

定位销

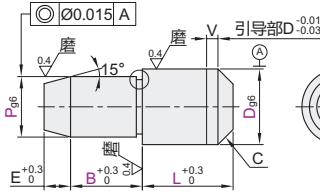
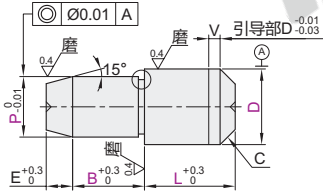
圆型 · P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型 小头锥角型

P尺寸选择型			P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCR01	YCR11		YCR41	YCR51				淬火硬度58~61HRC	—
YCR02	YCR12		YCR42	YCR52		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCR03	YCR13	—	YCR43	YCR53	—				
YCR05	YCR15		YCR45	YCR55					
YCR06	YCR16		YCR46	YCR56		0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCR08	YCR18		YCR48	YCR58		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—	YCR20	—	—	YCR60	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~ 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

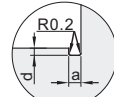


YCR01/02/03/05/06/08/11/12
YCR13/15/16/18/41/42/43/45
YCR46/48/51/52/53/55/56/58

YCR20
YCR60



6.3



a=0.4 (P=2)
a=0.8 (P≥3)
d=0.05 (P=2)
d=0.1 (P≥3)

P	g6
1.50~3	-0.002 -0.008
3.01~6	-0.004 -0.012
6.01~10	-0.005 -0.014
10.01~18	-0.006 -0.017
18.01~20	-0.007 -0.020



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

● P尺寸选择型

型号	D公差			P						L	B	C	E	V					
	代码	D	m6	p6	g6	1	2	3	4						5	6	8	10	12
Dm6	2	+0.008	+0.012	-0.002	1	2						4	2	0.3	0.5	0			
YCR01 YCR05	3	+0.002	+0.006	-0.008	1	2	3					5	3	0.5					
YCR02 YCR06	4				2	3	4								1				
YCR03 YCR08	5	+0.012	+0.020	-0.004	2	3	4	5				10	5	1	2				1
	6	+0.004	+0.012	-0.012	2	3	4	5	6										
Dp6	8	+0.015	+0.024	-0.005	3	4	5	6	8				6	1.5					
YCR11 YCR15	10	+0.006	+0.015	-0.014	3	4	5	6	8	10					3				
YCR12 YCR16	12				4	5	6	8	10	12			15	8	2				
YCR13 YCR18	13	+0.018	+0.029	-0.006	5	6	8	10	12	13									2
	16	+0.007	+0.018	-0.017	8	10	12	13	14	15	16								
Dp6	20	+0.021	+0.035	-0.007	8	10	12	13	14	15	16	20		22					
YCR20	20	+0.008	+0.022	-0.020	12	13	14	15	16	20			30	10	3	4			

● P.L.B尺寸指定型

型号	D公差			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	E	V
	代码	D	m6						
Dm6	2	+0.008	+0.012	-0.002	1.00~2.00	2~6	0.3		0
YCR41 YCR45	3	+0.002	+0.006	-0.008	1.00~3.00	3~10	0.5	0.5	
YCR42 YCR46	4				1.50~4.00	4~12			1
YCR43 YCR48	5	+0.012	+0.020	-0.004	2.00~5.00	5~15			2
	6	+0.004	+0.012	-0.012	2.00~6.00	5~18			
Dp6	8	+0.015	+0.024	-0.005	3.00~8.00	6~22	1.5		
YCR51 YCR55	10	+0.006	+0.015	-0.014	3.00~10.00	8~24		3	
YCR52 YCR56	12				5.00~12.00	10~26			
YCR53 YCR58	13	+0.018	+0.029	-0.006	6.00~13.00	12~28			2
	16	+0.007	+0.018	-0.017	10.00~16.00	13~35			
Dp6	20	+0.021	+0.035	-0.007	13.00~20.00	16~42		4	
YCR60	20	+0.008	+0.022	-0.020					



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 	EC()	变更前端锥角部长度 变更E尺寸
	选型方法 RC ① D-P ≤ 2 不适用		选型方法 EC4 ① 最小单位1 ② 圆锥小头直径1min ③ B尺寸因EC的变化而变化



请按照图示订货

● P尺寸选择型

型号	D公差	P	L		
代码	D	m6	p6		
YCR01	2	+0.008	+0.012	1 2 3	4
YCR02	3	+0.002	+0.006	1 2 3	5

● P.L.B尺寸指定型

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1		
代码	D	m6	p6	P	L	B
YCR41	2	+0.008	+0.012	1	2~6	0.3
YCR42	3	+0.002	+0.006	1~3	3~10	0.5

● 可选加工

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码	
代码	D	m6	p6	P	L	B
YCR41	2	+0.008	+0.012	1	2~6	0.3
YCR42	3	+0.002	+0.006	1~3	3~10	0.5

YCR41—D2—P1.5—L3—B5—EC1



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



● 交货期

3

① 无表面处理/无硬度



● 交货期

5

① 无表面处理



● 交货期

6

① 有表面处理