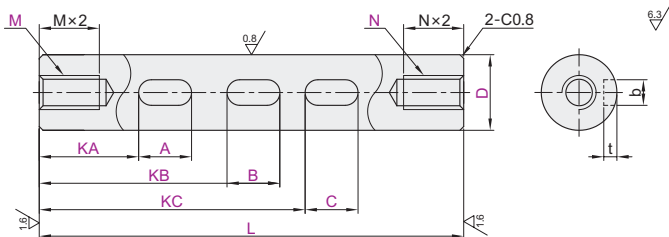


# 转轴

## 两端内螺纹型·键槽型直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAN01	两端内螺纹型 键槽型	g6	45	S45C	发黑
MAN02					无电解镀镍
MAN11					—
MAN31		h7	45	S45C	发黑
MAN32					无电解镀镍
MAN41					—
MAN61	h9	45	S45C	发黑	
MAN62				无电解镀镍	



① 圆度、直线度、垂直度同轴度请参阅转轴产品简介。  
② 键槽尺寸请参阅转轴产品简介。



g6

代码	型号	D <sub>g6</sub>	L 最小单位0.1	M-N 选择	键槽①	键槽②	键槽③
					KA-A	KB-B	KC-C
MAN01 MAN02 MAN11	6	18.0~300.0	3 4	KA≥0 b≤A≤120	KB≥KA+A b≤B≤120	KC≥KB+B b≤C≤120	
	8	18.0~400.0	3 4 5 6				
	10	18.0~500.0	4 5 6				
	12	25.0~600.0	5 6 8				
	13	25.0~700.0	5 6 8				
	15	25.0~700.0	5 6 8				
	16	25.0~800.0	5 6 8 10				
	17	35.0~800.0	5 6 8 10 12				
	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12				
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16				
	22	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16				
	25	45.0~800.0	8 10 12 16				
	30	55.0~800.0	8 10 12 16				
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20				
	40	75.0~800.0	12 16 20 24				
50	95.0~800.0	16 20 24 30					



代码	技术说明
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 选型方法 LC L < 400 变更为 L±0.05 L ≥ 400 变更为 L±0.1
LA() LB()	<b>增加1处平面LA()</b> LA(): 增加1处平面 选型方法 LA10-G3 <b>增加2处平面LB()</b> LB(): 增加2处平面 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下
KD()	<b>增加开口凸轮用槽</b> 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格
KE()	<b>增加扳手槽</b> 选型方法 KE10 ① 最小单位1

h7

代码	型号	D <sub>h7</sub>	L 最小单位0.1	M-N 选择	键槽①	键槽②	键槽③
					KA-A	KB-B	KC-C
MAN31 MAN32 MAN41	6	18.0~300.0	3 4	KA≥0 b≤A≤120	KB≥KA+A b≤B≤120	KC≥KB+B b≤C≤120	
	8	18.0~400.0	3 4 5 6				
	10	18.0~500.0	4 5 6				
	12	25.0~600.0	5 6 8				
	15	25.0~700.0	5 6 8				
	20	35.0~800.0	5 6 8 10				
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12				
	30	55.0~800.0	8 10 12 16				
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20				
	40	75.0~800.0	12 16 20 24				
	50	95.0~800.0	16 20 24 30				

h9

代码	型号	D <sub>h9</sub>	L 最小单位0.1	M-N 选择	键槽①	键槽②	键槽③
					KA-A	KB-B	KC-C
MAN61 MAN62	6	18.0~300.0	3 4	KA≥0 b≤A≤120	KB≥KA+A b≤B≤120	KC≥KB+B b≤C≤120	
	8	18.0~400.0	3 4 5 6				
	10	18.0~500.0	4 5 6				
	12	25.0~600.0	5 6 8				
	15	25.0~700.0	5 6 8				
	20	35.0~800.0	5 6 8 10				
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12				
	30	55.0~800.0	8 10 12 16				
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20				



代码	D	L	M-N 选择	KA-A	KB-B	KC-C
MAN01	6	18-300	3 4	⊙	⊙	⊙
MAN02	8	18-300	3 4 5 6	⊙	⊙	⊙

MAN02—D8—L350—M4—N4—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30

可选加工

代码	D	L	M-N 选择	KA-A	KB-B	KC-C	可选加工代码
MAN01	6	18-300	3 4	⊙	⊙	⊙	⊙ KD() KE()...
MAN02	8	18-300	3 4 5 6	⊙	⊙	⊙	⊙ KD() KE()...

MAN02—D8—L350—M4—N4—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30—LC



数量 1~19 20~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)



3

① 无表面处理



5

① 有表面处理