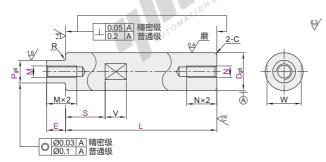
一端台阶两端内螺纹型・带扳手槽型













① 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低,详情请参阅导向轴概要。

① 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



14 18

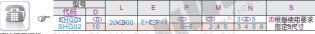
						fic.						
型号 最小单位1			1	M_	N_ ®	扳手槽尺寸			R	С		
代码	D	g6	L	Е	Р	选择	选择	S	W	V	K	C
	8	-0.005	20~800		6	3	3 4 5		7	8		
	10	-0.014	20~800		6~8	3 4 5	3 4 5 6		8	0		
	12				6~10	3 4 5 6	4 5 6 8		10			
	13		20~1000		6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8	①根据使用 要求指定	11			0.5
SHG01	15	-0.006 -0.017			6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	要求指定	13		0.3	
SHG02	16				6~14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	S尺寸	14	10	0.3	
	18		20~1200	E=2~P×4	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	登小单位1	16			
SHG06	20		20~1200		8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	①扳手槽尺寸	17			
SHG07	25	-0.007 -0.020			8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	参阅导向轴	22			
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	产品简介	27	15		1.0
	35		20~1500		9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		30	10		1.0
	40	-0.009 -0.025	20-1500		11~37	68 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		36	20	0.5	
	50				11~17	68 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		11	20		

◯ 精密级

3	型号 最小单位1		1	M	N	扳手槽尺寸			R	С		
代码	D	g6	L	E	Р	选择	选择	S	W	V	ĸ	C
	8	-0.005	20~300		6	3	3 4 5		7	0		
	10	-0.014			6~8	3 4 5	3 4 5 6		8	0		
	12		1		6~10	3 4 5 6	4 5 6 8	①根据使用 要求指定	10			
SHG31	13		20~350		6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8	S尺寸	11			0.5
SHG32	15	-0.006 -0.017	20~350	E=2~P×4	6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10		13		0.3	
SHG36	16	0.017		E=2~P×4	6~14	3 4 5 6 8 10		□ 最小单位1	14	10	0.3	
SHG37	18	1			8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	①扳手槽尺寸 参阅导向轴	16			
011001	20				8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	产品简介	17			
	25	-0.007 -0.020	20~450		8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	7 0018171	22			1.0
	30	1 0.020			8~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27	15		



! 可选加工可能会使产品硬度降低。



SHG01-D8-L30-E15-P6-M3-N4-S15-LC

请按图示订货 SHG01-D8-L30-E15-P6-M3-N4-S15

◯ 可选加	口工							
型号 代码	D	L	E	Р	М	N	S	可选加工代码
SHGO I	8	20€800	E=2~P×4	6	3	3405	!!根据使用要求	O NO()
SHG02	10	200000	L-237 A4	6~8	3 4 5	3 4 5 6	指定S尺寸	□ NC()



● 优惠价

数量 1~9 10~

价格 95% 另行报价



3 2382												
型号		1	Е	Р		NI.		司进加工(A)				
代码	D	_			IVI	IN	3	可选加工作				
SHGDI	Θ	20@00	F=0~P×4	0	0	3 🗆 5	!!根据使用要求	CO NIC()				
SHG02	10	200000	L-83- A4	6~8	3 4 5	3 4 5 6	指定S尺寸	SE NC()				