

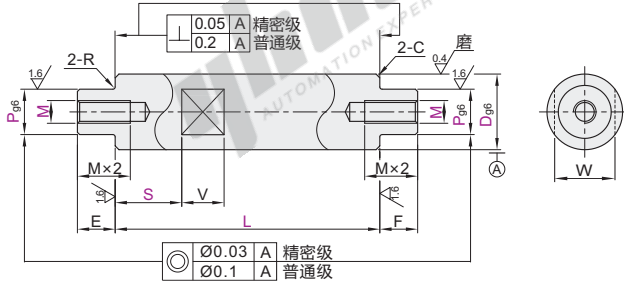
# 两端台阶内螺纹型·带扳手槽型

普通级/精密级

## 导向轴



代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理	
				国标	相当			
SHP01	两端台阶 内螺纹型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P17 淬火硬度 GCr15 HRC56- 9Cr18Mo HRC54-	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3-5μm	
SHP02				9Cr18Mo	SUS440C		—	
SHP06				—	—		—	
SHP07		精密级		—	GCr15	SUJ2	—	—
SHP31					9Cr18Mo	SUS440C	—	—
SHP32					—	—	—	—
SHP36					—	—	—	—
SHP37	—	—	—	—	—			



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



### 普通级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1			M 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F	P		S	W	V		
SHP01 SHP02 SHP06 SHP07	8	-0.005 -0.014	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3	① 根据使用 要求指定 S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸 参阅导向轴 产品简介	7 8 8 10 11 13 14 16 17 22 27 30 36 41	8	0.5	—
	10	6~8			3 4 5						
	12	6~10			3 4 5 6						
	13	6~11	3 4 5 6 8								
	15	6~13	3 4 5 6 8 10								
	16	6~14	3 4 5 6 8 10								
	18	8~16	4 5 6 8 10 12								
	20	8~17	4 5 6 8 10 12								
	25	8~22	4 5 6 8 10 12 16								
	30	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24								
35	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24									
40	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30									
50	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30									

### 精密级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1			M 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F	P		S	W	V		
SHP31 SHP32 SHP36 SHP37	8	-0.005 -0.014	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3	① 根据使用 要求指定 S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸 参阅导向轴 产品简介	7 8 8 10 11 13 14 16 17 22 27 30 36	8	0.5	—
	10	6~8			3 4 5						
	12	6~10			3 4 5 6						
	13	6~11	3 4 5 6 8								
	15	6~13	3 4 5 6 8 10								
	16	6~14	3 4 5 6 8 10								
	18	8~16	4 5 6 8 10 12								
	20	8~17	4 5 6 8 10 12								
	25	8~22	4 5 6 8 10 12 16								
	30	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24								
35	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24									
40	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30									
50	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30									



代码	技术说明
LC	<b>变更L尺寸公差</b> [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1 ③ L > 300的精密级不适用
EC() ED()	<b>增加1个平面</b> [选型方法] EC10-K8 [选型方法] ED10-K8-T10 ① 仅适用于普通级 D h 8-18 1 20-40 2 50 3
ED() ED()	<b>增加2个平面</b> T() ED() ED() K()

代码	技术说明
增加键槽	[选型方法] JD10-J10 [选型方法] JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于 此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P87。 ⑤ 键槽详情参阅P17。 ⑥ 仅适用于普通级。

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



型号	D	L	E·F	P	M	S
SHP01	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸
SHP02	10	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸

SHP01—D8—L50—E10—F10—P6—M3—S15

### 可选加工

型号	D	L	E·F	P	M	S	可选加工代码
SHP01	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()
SHP02	10	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()

SHP01—D8—L50—E10—F10—P6—M3—S15—LC

