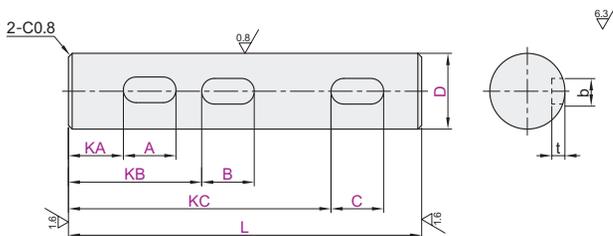


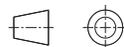
转轴

带键槽型 直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAE01	带键槽型	g6	45	S45C	发黑
MAE02					无电解镀锌
MAE11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE31		h7	45	S45C	发黑
MAE32					无电解镀锌
MAE41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAE61	h9	45	S45C	发黑	
MAE62				无电解镀锌	



- ① 圆度、直线度、垂直度间轴度请参阅转轴产品简介。
- ② 键槽尺寸请参阅转轴产品简介。



视角标准：第一视角

g6

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位0.1	键槽①	键槽②	键槽③
				KA-A	KB-B	KC-C
MAE01 MAE02 MAE11	6	$0_{-0.012}^{-0.004}$	18.0~300.0	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 100	KB ≥ 0 b ≤ B ≤ 100	KC ≥ 0 b ≤ C ≤ 100
	8	$0_{-0.014}^{-0.005}$	18.0~400.0			
	10	$0_{-0.017}^{-0.006}$	18.0~500.0			
	12	$0_{-0.020}^{-0.007}$	25.0~600.0			
	13	$0_{-0.021}^{-0.008}$	25.0~700.0			
	15	$0_{-0.022}^{-0.009}$	25.0~800.0			
	16	$0_{-0.023}^{-0.010}$	25.0~800.0			
	17	$0_{-0.024}^{-0.011}$	35.0~800.0			
	18	$0_{-0.025}^{-0.012}$	35.0~800.0			
	20	$0_{-0.026}^{-0.013}$	35.0~800.0			
	22	$0_{-0.027}^{-0.014}$	45.0~800.0			
	25	$0_{-0.028}^{-0.015}$	45.0~800.0			
	30	$0_{-0.029}^{-0.016}$	55.0~800.0			
	35	$0_{-0.030}^{-0.017}$	65.0~800.0			
	40	$0_{-0.031}^{-0.018}$	75.0~800.0			
50	$0_{-0.032}^{-0.019}$	95.0~800.0				

h7

代码	型号	D _{h7}	L 最小单位0.1	键槽①	键槽②	键槽③
				KA-A	KB-B	KC-C
MAE31 MAE32 MAE41	6	$0_{-0.012}^{-0.004}$	18.0~300.0	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 100	KB ≥ 0 b ≤ B ≤ 100	KC ≥ 0 b ≤ C ≤ 100
	8	$0_{-0.014}^{-0.005}$	18.0~400.0			
	10	$0_{-0.017}^{-0.006}$	18.0~500.0			
	12	$0_{-0.020}^{-0.007}$	25.0~600.0			
	15	$0_{-0.021}^{-0.008}$	25.0~700.0			
	20	$0_{-0.022}^{-0.009}$	35.0~800.0			
	25	$0_{-0.023}^{-0.010}$	45.0~800.0			
	30	$0_{-0.024}^{-0.011}$	55.0~800.0			
	35	$0_{-0.025}^{-0.012}$	65.0~800.0			
	40	$0_{-0.026}^{-0.013}$	75.0~800.0			
	50	$0_{-0.027}^{-0.014}$	95.0~800.0			



代码	技术说明																																								
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1																																							
KD()	增加开口凸轮用槽 	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表 D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5																								
D	d	V2																																							
6	5	4																																							
8	7	4																																							
10	8	5																																							
12	10	5																																							
KE()	增加扳手槽 	选型方法 KE10 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V1</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td></tr> <tr><td>17</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </table>	D	W	V1	6	5	8	8	7	8	10	8	8	12	10	10	15	13	10	17	14	10	20	17	10	25	22	10	30	27	15	35	30	15	40	36	20	50	41	20
D	W	V1																																							
6	5	8																																							
8	7	8																																							
10	8	8																																							
12	10	10																																							
15	13	10																																							
17	14	10																																							
20	17	10																																							
25	22	10																																							
30	27	15																																							
35	30	15																																							
40	36	20																																							
50	41	20																																							
LA() LB()	增加1处平面LA() 增加2处平面LB() 	LA():增加1处平面 选型方法 LA10-G3 LB():增加2处平面 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																													
D	H																																								
3~5	0.5																																								
6~17	1																																								
18~40	2																																								
50	3																																								

转轴
A4

h9

代码	型号	D _{h9}	L 最小单位0.1	键槽①	键槽②	键槽③
				KA-A	KB-B	KC-C
MAE61 MAE62	6	$0_{-0.030}^{-0.004}$	18.0~300.0	KA ≥ 0 b ≤ A ≤ 100	KB ≥ 0 b ≤ B ≤ 100	KC ≥ 0 b ≤ C ≤ 100
	8	$0_{-0.036}^{-0.005}$	18.0~400.0			
	10	$0_{-0.043}^{-0.006}$	18.0~500.0			
	12	$0_{-0.050}^{-0.007}$	25.0~600.0			
	15	$0_{-0.057}^{-0.008}$	25.0~700.0			
	20	$0_{-0.064}^{-0.009}$	35.0~800.0			
	25	$0_{-0.071}^{-0.010}$	45.0~800.0			
	30	$0_{-0.078}^{-0.011}$	55.0~800.0			
	35	$0_{-0.085}^{-0.012}$	65.0~800.0			



请按图示订货

代码	D	L	KA-A	KB-B	KC-C
MAE01	6	18~300	KA ≥ 0	KB ≥ 0	KC ≥ 0
MAE02	8	18~400	b ≤ A ≤ 100	b ≤ B ≤ 100	b ≤ C ≤ 100

MAE02-D8-L350-KA10-A10-KB90-B30-KC210-C30

可选加工

代码	D	L	KA-A	KB-B	KC-C	可选加工代码
MAE01	6	18~300	KA ≥ 0	KB ≥ 0	KC ≥ 0	LC KD() KE()...
MAE02	8	18~400	b ≤ A ≤ 100	b ≤ B ≤ 100	b ≤ C ≤ 100	LC KD() KE()...

MAE02-D8-L350-KA10-A10-KB90-B30-KC210-C30-LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

3



交货期

5

① 无表面处理

② 有表面处理