

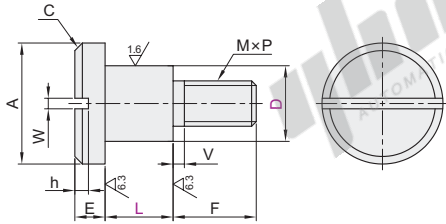
# 支点用台阶螺丝

< 一字槽型/内六角孔型  
 < 头部切割型/六角头型  
 标准型

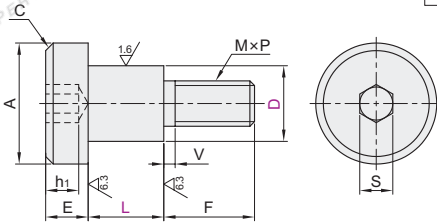


代码								材质		硬度	表面处理
一字槽型		内六角孔型		头部切割型		六角头型		国标	相当		
D <sub>g6</sub> <sup>-0.01</sup>	D <sub>g6</sub>	D <sub>g6</sub> <sup>-0.01</sup>	D <sub>g6</sub>	D <sub>g6</sub> <sup>-0.01</sup>	D <sub>g6</sub>	D <sub>g6</sub> <sup>-0.01</sup>	D <sub>g6</sub>				
MJK01	MJK05	MJK11	MJK15	MJK21	MJK25	MJK31	MJK41	45	S45C	—	发黑
MJK03	MJK02	MJK13	MJK12	MJK23	MJK22	MJK32	MJK42	0Cr18Ni9	SUS304	40-45HRC	—
MJK04	MJK06	MJK14	MJK16	MJK24	MJK26	MJK36	MJK46				

一字槽型  
MJK01/03/04/05/02/06



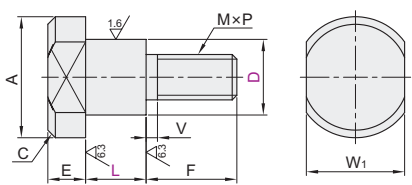
内六角孔型  
MJK11/13/14/15/12/16



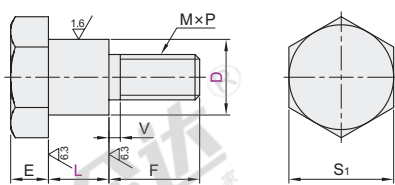
25°

D <sub>g6</sub>	
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~15	-0.006 -0.017
L尺寸公差	
未淬火型	+0.15 +0.05
淬火型	+0.2 0

头部切割型  
MJK21/23/24/25/22/26



六角头型  
MJK31/32/36/41/42/46



视角标准：第一视角

☑ 一字槽型

型号		D	L 最小单位1	A	E	M×P	F	V	W	h	C
代码	代码										
		4		6	2	2.6×0.45	4	0.8	0.8	1	0.5
(D公差 <sup>-0.01</sup> <sub>-0.05</sub> ) (D公差 <sup>g6</sup> )		5		8		3×0.5	6	1			
MJK01	MJK05	6	1~22	10	2.5	4×0.7	8	1.2	1.2	1.5	
MJK03	MJK02	8		12	3	5×0.8	10	1.4			
MJK04	MJK06	10		16	4	6×1.0	12	1.5	1.4	1.8	1
		12		18	5	8×1.25	12	1.5	1.5	2	

☑ 内六角孔型

型号		D	L 最小单位1	A	E	M×P	F	V	S	h <sub>1</sub>	C
代码	代码										
		4		6	3.5	2.6×0.45	4	0.8	2	2	
(D公差 <sup>-0.01</sup> <sub>-0.05</sub> ) (D公差 <sup>g6</sup> )		5		8	4	3×0.5	6	1	2.5	2.5	0.5
MJK11	MJK15	6	5~22	10	4.5	5×0.8	10	1.4	3	3	
MJK13	MJK12	8		12	4.5	5×0.8	10	1.4	4	3.5	
MJK14	MJK16	10		16	5	6×1.0	12	1.5	5	4	1
		12		18	5	8×1.25	12	1.5	5	4	

☑ 头部切割型

型号		D	L 最小单位1	A	E	M×P	F	V	C	W <sub>1</sub>
代码	代码									
		4		6	3.5	2.6×0.45	4	0.8		5
(D公差 <sup>-0.01</sup> <sub>-0.05</sub> ) (D公差 <sup>g6</sup> )		5		8	4	3×0.5	6	1	0.5	7
MJK21	MJK25	6	1~22	10	4	4×0.7	8	1.2		8
MJK23	MJK22	8		12	4.5	5×0.8	10	1.4		10
MJK24	MJK26	10		16	5	6×1.0	12	1.5	1	13
		12		18	5	8×1.25	12	1.5	1	14

☑ 六角头型

型号		D	L 最小单位1	E	M×P	F	V	S <sub>1</sub>
代码	代码							
		4		3.5	2.6×0.45	4	0.8	7
(D公差 <sup>-0.01</sup> <sub>-0.05</sub> ) (D公差 <sup>g6</sup> )		5		4	3×0.5	6	1	8
MJK31	MJK41	6	1~22	4	4×0.7	8	1.2	10
MJK32	MJK42	8		4.5	5×0.8	10	1.4	13
MJK36	MJK46	10		5	6×1.0	12	1.5	17
		12		5	8×1.25	12	1.5	19



代码	技术说明
LD()	变更L尺寸最小单位 [选型方法] LD5.5 ☑ 最小单位0.1 ☑ LD=1.1~19.9 ☑ LD=5.1~19.9(内六角孔型) ☑ 选型时, 须将L变更为LD
FC()	变更螺纹长度 [选型方法] FC8 ☑ 最小单位1

代码	技术说明																												
PB	增加退刀槽 [选型方法] PB <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M×P</th> <th>g</th> <th>f</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>2.6×0.45</td> <td>1</td> <td>1.9</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3×0.5</td> <td>1</td> <td>2.3</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>4×0.7</td> <td>1.2</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>5×0.8</td> <td>1.4</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6×1.0</td> <td>1.7</td> <td>4.8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8×1.25</td> <td>1.7</td> <td>6.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	M×P	g	f	4	2.6×0.45	1	1.9	5	3×0.5	1	2.3	6	4×0.7	1.2	3.2	8	5×0.8	1.4	4.0	10	6×1.0	1.7	4.8	12	8×1.25	1.7	6.5
D	M×P	g	f																										
4	2.6×0.45	1	1.9																										
5	3×0.5	1	2.3																										
6	4×0.7	1.2	3.2																										
8	5×0.8	1.4	4.0																										
10	6×1.0	1.7	4.8																										
12	8×1.25	1.7	6.5																										



☑ 一字槽型

型号	D	L 最小单位1	A
MJK01	4		6
MJK02	5	1~22	8
	6		10

MJK02 — D4 — L14

☑ 可选加工

型号	D	L 最小单位1	可选加工代码
MJK01	4		LD FC() PB
MJK02	5	1~22	
	6		

MJK02 — D4 — LD5.5



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

