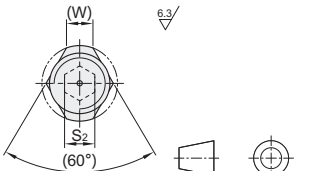
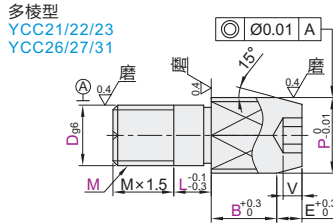
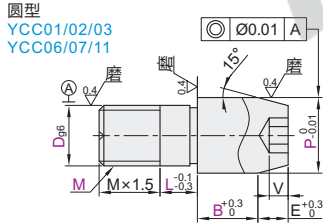


定位销

外螺纹型·内六角孔型/带扳手孔型 大头锥角型

外螺纹型·内六角孔型

| 代码 | 类型 | 形状 | 材质 | | 硬度 | 表面处理 | |
|-------|------------|----|----------|---------|--------------------------|----------------|---|
| | | | 国标 | 相当 | | | |
| YCC01 | 外螺纹型 内六角孔型 | 圆型 | 9CrWMn | SKS3 | 淬火硬度58~61HRC | — | |
| YCC02 | | | | | | | |
| YCC03 | | | | | | | |
| YCC06 | | | 9Cr18Ni9 | SUS304 | — | — | — |
| YCC07 | | | | | | | |
| YCC11 | | | | | | | |
| YCC21 | | | | | | | |
| YCC22 | 多棱型 | 圆型 | 9CrWMn | SKS3 | 淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm | |
| YCC23 | | | | | | | |
| YCC26 | | | | | | | |
| YCC27 | | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | — | — | — |
| YCC31 | | | | | | | |
| | | | 9Cr18Mo | SUS440C | 淬火硬度48~53HRC | — | |



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

视角标准：第一视角

| 型号 | Dg6 | 最小单位0.01 | 最小单位1 | 最小单位0.1 | M | E | (W) | S1 | S2 | V |
|-------------|-----|--------------------|-------|----------|-------------|---|-----|-----|----|-----|
| 圆型 | 3 | 6.00~6.50 | 2~8 | 3.5~10.0 | 3 | 2 | — | — | — | — |
| YCC01 YCC06 | 4 | 6.50~7.00 | 2~10 | 2.5~10.0 | 3 4 | — | — | — | — | — |
| YCC02 YCC07 | 5 | 6.50~8.00 | — | — | 3 4 5 | 3 | — | 3 | — | 2 |
| YCC03 YCC11 | 6 | (8.00)6.50~10.00 | 3~12 | 2.5~12.0 | 4 5 6 | — | — | — | — | — |
| 多棱型 | 8 | (10.00)9.00~13.00 | 5~12 | 3.0~15.0 | 4 5 6 8 | — | — | 3.5 | 4 | 2.5 |
| YCC21 YCC26 | 10 | (12.00)11.00~15.00 | 5~17 | 4.5~20.0 | 5 6 8 10 | 4 | — | 4 | 5 | 3 |
| YCC22 YCC27 | 12 | 13.00~18.00 | 8~17 | 6.0~20.0 | 6 8 10 12 | — | — | 5 | 6 | 4 |
| YCC23 YCC31 | 16 | 17.00~25.00 | 8~22 | — | 8 10 12 16 | 5 | — | 7 | 8 | 5 |
| | 20 | 22.00~30.00 | 10~22 | 8.0~20.0 | 10 12 16 20 | 9 | — | 8 | 8 | 5 |

