	0.2
	10				6~8	3 4 5		
	12	-0.006 -0.017	20~350		6~10	3 4 5 6		
	13				6~11	3 4 5 6 8		
	15				6~13	3 4 5 6 8 10		
	16				6~14	3 4 5 6 8 10		
	18				8~16	4 5 6 8 10 12		
	20	-0.007 -0.020	20~450		8~17	4 5 6 8 10 12		
	25				8~22	4 5 6 8 10 12 16		
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		

可选加工

代码	技术说明	
LC	**变更L尺寸公差** LC	选型方法 LC 最小单位0.1 L＜300变更为L±0.03；300≤L＜600变更为L±0.05；L≥600变更为L±0.1 L>300的精密级不适用
EC( ) ED( )	**增加平面** 增加1个平面 EC( ) K( ) h 增加2个平面 T( ) ED( ) h h ED( ) K( )	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 最小单位1 仅适用于普通级 D / h 8~18 / 1 20~40 / 2 50 / 3
JD( ) JE( )	**增加键槽** 增加1个键槽 JD( ) J( ) 增加2个键槽 JD( ) J( ) X( ) JE( )	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X8-JD10-J10 最小单位1 JD=0/JE=0时，见右图 J( ) D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 带键槽导向轴支座参阅P79。 键槽详情参阅P15。 仅适用于普通级

- 选择2个以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

可选加工(一端台阶型)

型号 代码	D	L	E	P	可选加工代码
SHA01 SHA02	⑧ 10	20≤300	E=2~P×4	⑥ 6~8	EC( )·ED( ) JD( )·JE( )

SHA01—D8—L80—E15—P6 —LC

可选加工(一端台阶内螺纹型)

型号 代码	D	L	E	P	M	可选加工代码
SHB31 SHB32	⑧ 10	20≤300 20~350	E=2~P×4	⑥ 6~8	③ 3 4 5	EC( )·ED( ) JD( )·JE( )

SHB31—D8—L80—E15—P6—M3—LC

请按图示订货

一端台阶型(普通级)

型号 代码	D	L	E	P
SHA01 SHA02	⑧ 10	20≤300	E=2~P×4	⑥ 6~8

SHA01—D8—L80—E15—P6

一端台阶内螺纹型(精密级)

型号 代码	D	L	E	P	M
SHB31 SHB32	⑧ 10	20≤300 20~350	E=2~P×4	⑥ 6~8	③ 3 4 5

SHB31—D8—L80—E15—P6—M3

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期 3