

定位销

公差选择型 · 标准型/内螺纹型/外螺纹型 大头锥角型

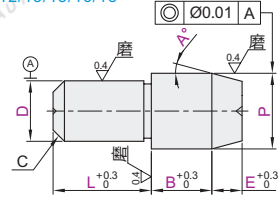
标准型		内螺纹型		材质		硬度	表面处理	外螺纹型		材质		硬度	表面处理				
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当			圆型	多棱型	国标	相当						
YCJ01	YCJ11	YCJ21	YCJ31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58-61HRC	—	YCJ41	YCJ51	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—				
YCJ02	YCJ12	YCJ22	YCJ32					YCJ42	YCJ52					淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	—	YCJ42	YCJ52
YCJ03	YCJ13	YCJ23	YCJ33					YCJ43	YCJ53								
YCJ05	YCJ15	YCJ25	YCJ35	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	YCJ45	YCJ55	0Cr18Ni9	SUS304	—	—				
YCJ06	YCJ16	YCJ26	YCJ36					YCJ46	YCJ56					镀层硬度850HV~	—	YCJ46	YCJ56
YCJ08	YCJ18	YCJ28	YCJ38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48-53HRC	—										



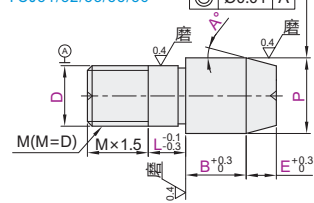
公差选择

D或P	g6	h7	m6	p6	s
2.00~3.00	-0.002 -0.008	0 -0.010	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 -0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.01
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 -0.018	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 -0.021	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	

标准型 YCJ01/02/03/05/06/08 YCJ11/12/13/15/16/18

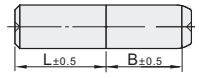


外螺纹型 YCJ41/42/43/45/46 YCJ51/52/53/55/56

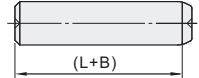


① D=P时，圆型不带退刀槽，存在两种形式：

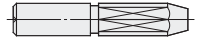
●D=P但公差不同时：



●D=P但公差相同时：

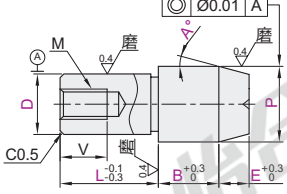


① D=P时，多棱型带退刀槽。



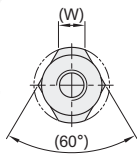
① P、E、A 参数需满足 $0 < P - 2Etan\alpha < P$ 。

内螺纹型 YCJ21/22/23/25/26/28 YCJ31/32/33/35/36/38



圆型

多棱型



视角标准：第一视角

标准型

型号	D公差	P公差	最小单位0.01			最小单位0.1			A	C	(W)
			D	P	L	B	E				
圆型	m6	s	1	1.00~3.00	2~3	1.5~5.0			0.1	0.6	
			2	2.00~6.00	2~8			0.5	1.2		
			3	3.00~10.00	3~10	1.5~15.0		1.5			
			4	4.00~10.00	3~15		1.8				
多棱型	g6	g6	5	5.00~12.00	5~15			15	1	2.2	
			6	6.00~12.00	5~15	1.5~30.0	0.5~15.0	30	3	3	
圆型	h7	h7	7	8.00~16.00	5~20			1.5	3.5		
			8	8.00~16.00	5~20			45	4		
			10	10.00~18.00	5~22	3.0~30.0		60	2	5	
			12	12.00~20.00	6~26			5.5			
			13	13.00~20.00	7~28			7			
			16	16.00~27.00	8~35	5.0~30.0		3		7	
多棱型	h7	h7	17	17.00~25.00	7~30					9	
			20	20.00~30.00	10~42						

内螺纹型

型号	D公差	P公差	最小单位0.01			最小单位0.1			A	(W)	M	V
			D	P	L	B	E					
圆型	m6	s	6	6.00~10.00	6(9)~15	1.5~15.0			3	M3	5	
			7	7.00~15.00	6(12)~20	1.5~30.0			3.5	M4	6	
			8	8.00~15.00	8(12)~20					4	M5	8
			10	10.00~18.00	8(12)~20				15	4	M4	6
多棱型	g6	g6	12	12.00~20.00	8(12)~20	3.0~30.0			5	M4	6	
			13	13.00~20.00	8(14)~20				30	5	M5	8
圆型	h7	h7	14	14.00~22.00	12~26			0.5~15.0	60	5	M6	9
			15	15.00~22.00	13(14)~20				45	5.5	M6	9
			16	16.00~27.00	10(14)~26				60	7	M5	10
			17	17.00~27.00	16~35				7	7	M8	12
			19	19.00~30.00	12(18)~32	5.0~30.0			9	8	M6	9
			20	20.00~30.00	20~42					9	M8	12

① (内)L尺寸适用于多棱型。

外螺纹型

型号	D公差	P公差	最小单位0.01			最小单位0.1			A	M	(W)
			D	P	L	B	E				
圆型	m6	s	3	3.50~8.00	0~8				M3	1.5	
			4	4.50~8.00	0~10				M4	1.8	
			5	5.50~10.00		2.0~15.0			15	M5	2.2
			6	6.50~10.00	0~12				30	M6	3
多棱型	g6	g6	7	7.50~15.00		2.0~30.0	0.5~15.0		M8	3.5	
			8	8.50~15.00		2.0~30.0	0.5~15.0	45	M10	4	
圆型	h7	h7	9	10.50~18.00	0~17	3.0~30.0			M12	5	
			12	12.50~20.00				60	M10	4	
			16	16.50~27.00					M16	7	
			20	20.50~30.00	0~22	5.0~30.0			M20	9	



可加工

代码	技术说明												
MA	增加内螺纹 选型方法 MA ① 适用于标准型和外螺纹型 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MA</th> <th>V1</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8~13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16~20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </table>	D	MA	V1	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9
D	MA	V1											
6	M3	4											
8~13	M4	6											
16~20	M6	9											
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 选型方法 RC ① P-D≤2不适用												
DB	增加引导部 选型方法 DB ① 不适用外螺纹型 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>V1</th> </tr> <tr> <td>3~12</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>13~20</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	V1	3~12	1	13~20	2						
D	V1												
3~12	1												
13~20	2												
DC	增加排气槽 选型方法 DC ① 适用于标准型和内螺纹型												

标准型

型号	D公差	P公差	最小单位0.01	最小单位0.1	最小单位0.1	A
YCJ01	m6	s	1	2~3	1.5~5.0	0.1
YCJ02	p6	g6	2	2~8		0.5

请按图示订货

可选加工

型号	D公差	P公差	最小单位0.01	最小单位0.1	最小单位0.1	A	可加工代码
YCJ01	m6	s	1	2~3	1.5~5.0	0.1	MA DB RC DC
YCJ02	p6	g6	2	2~8	5~20	0.5	MA DB RC DC

YCJ01—m6—p6—D6—P8—L10—B10—E8—A30



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



① 无表面处理

② 有表面处理

③ 无表面处理/无硬度

夹具用衬套
A6