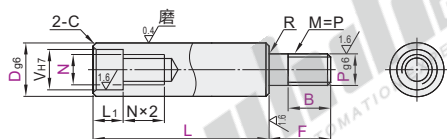


导向轴

内螺纹引导型·一端外螺纹型

代码	类型	D公差	材质	热处理	表面处理
SHV21	内螺纹引导型	g6	国标	相当	—
SHV22			GCr15	SUJ2	高频淬火有效硬化层深度见P137
SHV26			9Cr18Mo	SUS440C	—
SHV27			9Cr18Mo	SUS440C	—
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
					—
					镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm

① 注意: B=0时, 无外螺纹。



如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax:0769-8288-1058
订货编码: SHV- 客户图号



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

视角标准: 第一视角

型号		最小单位1			P		引导尺寸		R	C
代码	D _{g6}	L	F	B	选择	N(选择)	V孔径	L孔深		
SHV21 SHV22 SHV26 SHV27	12	20~1000	2≤F≤P×5	(P≤6时)	5 6 8 10 12	4	8	8	0.5	
	13			B≤F-2	5 6 8 10 12	4 5	10	10		
	15			(P=8~10时)	5 6 8 10 12	4 5				
	16			B≤F-3	5 6 8 10 12 16	4 5 6	12	12		
	18	20~1200		(P≥12时)	5 6 8 10 12 16	4 5 6	16	16	1.0	
	20			B≤F-5	6 8 10 12 16 20	5 6 8 10	20	20		
	25			① B≥螺距×3	8 10 12 16 20 24	6 8 10 12				
	30			② B=0时, 无外螺纹	8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12				

① SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
SC()	增加1个扳手槽 [选型方法] SC5 ① 最小单位1 D W V 12 5 5 13 7 7 15 8 8 16 10 11 18 16 20 17 25 22 30 27 16
EC()	增加1个平面 [选型方法] EC10-K8 ① 最小单位1 D h 12~18 1 20~30 2

代码	技术说明
PC()	变更外螺纹为细牙螺纹 [选型方法] PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) ① 除一端外螺纹型外,其他不适用 D PC PD 12 5 6 8 10 10 13 5 6 8 10 12 10 15 5 6 8 10 12 10 12 16 5 6 8 10 12 15 10 12 14 18 5 6 8 10 12 15 17 10 12 14 20 — 8 10 12 15 17 10 12 14 18 25 — 8 10 12 15 17 20 10 12 14 18 30 — 8 10 12 15 17 20 25 10 12 14 18 螺距 0.5 0.75 1.0 1.25 1.5 ② 选型时, 须将P变更为PC/PD ③ 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	L	F	B	P	N
代码	D				
SHV21	12	20~1000	2~F-5	(P≤6时) 5 6 8 10 12	4
SHV22	13		B≤F-2	5 6 8 10 12	4 5

SHV21—D12—L50—F10—B6—P6—N4

① 可选加工

型号	L	F	B	P	N	可选加工代码
代码	D					
SHV21	12	20~1000	2~F-5	(P≤6时) 5 6 8 10 12	4	LC PC() EC()
SHV22	13		B≤F-2	5 6 8 10 12	4 5	SC() PD() MC()

SHV21—D12—L50—F10—B6—P6—N4—LC



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
●	价格	95%	另行报价



交货期

3