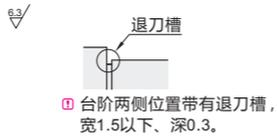
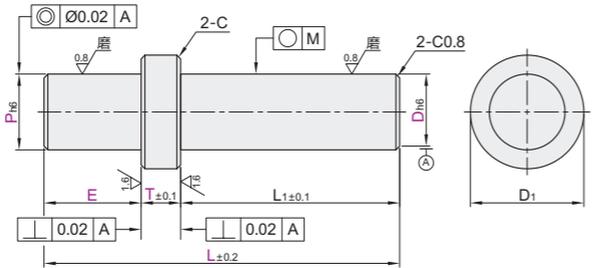


代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
MCP01	肩型	45	S45C	—	—
MCP02					发黑
MCP03		无电解镀锌			
MCP11		0Cr18Ni9	SUS304		—
MCP21		45	S45C		高频淬火, 表面硬度48HRC~

D _{h6}	圆度M
8	0
10	-0.009
12-12A	0.003
15	-0.011
17-17A	0.005
20	0
25	-0.013
30	0
35	-0.016
40	0
45	0



视角标准：第一视角

型号	L	T	P	E	D ₁	C
MCP01	8	5 10 15 20	6-9	4.0~40.0	12	1
	10		8-12	5.0~50.0	15	0.5
	12		10-13	5.0~60.0	20	1
	12A	10 15 20 25	12-18	5.0~75.0	25	0.5
	15		14-18	5.0~100.0	30	1
	17		14-20	5.0~100.0	35	0.5
	17A	10 20 30	17-23	15.0~150.0	40	1
	20		20-28	20.0~150.0	50	0.5
	25		25-33	20.0~150.0	50	0.5
	30	40 50	28-38	20.0~150.0	50	0.5
35	35-47		20.0~150.0	50	0.5	
40	35-48		20.0~150.0	50	0.5	
45						

代码	D	L	T	P	E
MCP01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-20
MCP02	10	45-300	5 10 15 20	8-12	5-50

数量	1~19	20~
优惠价	100%	另行报价

交货期	3	5
无表面处理	3	5
有表面处理	3	5

代码	D	L	T	P	E	可选加工代码
MCP01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-20	MA() MD() MP()...
MCP02	10	45-300	5 10 15 20	8-12	5-50	



