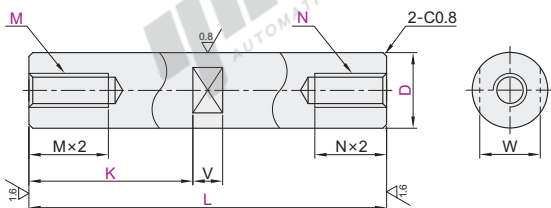


代码	类型	D公差	材质		表面处理		
			国标	相当			
MAI11	两端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑		
MAI12					无电解镀镍		
MAI26					—		
MAI31			0Cr18Ni9	SUS304	—		
MAI51			35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	发黑		
MAI52		—	—	发黑			
MAI56		h7	45	S45C	无电解镀镍		
MAI71					—		
MAI72					0Cr18Ni9	SUS304	—
MAI76					45	S45C	发黑
MAI76	0Cr18Ni9				SUS304	—	



自制



D	g6	h7	h9
4-6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8-10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12-18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20-30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35-50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

g6

型号	最小单位0.1	M-N	带扳手槽型 K(最小单位)	W	V
MAI11	6 18.0~300.0	4	5	5	10
MAI12	8 18.0~400.0	4 5 6	7	7	10
MAI26	10 18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
MAI31	12 25.0~600.0	5 6 8	10	10	10
	13 25.0~600.0	5 6 8	11	11	10
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	13	13	10
	16 25.0~800.0	5 6 8 10	14	14	12
	17 35.0~800.0	5 6 8 10 12	15	15	12
	18 35.0~800.0	5 6 8 10 12	16	16	12
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17	12
	22 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	19	19	12
	25 55.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22	16
	30 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	27	27	16
	35 75.0~800.0	8 10 12 16 20 24 30	36	36	20
	40 95.0~800.0	12 16 20 24 30	41	41	20
	50 95.0~800.0	16 20 24 30	41	41	20



型号	D	L	M-N	K
MAI11	①②	25.0~600.0	③④⑤	K=⑥⑦⑧>1
MAI12	①③	25.0~600.0	③④⑤	K=⑥⑦⑧>1

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10

④ 可选加工

型号	D	L	M-N	K	可选加工代码
MAI11	①②	25.0~600.0	③④⑤	K=⑥⑦⑧>1	⑨ LA()...
MAI12	①③	25.0~600.0	③④⑤	K=⑥⑦⑧>1	⑨ LA()...

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10—LC



● 优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理

h7

型号	最小单位0.1	M-N	带扳手槽型 K(最小单位)	W	V
MAI51	6 18.0~300.0	3 4	5	5	10
MAI52	8 18.0~400.0	3 4 5 6	7	7	10
MAI56	10 18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
	12 25.0~600.0	5 6 8	10	10	12
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	13	13	12
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17	12
	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22	16
	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20 24	27	27	16
	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	30	20
	40 75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	36	20
	50 95.0~800.0	16 20 24 30	41	41	20

h9

型号	最小单位0.1	M-N	带扳手槽型 K(最小单位)	W	V
MAI71	6 18.0~300.0	3 4	5	5	10
MAI72	8 18.0~400.0	3 4 5 6	7	7	10
MAI76	10 18.0~500.0	4 5 6	8	8	10
	12 25.0~600.0	5 6 8	10	10	12
	15 25.0~700.0	5 6 8 10	13	13	12
	20 35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17	12
	25 45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22	16
	30 55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	27	16
	35 65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	30	20
	40 75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	36	20
	50 95.0~800.0	16 20 24 30	41	41	20



可选加工	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
可选加工		增加1处平面LA() 增加2处平面LB() 	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC() 																								
技术说明	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格																							
	代码 LC	代码 LA()LB()	代码 KB()KC()	代码 KD()																							
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V ₂																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									