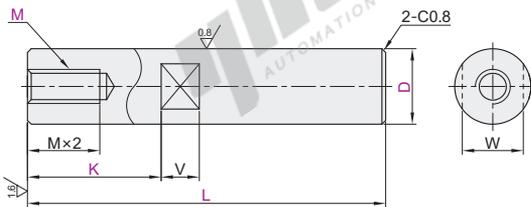


# 转轴

## 一端内螺纹型·带扳手槽型直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理		
			国标	相当			
MAG11	一端内螺纹型 带扳手槽型	g6	0Cr18Ni9	45	S45C	发黑	
MAG12				45	S45C	无电解镀镍	
MAG21				45	S45C	—	
MAG51				45	S45C	发黑	
MAG52				45	S45C	无电解镀镍	
MAG61		h7	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—
MAG81					45	S45C	发黑
MAG82					45	S45C	无电解镀镍
MAG91					45	S45C	—
MAG91					0Cr18Ni9	SUS304	—



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度, 请参阅转轴产品简介。

### g6

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
MAG11	6 18.0~300.0	4		5	7
MAG12	8 18.0~400.0	4 5 6		7	10
MAG21	10 18.0~500.0	4 5 6		8	8
MAG11	12 25.0~600.0	5 6 8		10	10
MAG12	13 25.0~600.0	5 6 8		11	11
MAG21	15 25.0~700.0	5 6 8 10		13	13
MAG11	16 25.0~800.0	5 6 8 10		14	14
MAG12	17 35.0~800.0	5 6 8 10 12	K=0或K≥1	12	12
MAG21	18 35.0~800.0	5 6 8 10 12		15	15
MAG11	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	17
MAG12	22 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19	19
MAG21	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	22
MAG11	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20		27	27
MAG12	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	30
MAG21	40 75.0~800.0	12 16 20 24 30		36	36
MAG11	50 95.0~800.0	16 20 24 30		41	41



请按图示订货

型号	D	L	M	K(最小单位1)
MAG11	4~6	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1
MAG12	8~10	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1

MAG12-D12-L30-M6-K10

### 可选加工

型号	D	L	M	K(最小单位1)	可选加工代码
MAG11	4~6	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA( )...
MAG12	8~10	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA( )...

MAG12-D12-L30-M6-K10-LC

### 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



① 无表面处理

② 有表面处理

### h7

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
MAG51	6 18.0~300.0	3 4		5	7
MAG52	8 18.0~400.0	3 4 5 6		7	10
MAG61	10 18.0~500.0	4 5 6		8	8
MAG51	12 25.0~600.0	5 6 8		10	10
MAG52	15 25.0~700.0	5 6 8 10		13	13
MAG61	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	K=0或K≥1	17	17
MAG51	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	22
MAG52	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20		27	27
MAG61	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	30
MAG51	40 75.0~800.0	16 20 24 30		36	36
MAG52	50 95.0~800.0	16 20 24 30		41	41

### h9

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
MAG81	6 18.0~300.0	3 4		5	7
MAG82	8 18.0~400.0	3 4 5 6		7	10
MAG91	10 18.0~500.0	4 5 6		8	8
MAG81	12 25.0~600.0	5 6 8		10	10
MAG82	15 25.0~700.0	5 6 8 10		13	13
MAG91	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	K=0或K≥1	17	17
MAG81	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	22
MAG82	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20		27	27
MAG91	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	30



可选加工

	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
可选加工		增加1处平面LA( )  增加2处平面LB( ) 	增加1处键槽KB( )  增加2处键槽KC( ) 																								
代码	LC	LA( )-LB( )	KB( )-KC( )	KD( )																							
技术说明	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时, 须为100以下 ③ 需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC ④ 适用于D6以上规格 ⑤ 键槽详情见转轴产品简介。	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V2	6	5		8	7	4	10	8		12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V2																									
6	5																										
8	7	4																									
10	8																										
12	10	5																									