型号	可选加工	技术说明																																																																																	
MA() MD() MB() ME() MC() MF()	增加外螺纹 	<p>【选型方法】 MA15-ME15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>螺纹精度</th> <th>M(粗牙)×P</th> <th>M(细牙)×P</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MA</td> <td>粗牙螺纹 JIS 6h(2级)</td> <td>M5×0.8</td> <td>M5×0.5</td> </tr> <tr> <td>MB</td> <td>粗牙螺纹(普通级) JIS 6h(2级)</td> <td>M6×1.0</td> <td>M6×0.75</td> </tr> <tr> <td>MC</td> <td>粗牙螺纹(精密级) JIS 4h(1级)</td> <td>M8×1.25</td> <td>M8×0.75</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M10×1.5</td> <td>M10×0.75</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M12×1.75</td> <td>M12×1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M20×2.5</td> <td>M15×1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M24×3</td> <td>M17×1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M30×3.5</td> <td>M20×1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>M36×4</td> <td>M25×1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>① D, P=M时, 可指定。</p>	代码	螺纹精度	M(粗牙)×P	M(细牙)×P	MA	粗牙螺纹 JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	MB	粗牙螺纹(普通级) JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75	MC	粗牙螺纹(精密级) JIS 4h(1级)	M8×1.25	M8×0.75			M10×1.5	M10×0.75			M12×1.75	M12×1.0			M20×2.5	M15×1.0			M24×3	M17×1.0			M30×3.5	M20×1.0			M36×4	M25×1.5																																									
代码	螺纹精度	M(粗牙)×P	M(细牙)×P																																																																																
MA	粗牙螺纹 JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5																																																																																
MB	粗牙螺纹(普通级) JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75																																																																																
MC	粗牙螺纹(精密级) JIS 4h(1级)	M8×1.25	M8×0.75																																																																																
		M10×1.5	M10×0.75																																																																																
		M12×1.75	M12×1.0																																																																																
		M20×2.5	M15×1.0																																																																																
		M24×3	M17×1.0																																																																																
		M30×3.5	M20×1.0																																																																																
		M36×4	M25×1.5																																																																																
MP() MQ()	增加内螺纹 	<p>【选型方法】 MP5-MQ5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MP(粗牙螺纹)</td> <td>MQ(粗牙螺纹)</td> </tr> <tr> <td>M3 M4 M5 M6 M8 M10</td> <td>M12 M16 M20 M24 M30 M36</td> </tr> </tbody> </table>	选择		MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)	M3 M4 M5 M6 M8 M10	M12 M16 M20 M24 M30 M36																																																																											
选择																																																																																			
MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)																																																																																		
M3 M4 M5 M6 M8 M10	M12 M16 M20 M24 M30 M36																																																																																		
JA() JB() JC()	增加键槽 	<p>【选型方法】 JA20-A20-JB20-B10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② A,B,C=3~100</p> <p>③ 键槽详见转轴产品简介。</p>																																																																																	
PA() PB() PC()	增加键槽+平面 	<p>【选型方法】 PA40-AA20-KA90</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② PA, PB, PC=3~100</p> <p>③ 键槽详见转轴产品简介。</p> <p>④ 指定代码表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定键槽位置</th> <th>指定键槽宽度</th> <th>指定角度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PA</td> <td>AA</td> <td>KA</td> </tr> <tr> <td>PB</td> <td>DD</td> <td>KB</td> </tr> <tr> <td>PC</td> <td>CC</td> <td>KC</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ KA, KB, KC=最小单位30°</p> <p>⑥ KA, KB, KC=30°~330°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P</th> <th>6-17</th> <th>18-40</th> <th>41-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度	PA	AA	KA	PB	DD	KB	PC	CC	KC	D-P	6-17	18-40	41-48	H	1	2	3																																																													
指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度																																																																																	
PA	AA	KA																																																																																	
PB	DD	KB																																																																																	
PC	CC	KC																																																																																	
D-P	6-17	18-40	41-48																																																																																
H	1	2	3																																																																																
DA() DB()	增加挡圈槽 	<p>【选型方法】 DA10-DB10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② DA(DB)=4-E-3</p> <p>③ 附带挡圈。④ 挡圈槽尺寸详情请见转轴产品简介。</p> <p>⑤ P,D为8以下时为E型挡圈; P为9以上时, D为10以上时为C型挡圈</p>																																																																																	
BA() BB() BC	增加扳手槽 	<p>【选型方法】 BA5-BB10-BC ① BA, BB=最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> <td>24</td> <td>28</td> <td>32</td> <td>36</td> <td>40</td> <td>44</td> <td>48</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8-10</th> <th>11-13</th> <th>14-15</th> <th>16-18</th> <th>19-21</th> <th>22-25</th> <th>26-28</th> <th>29-31</th> <th>32-37</th> <th>38-41</th> <th>42-45</th> <th>46-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W1</td> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> <td>20</td> <td>24</td> <td>28</td> <td>32</td> <td>36</td> <td>40</td> <td>44</td> <td>48</td> <td>52</td> <td>56</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	V	10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	P	6	7	8-10	11-13	14-15	16-18	19-21	22-25	26-28	29-31	32-37	38-41	42-45	46-48	W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41	V	10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																								
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																																																								
V	10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48																																																																								
P	6	7	8-10	11-13	14-15	16-18	19-21	22-25	26-28	29-31	32-37	38-41	42-45	46-48																																																																					
W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41																																																																					
V	10	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60																																																																					
FA() FB()	增加指定角度2平面 	<p>【选型方法】 FA15-EE10-KH30</p> <p>① 指定平面位置与平面长度、角度。指定0°时, 为1处平面加工。</p> <p>② 最小单位1 ③ KH, KG=0°~330°</p> <p>④ 指定代码详情请见下表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定平面加工位置</th> <th>指定平面加工宽度</th> <th>指定角度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FA</td> <td>EE</td> <td>KH</td> </tr> <tr> <td>FB</td> <td>FF</td> <td>KG</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P</th> <th>6-17</th> <th>18-40</th> <th>41-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>h</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度	FA	EE	KH	FB	FF	KG	D-P	6-17	18-40	41-48	h	1	2	3																																																																
指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度																																																																																	
FA	EE	KH																																																																																	
FB	FF	KG																																																																																	
D-P	6-17	18-40	41-48																																																																																
h	1	2	3																																																																																
TJ(js6) TK(k6)	变更D公差 	<p>【选型方法】 TJ</p> <p>① 将D尺寸公差变更为js6、k6</p>																																																																																	

- 关于驱动轴的选择
- 通过规格表为驱动轴选择基本形状和尺寸。
 - 利用可选加工根据需要进行该驱动轴选择螺纹加工、键槽加工等必要的加工。

