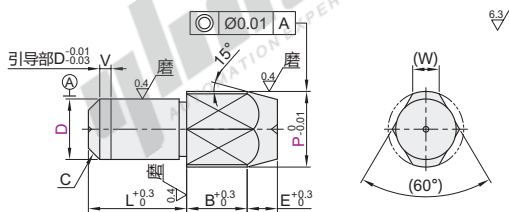


# 定位销

## 多棱型·P尺寸指定型 大头锥角型

P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	国标	相当		
YBR21	YBR31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBR22	YBR32			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YBR23	YBR33			—	—
YBR25	YBR35	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YBR26	YBR36			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YBR28	YBR38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



视角标准：第一视角

型号	D	D公差			L	B	C	E	V	(W)
		m6	p6	P						
Dm6 YBR21 YBR22 YBR23 YBR25 YBR26 YBR28	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	4	3	0.5	1	0	1.2
	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00						
	4			4.50~7.00				5	6	1
	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00						
	6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	10	8	1.5	4	2	1.8
	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00						
	10	+0.006	+0.015	11.00~15.00						
	12			13.00~16.00						
	13	+0.018	+0.029	14.00~18.00	15	10	2	5	3	2.2
	16	+0.007	+0.018	17.00~25.00						
	20	+0.021	+0.035	22.00~30.00						
		+0.008	+0.022							

### 可选加工



请按图示订货

型号	D	D公差		P
代码	D	m6	p6	P
YBR21	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00
YBR22	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00

YBR21 — D2 — P4

型号	D	D公差		P	可选加工代码
代码	D	m6	p6	P	可选加工代码
YBR21	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	EC() MA
YBR22	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	EC

YBR21 — D2 — P4 — RC



未税价(元)

优惠价	数量	1~4	5~
数量	1~4	5~	
价格	100%	另行报价	



交货期  
8



可选加工

代码	技术说明																												
EC()	<p><b>变更E尺寸</b></p> <p>选型方法 EC2</p> <p>① 最小单位1mm</p> <p>② 圆锥小头直径1mm;</p> <p>③ B尺寸因EC的变化而变化</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>2-5</td> <td>8</td> <td>5-16</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3-9</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4-11</td> <td>12</td> <td>5-22</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>4-11</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>4-13</td> <td>16</td> <td>6-23</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	EC	D	EC	2	2-5	8	5-16	3	3-9	10		4	4-11	12	5-22	5	4-11	13		6	4-13	16	6-23			20	
D	EC	D	EC																										
2	2-5	8	5-16																										
3	3-9	10																											
4	4-11	12	5-22																										
5	4-11	13																											
6	4-13	16	6-23																										
		20																											

代码	技术说明												
MA	<p><b>增加内螺纹</b></p> <p>选型方法 MA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MA</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8-13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16-20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	D	MA	V1	6	M3	4	8-13	M4	6	16-20	M6	9
D	MA	V1											
6	M3	4											
8-13	M4	6											
16-20	M6	9											
RC	<p><b>变更颈部退刀槽为R0.5</b></p> <p>选型方法 RC</p> <p>① P-D &lt; 2不适用</p>												

定位销  
夹具用衬套

A6

