

一端外螺纹一端内螺纹型·带扳手槽型

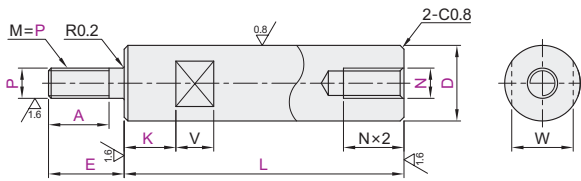
一端台阶型

转轴

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBN11	一端外螺纹 一端内螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBN12				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBN26				45	S45C	发黑
MBN52		h7	h7	45	S45C	无电解镀镍
MBN51				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MBN56				45	S45C	无电解镀镍
MBN72		h9	g6	45	S45C	发黑
MBN76				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBN91				45	S45C	发黑
MBN92				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBN96		h7	h7	45	S45C	发黑
				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度 直线度 垂直度 同轴度, 请参阅转轴产品简介。



g6

型号	最小单位0.1	最小单位1	P	N	K	W	V
代码	D _{g6}	L	E	A	最小单位1	W	V
6	18-300			3 4 5	3 4	5	10
8	18-400			3 4 5 6	3 4 5 6	7	10
10	18-500			4 5 6 8	4 5 6	8	10
12	25-600	P≤6时		5 6 8 10	5 6 8	10	11
13	20-600	A≤E2		5 6 8 10	5 6 8	11	13
15	25-700			5 6 8 10 12	5 6 8 10	13	14
16	20-800			5 6 8 10 12	5 6 8 10	14	12
17	35-600	P=8 10时		5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	15	17
18	25-800	5≤E≤P×8	A≤E-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	16	20
20	35-800			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	17	19
22	25-800			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	19	22
25	45-800	P≥12时		5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16	22	27
30	55-800	A≤E-5		8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	27	30
35	65-800			8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24 30	30	36
40	75-800			12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	36	41
50	95-800			16 20 24 30	16 20 24 30	41	

h7

型号	最小单位0.1	最小单位1	P	N	K	W	V
代码	D _{h7}	L	E	A	最小单位1	W	V
6	18-300			3 4 5	3 4	5	10
8	18-400			3 4 5 6	3 4 5 6	7	10
10	18-500	P≤6时		4 5 6 8	4 5 6	8	10
12	25-600	A≤E2		5 6 8 10	5 6 8	10	11
15	25-700			5 6 8 10 12	5 6 8 10	13	14
16	20-800			5 6 8 10 12	5 6 8 10	14	12
17	35-600	P=8 10时		5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	15	17
18	25-800	5≤E≤P×8	A≤E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	16	20
20	35-800			5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16	17	19
22	25-800			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	19	22
25	45-800	P≥12时		8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24 30	22	27
30	55-800	A≤E-5		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	27	30
35	65-800			16 20 24 30	16 20 24 30	30	36
40	75-800			16 20 24 30	16 20 24 30	36	41
50	95-800			16 20 24 30	16 20 24 30	41	

h9

型号	最小单位0.1	最小单位1	P	N	K	W	V
代码	D _{h9}	L	E	A	最小单位1	W	V
6	18-300			3 4 5	3 4	5	10
8	18-400			3 4 5 6	3 4 5 6	7	10
10	18-500	P≤6时		4 5 6 8	4 5 6	8	10
12	25-600	A≤E2		5 6 8 10	5 6 8	10	11
15	25-700			5 6 8 10 12	5 6 8 10	13	14
16	20-800			5 6 8 10 12	5 6 8 10	14	12
17	35-600	P=8 10时		5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	15	17
18	25-800	5≤E≤P×8	A≤E-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	16	20
20	35-800			5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16	17	19
22	25-800			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	19	22
25	45-800	P≥12时		8 10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24 30	22	27
30	55-800	A≤E-5		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	27	30
35	65-800			16 20 24 30	16 20 24 30	30	36



请按照图示订货

型号	L	E	A	P	N	K
MBN11	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	3 4	K=0或K≥1
MBN12	18-400	5≤E≤P×8	A≤E2	3 4 5 6	3 4 5 6	K=0或K≥1

● 可选加工

型号	L	E	A	P	N	K	可选加工代码
MBN11	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	3 4	K=0或K≥1	MC()
MBN12	18-400	5≤E≤P×8	A≤E2	3 4 5 6	3 4 5 6	K=0或K≥1	MC()

MBN12—D6—L150—E20—A7—P3—N3—K5—LC



未税价(元)

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



无表面处理



有表面处理



可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 ② L≥400变更为L±0.1
MC()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC20 MC() (细牙螺纹) ① 选型时, 须将P变更为MC ② 选型时, P与MC须变为相同尺寸
LA()	增加1处平面LA() 选型方法 LA10-G3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下
LB()	增加2处平面LB() 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下
KB()	增加1处键槽KB() 选型方法 KB50-S10 ① 最小单位1 ② 指定S-C-T时, 须为100以下
KC()	增加2处键槽KC() 选型方法 KC50-C8-H40-T10 ① 最小单位1 ② 需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC ③ 键槽详情请见转轴产品简介。
PA()	增加轴端键槽(仅限P部) 选型方法 PA10 ① 最小单位1 ② PA≥50, PA±E, P≤5不适用 ③ 键槽详情请见转轴产品简介。
KD()	增加开口凸缘用槽 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格
MA()	增加挡圈槽(附带挡圈) 选型方法 MA10—MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB)=4-L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。

转轴
A4