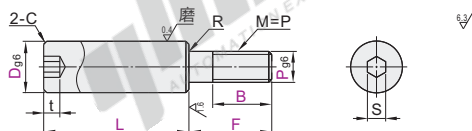


导向轴

内六角孔型·外螺纹型

代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SJA21	内六角孔型 外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
SJA22						
SJA26			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
SJA27						

① 注意：B=0时，无外螺纹。



① 如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax:0769-8288-1058

订货编码: SJA- 客户图号



视角标准：第一视角

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

① 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

型号	D	L	最小单位1	P 选择	R	C	S	内六角孔深度t
SJA21 SJA22 SJA26 SJA27	6	20~300	2≤F≤P×5	3 4 5	0.3	0.5	2.5	3.5
	8	20~400		3 4 5 6			3	4.5
	10	20~500		4 5 6 8			4	6
	12	20~600		5 6 8 10			5	7.5
	13	20~650		5 6 8 10 12				
	15	20~750		5 6 8 10 12				
	16	20~800		5 6 8 10 12			6	9
	18	20~900		5 6 8 10 12 16				
	20	20~1000		5 6 8 10 12 16		1.0	8	12

① SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	技术说明																																																																																																																									
变更外螺纹为细牙螺纹 PC() PD() PC()PD() (细牙螺纹) 	选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table><tr><th>D</th><th colspan="5">PC</th><th colspan="5">PD</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr><tr><td>20</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10</td><td>12</td><td>14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr></table> ① 选型时，须将P变更为PC(PD) ② 选型时，P与PC(PD)须变为相同尺寸	D	PC					PD					6	3	4	5								8	3	4	5	6							10	4	5	6	8							12	5	6	8	10		10					13	5	6	8	10	12	10	12				15	5	6	8	10	12	10	12	14			16	5	6	8	10	12	15	10	12	14		18	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14	20	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14 18	螺距	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	1.5	2.0	1.5		
D	PC					PD																																																																																																																				
6	3	4	5																																																																																																																							
8	3	4	5	6																																																																																																																						
10	4	5	6	8																																																																																																																						
12	5	6	8	10		10																																																																																																																				
13	5	6	8	10	12	10	12																																																																																																																			
15	5	6	8	10	12	10	12	14																																																																																																																		
16	5	6	8	10	12	15	10	12	14																																																																																																																	
18	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14																																																																																																																
20	5	6	8	10	12	15	17	10	12	14 18																																																																																																																
螺距	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	1.5	2.0	1.5																																																																																																																		

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1



请按图示订货

型号	最小单位1	F	B	P 选择
代码	D	L		
SJA21	6	20~300	25F±0.05	① 根据使用要求 指定B尺寸
SJA22	8	20~300		② 4 5

SJA21—D8—L50—F8—B6—P3

① 可选加工

型号	最小单位1	F	B	P	可选加工代码
代码	D	L			
SJA21	6	20~300	25F±0.05	① 根据使用要求 指定B尺寸	LC PC() PD()
SJA22	8	20~300		② 4 5 6	

SJA21—D8—L50—F8—B6—P3—LC



优惠价	数量	1~9	10~
未税价(元)	价格	95%	另行报价

交货期	3
-----	---