

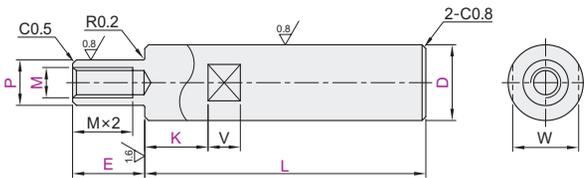
一端内螺纹型 · 带扳手槽型

一端台阶型

转轴



代码	类型		公差		材质		表面处理
			D	P	国标	相当	
MBJ11	一端 内螺纹型	带扳手槽型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBJ12							无电解镀锌
MBJ51			h7	h7	45	S45C	发黑
MBJ52							无电解镀锌
MBJ71							发黑
MBJ91	h9	h7				发黑	



0.3

D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1		带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{g6}	L	E	P			
MBJ11 MBJ12	6	18.0~300.0		5	3		5
	8	18.0~400.0			3 4 5		7
	10	18.0~500.0			4 5 6		8
	12	20.0~600.0		M3-M8时	5 6 8		10
	13			M+2<P<D	5 6 8		12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10		13
	16			M10-M16时	5 6 8 10		14
	17		1<E<P×6	M+2<P<D	5 6 8 10 12	K=0或K≥1	15
	18	25.0~800.0			5 6 8 10 12		16
	20			M20-24时	5 6 8 10 12 16		17
	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16		19
	25				5 6 8 10 12 16		22
	30			M30时	8 10 12 16 20		27
	35			M+2<P<D	8 10 12 16 20 24		30
	40	35.0~800.0			12 16 20 24 30		36
50				16 20 24 30		41	



代码	技术说明															
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1</p>															
LA() LB()	<p>增加1处平面LA()</p> <p>选型方法 LA10-G3</p> <p>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 指定G-J-X时，须为50以下</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>增加2处平面LB()</p>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3							
D	H															
6~17	1															
18~40	2															
50	3															
KB() KC()	<p>增加1处键槽KB()</p> <p>选型方法 KB50-S10</p> <p>选型方法 KC50-C8-F40-T10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 指定S-T-C时，须为100以下</p> <p>③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC</p> <p>④ 键槽详情见转轴产品简介。</p>															
KD()	<p>增加开口凸轮用槽</p> <p>选型方法 KD10</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														
MA() MB()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p> <p>选型方法 MA10-MB10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② MA(MB)=4~L/2</p> <p>③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。</p>															

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1		带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{h7}	L	E	P			
MBJ51 MBJ52	6	18.0~300.0		5	3		5
	8	18.0~400.0			3 4 5		7
	10	18.0~500.0			4 5 6		8
	12	20.0~600.0		M3-M8时	5 6 8		10
	13	20.0~600.0		M+2<P<D	5 6 8		12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10		13
	16			M10-M16时	5 6 8 10		14
	17		1<E<P×6	M+2<P<D	5 6 8 10 12	K=0或K≥1	15
	18	25.0~800.0			5 6 8 10 12 16		16
	20			M20-24时	5 6 8 10 12 16		17
	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16		19
	25				8 10 12 16 20		22
	30			M30时	8 10 12 16 20 24		27
	35			M+2<P<D	12 16 20 24 30		30
	40	35.0~800.0			16 20 24 30		36
50						41	

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1		带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{h9}	L	E	P			
MBJ71 MBJ91	6	18.0~300.0		5	3		5
	8	18.0~400.0			3 4 5		7
	10	18.0~500.0			4 5 6		8
	12	20.0~600.0		M3-M8时	5 6 8		10
	13	20.0~600.0		M+2<P<D	5 6 8		12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10		13
	16			M10-M16时	5 6 8 10		14
	17		1<E<P×6	M+2<P<D	5 6 8 10 12	K=0或K≥1	15
	18	25.0~800.0			5 6 8 10 12 16		16
	20			M20-24时	5 6 8 10 12 16		17
	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16		19
	25				8 10 12 16 20		22
	30			M30时	8 10 12 16 20 24		27
	35	35.0~800.0			12 16 20 24 30		30
	50						41



型号	D	L	E	P	M	K
MBJ11	18-490			M3-M8时	3 4 5	K=0或K≥1
MBJ12	18-500	1<E<P×6	M+2<P<D	4 5 6		



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



可选加工

型号	D	L	E	P	M	K	可选加工代码
MBJ11	18-490	1<E<P×6	M3-M8时	3 4 5	K=0或K≥1		LA()...
MBJ12	18-500	1<E<P×6	M+2<P<D	4 5 6			

MBJ12-D8-L150-E20-P5-M3-K10-LC

转轴

A4