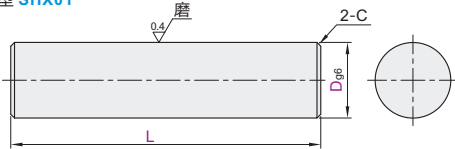


导向轴

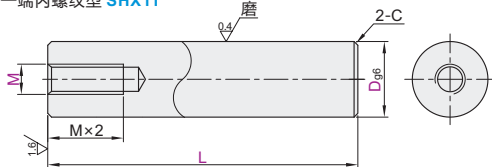
直杆型/一端内螺纹型/一端台阶内螺纹型 全长表面处理型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SHX01	直杆型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P15 淬火硬度 GCr15 HRC56~	无电镀镍
SHX11	一端内螺纹型					
SHX21	一端台阶内螺纹型					

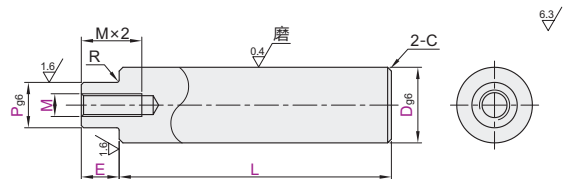
直杆型 SHX01



一端内螺纹型 SHX11



一端台阶内螺纹型 SHX21



视角标准：第一视角

导向轴

A1

直杆型

型号	最小单位1		C	
代码	D _{g6}	L		
SHX01	8	-0.005 -0.014	15~800	0.5
	10			
	12	-0.006 -0.017	15~1000	
	15		20~1000	
	20		25~1000	
	25	-0.007 -0.020		1.0
	30		30~1000	
	35			
	40	-0.009 -0.025	45~1000	
	50		60~1000	



一端内螺纹型

型号	最小单位1		M 选择		C
代码	D _{g6}	L			
SHX11	8	-0.005 -0.014	15~800	3 4 5	0.5
	10			3 4 5 6	
	12	-0.006 -0.017	15~1000	4 5 6 8	
	15		20~1000	4 5 6 8 10	
	20		25~1000	4 5 6 8 10 12	
	25	-0.007 -0.020		4 5 6 8 10 12 16	1.0
	30		30~1000	6 8 10 12 16 20	
	35			8 10 12 16 20 24	
	40	-0.009 -0.025	45~1000	10 12 16 20 24 30	
	50		60~1000	12 16 20 24 30	

一端台阶内螺纹型

型号	最小单位1			M 选择		R	C	
代码	D _{g6}	L	E	P				
SHX21	8	-0.005 -0.014	20~800		6	3 4	0.5	
	10				6~8	3 4 5 6		
	12	-0.006 -0.017			6~10	3 4 5 6 8		
	15				6~13	3 4 5 6 8 10		
	20				6~17	4 5 6 8 10 12		
	25	-0.007 -0.020	20~1000	2≤E≤P×4		8~22	4 5 6 8 10 12 16	1.0
	30					9~27	5 6 8 10 12 16 20	
	35					9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	
	40	-0.009 -0.025				11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	
	50					11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	



直杆型

代码	型号	D	L
SHX01	D8	10	15~300

SHX01—D8—L50

一端内螺纹型

代码	型号	D	L	M
SHX11	D8	10	15~300	3 4 5 6

SHX11—D8—L50—M4

可选加工(一端台阶内螺纹型)

代码	型号	D	L	E	P	M	可选加工代码
SHX21	D8	10	20~300	2≤E≤P×4	6~8	3 4 5 6	MC() SC() EC()

SHX21—D8—L50—E10—P6—M3—LC

一端台阶内螺纹型

代码	型号	D	L	E	P	M
SHX21	D8	10	20~300	2≤E≤P×4	6~8	3 4 5 6

SHX21—D8—L50—E10—P6—M3



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



代码

技术说明

变更L尺寸公差

代码	LC
LC	

选型方法 LC
 ① 最小单位0.1
 ② L < 300变更为L±0.03;
 300≤L < 600变更为L±0.05;
 L≥600变更为L±0.1

增加1个平面

代码	EC()
EC()	

选型方法 EC10-K8
 ① 最小单位1

D	h
8~18	1
20~40	2
50	3

增加1个扳手槽

代码	SC()
SC()	

选型方法 SC5
 ① 最小单位1

D	W	V
8	7	9
10	8	11
12	10	
15	13	
20	17	
25	22	
30	27	
35	30	
40	36	
50	41	

变更内螺纹为细牙螺纹

代码	MC()
MC()	

选型方法 MC14

D	MC	
12	8	
15	8	10
20	8	10 12 14
25	8	10 12 14 18
30	8	10 12 14 18
35	8	10 12 14 18
40	—	10 12 14 18
50	—	12 14 18

螺距 10 1.25 1.5

① 选型时, 须将M变更为MC。
 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。
 ③ SHX01不适用。