

内螺纹型 · P尺寸指定型

大头锥角型

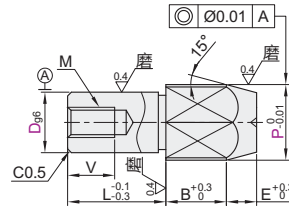
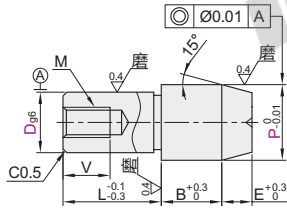
定位销

P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	国标	相当		
YBU21	YBU31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBU22	YBU32			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YBU23	YBU33			—	—
YBU25	YBU35	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YBU28	YBU38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



圆型
YBU21/22/23/25/28

多棱型
YBU31/32/33/35/38



视角标准：第一视角

代码	型号		最小单位0.01		L	B	E	(W)	M	V
	Dg6	P	Dg6	P						
圆型 YBU21 YBU22 YBU23 YBU25 YBU28	多棱型 YBU31 YBU32 YBU33 YBU35 YBU38	5	5.50~8.00	6	6	2.2	M2	3		
		6	6.50~10.00	10	3	3	M3	5		
		6T	6.50~10.00	8	3.5	3	M2.6	4		
		8	9.00~13.00	15	4	4	M5	8		
		8T	9.00~13.00	10	4	4	M4	6		
		10	11.00~15.00	15	5	5	M5	8		
		12	13.00~16.00	22	5.5	5.5	M5	8		
		13	14.00~18.00	30	7	7	M8	12		
		16	17.00~25.00	30	9	9	M8	12		
		20	22.00~30.00	30	9	9	M8	12		

可选加工

代码	型号	Dg6	P	最小单位0.01
YBU21	YBU22	5	5.50~8.00	6
YBU21	YBU22	6	6.50~10.00	10

YBU21-D5-P8 YBU21-D5-P8-RC

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期

8

可选加工

代码 EC()

技术说明

变更E尺寸

选型方法 EC4

- 最小单位1
- 圆锥小头直径1min
- B尺寸因EC的变化而变化

D	EC	D	EC
5	4~11	13	5~22
6	4~13	16	6~23
8	5~16	20	6~23
10	5~22		
12	5~22		

代码 TA

技术说明

增加扳手孔

选型方法 TA

D	适用尺寸 B	P	Q
5	5.0~	5.50~9.99	2
6 6T	5.0~	10.00~16.00	3.5
8 8T	5.0~	17.00~	5
10			
12			
13			
16	10.0~		
20			

- 多棱型的扳手孔, 使之垂直于多棱面, 但方向任意。
- 不可与EC、RC、SA并用。

代码 RC

技术说明

变更颈部退刀槽为R0.5

选型方法 RC

- P-D < 2不适用

代码 SA

技术说明

增加内六角孔

选型方法 SA

D	适用尺寸			内六角孔尺寸	
	P	L	B	F	S
5	6.00~	8~	6.0~	2	2
6 6T	6.50(8.00)~	10~	6.0~	2	3
8 8T	8.00(10.00)~	10~	10.0~	2.5	4
10	11.00(12.00)~	12~	10.0~	3	5
12	13.0~	12~	12.0~		
13	14.0~	15~	15.0~	4	6
16	17.0~	16~	15.0~		
20	22.0~	20~	15.0~	5	8

- ()内尺寸适用于多棱型。
- 不可与EC、RC、TA并用。

夹具用衬套

A6