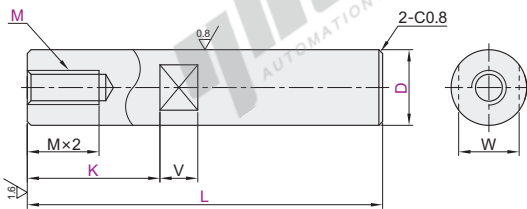


转轴

一端内螺纹型·带扳手槽型直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理					
			国标	相当						
MAG11	一端内螺纹型 带扳手槽型	g6	0Cr18Ni9	45	S45C	发黑				
MAG12				—	—	无电解镀镍				
MAG21				—	—	—	—			
MAG51				45	S45C	发黑				
MAG52				—	—	—	无电解镀镍			
MAG61		h7	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—			
MAG81					45	S45C	发黑			
MAG82					—	—	—	无电解镀镍		
MAG91					h9	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—
MAG91								—	—	—



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度, 请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
6	18.0~300.0	4	5	7	10
8	18.0~400.0	4 5 6	7	8	10
10	18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
12	25.0~600.0	5 6 8	10	10	10
13	25.0~600.0	5 6 8	11	10	10
15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	10	10
16	25.0~800.0	5 6 8 10	14	12	10
MAG11	17	5 6 8 10 12	K=0或K≥1	12	12
MAG12	18	5 6 8 10 12		14	12
MAG21	18	5 6 8 10 12	15	16	16
20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16	16
22	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	19	16	16
25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16	16
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	16	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20	20
40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20	20
50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20	20

请按照图示订货

型号	D	L	M	K(最小单位1)
MAG11	12	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1
MAG12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1

MAG12-D12-L30-M6-K10

② 可选加工

型号	D	L	M	K(最小单位1)	可选加工代码
MAG11	12	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA()...
MAG12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA()...

MAG12-D12-L30-M6-K10-LC

● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 3 5

③ 无表面处理 ④ 有表面处理

h7

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
6	18.0~300.0	3 4	5	7	10
8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	8	10
10	18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
12	25.0~600.0	5 6 8	10	10	12
MAG51	15	5 6 8 10	K=0或K≥1	13	10
MAG52	20	5 6 8 10 12 16		17	16
MAG61	25	5 6 8 10 12 16	22	16	16
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	16	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20	20
40	75.0~800.0	16 20 24 30	36	20	20
50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20	20

h9

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
6	18.0~300.0	3 4	5	7	10
8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	8	10
10	18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
12	25.0~600.0	5 6 8	10	10	12
MAG81	15	5 6 8 10	K=0或K≥1	13	10
MAG82	20	5 6 8 10 12 16		17	16
MAG91	25	5 6 8 10 12 16	22	16	16
30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	16	16
35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20	20



可加工

	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
可选加工		增加1处平面LA() 	增加1处键槽KB() 																								
可选加工		增加2处平面LB() 	增加2处键槽KC() 																								
代码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																							
技术说明	<p>选型方法 LC</p> <p>① L<400变更为L±0.05</p> <p>L≥400变更为L±0.1</p>	<p>选型方法 LA10-G3</p> <p>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 指定G-J-X时, 须为50以下</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<p>选型方法 KB50-S10</p> <p>选型方法 KC50-C8-F40-T10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 指定S-T-C时, 须为100以下</p> <p>③ 需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC</p> <p>④ 适用于D6以上规格</p> <p>⑤ 键槽详情见转轴产品简介。</p>	<p>选型方法 KD10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 适用于下表D规格</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>d</td> <td>V2</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V2																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									