① 多棱型适用于D6以上规格。 ② ()内P尺寸适用于多棱型。



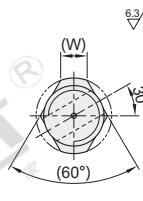
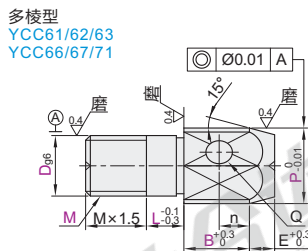
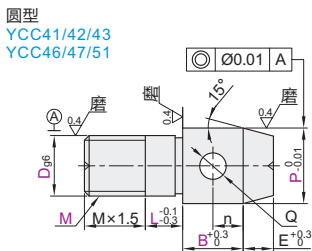
可选加工

MD

技术说明
增加螺纹根部退刀槽
 ①加工螺距×2左右的退刀槽

外螺纹型·带扳手孔型

| 代码 | 类型 | 形状 | 材质 | | 硬度 | 表面处理 | |
|-------|------------|----|----------|---------|--------------------------|----------------|---|
| | | | 国标 | 相当 | | | |
| YCC41 | 外螺纹型 带扳手孔型 | 圆型 | 9CrWMn | SKS3 | 淬火硬度58~61HRC | — | |
| YCC42 | | | | | | | |
| YCC43 | | | | | | | |
| YCC46 | | | 9Cr18Ni9 | SUS304 | — | — | — |
| YCC47 | | | | | | | |
| YCC51 | | | | | | | |
| YCC61 | | | | | | | |
| YCC62 | 多棱型 | 圆型 | 9CrWMn | SKS3 | 淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm | |
| YCC63 | | | | | | | |
| YCC66 | | | | | | | |
| YCC67 | | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | — | — | — |
| YCC71 | | | | | | | |
| | | | 9Cr18Mo | SUS440C | 淬火硬度48~53HRC | — | |



① 加工扳手孔时需垂直于多棱面，方向可任意。

视角标准：第一视角

| 型号 | Dg6 | 最小单位0.01 | 最小单位1 | 最小单位0.1 | M | E | (W) |
|-------------|-----|-------------|-------|-----------|-------------|---|-----|
| 圆型 | 6 | 6.50~10.00 | 3~12 | 5.0~12.0 | 4 5 6 | 3 | 3 |
| YCC41 YCC46 | 8 | 9.00~13.00 | 5~12 | 5.0~15.0 | 4 5 6 8 | — | 3.5 |
| YCC42 YCC47 | 10 | 11.00~15.00 | 5~17 | — | 5 6 8 10 | 4 | 4 |
| YCC43 YCC51 | 12 | 13.00~16.00 | 8~17 | 5.0~20.0 | 6 8 10 12 | — | 5 |
| 多棱型 | 16 | 17.00~25.00 | 8~22 | — | 8 10 12 16 | 5 | 7 |
| YCC61 YCC66 | 20 | 22.00~30.00 | 10~22 | 10.0~20.0 | 10 12 16 20 | 9 | 9 |



可选加工

MD

技术说明
增加螺纹根部退刀槽
 ①加工螺距×2左右的退刀槽



未税价(元)

优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
5

外螺纹型·内六角孔型

| 代码 | 型号 | Dg6 | 最小单位0.01 | 最小单位1 | 最小单位0.1 | M |
|-------|----|-----|----------|-------|---------|-----|
| YCC01 | D3 | 3 | 6.5~6.5 | 2~8 | 3.5~10 | 3 |
| YCC02 | 4 | 4 | 6.5~7 | 2~10 | 2.5~10 | 3 4 |

请按图示订货

可选加工

| 代码 | 型号 | Dg6 | 最小单位0.01 | 最小单位1 | 最小单位0.1 | M | 可选加工代码 |
|-------|----|-----|----------|-------|---------|-----|--------|
| YCC01 | 3 | 3 | 6~6.5 | 2~8 | 2~12 | 3 | MD |
| YCC02 | 4 | 4 | 6.5~7 | 2~10 | 2.5~10 | 3 4 | MD |

YCC01—D4—P7—L4—B10—M3—MD

交货期
6

无表面处理

交货期
3

①有表面处理

①无表面处理/无硬度