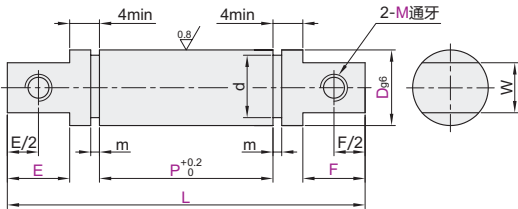


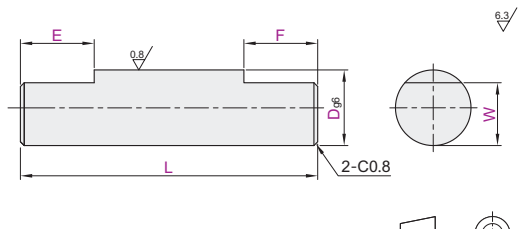
张紧型	止转型	材质		表面处理	张紧型		
		国标	相当		附件	附件材质	
MAJ01	MAK01	45	S45C	发黑 无电解镀锌	挡圈2个	弹簧钢	
MAJ02	MAK02				SUS304	—	—
MAJ11	MAK11						



张紧型
MAJ01/02/11



止转型
MAK01/02/11



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

张紧型

型号		最小单位1				M	W	d	m
代码	D _{g6}	L	E·F	P					
MAJ01	8	18~400	8~30	2~370	3	7	7	+0.09 0	0.9
	10	25~500	10~30	4~470	4	8	9.6	0 -0.09	
	12	25~500			4 5	9	11.5		
MAJ02	15	25~600			4 5 6	12	14.3	0 -0.11	1.15
	17	35~600			5 6 8	13	16.2		+0.14 0
MAJ11	20	35~600	15~50	8~550	6 8 10	16	19		1.35
	25	45~600			8 10 12	20	23.9	0 -0.21	
	30	55~600				25	28.6		1.65



可选加工

代码	技术说明																															
LC	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>选型方法 LC</p> <p>① L<400变更为L±0.05</p> <p>L≥400变更为L±0.1</p>																														
LA() LB()	<p>增加平面 增加1处平面LA() 增加2处平面LB()</p>	<p>选型方法 LA10-G3</p> <p>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 指定G·J·X时，须为50以下</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2																								
D	H																															
6~17	1																															
18~40	2																															
KE()	<p>增加扳手槽</p>	<p>选型方法 KE10</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V₁</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> </table>	D	W	V ₁	6	5		8	7	6	10	8		12-13	10		15-16	13		17-18	14	12	20-22	17		25	22		30	27	16
D	W	V ₁																														
6	5																															
8	7	6																														
10	8																															
12-13	10																															
15-16	13																															
17-18	14	12																														
20-22	17																															
25	22																															
30	27	16																														
MA() MB()	<p>增加挡圈槽</p>	<p>选型方法 MA10-MB10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② MA(MB)=4-L/2</p> <p>③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。</p> <p>④ 不适用张紧型。</p>																														
MD	<p>取消挡圈槽</p>	<p>选型方法 MD</p> <p>① 取消挡圈槽</p> <p>② 仅适用张紧型。</p>																														

止转型

型号		最小单位0.1			W
代码	D _{g6}	L	E·F		
MAK01	6	18.0~300.0			4~5
	8	18.0~400.0	2.0~30.0		5~7
	10	18.0~500.0			7~9
MAK02	12	25.0~600.0			9~11
	13	25.0~600.0			10~12
	15	25.0~700.0	2.0~54.0		12~14
MAK11	16				13~15
	17				14~16
	18	35.0~800.0			15~17
	20				15~18
	22				17~20
	25	45.0~800.0	2.0~90.0		20~23
	30	55.0~800.0			25~28

① L > 600时，两端加工部分可能会产生误差(最大偏差约1°)。



请按图示订货

张紧型

型号					
代码	D	L	E·F	P	M
MAJ01	8	18~400	7~30	3~370	3
MAJ02	10	25~500	10~30	5~470	4
MAJ02—D10—L200—E30—F30—P100—M4					

止转型

选型				
代码	D	L	E·F	W
MAK01	6	18~300		4~5
MAK02	8	18~400	2~30	5~7
MAK02—D8—L50—E8—F8—W5				

可选加工 (张紧型)

型号						
代码	D	L	E·F	P	M	可选加工代码
MAJ01	8	18~400	7~30	3~370	3	
MAJ02	10	25~500	10~30	5~470	4	LA()...
MAJ02—D10—L200—E30—F30—P100—M4—LC						

可选加工 (止转型)

选型					
代码	D	L	E·F	W	可选加工代码
MAK01	6	18~300		4~5	
MAK02	8	18~400	2~30	5~7	LA()...
MAK02—D8—L50—E8—F8—W5—LC					



优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未标价(元)



① 无表面处理



② 有表面处理