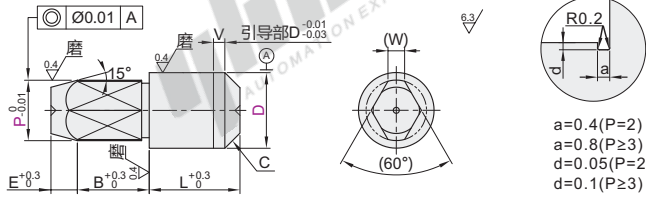




视角标准：第一视角

P尺寸指定型		材质		硬度		表面处理	
Dm6	Dp6	国标	相当				
YCU21	YCU31	9CrWMn	SKS3	淬硬度58-61HRC		—	
YCU22	YCU32			淬硬度58-61HRC, 镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度3-5μm	
YCU23	YCU33			—		—	
YCU25	YCU35	0Cr18Ni9	SUS304	—		—	
YCU26	YCU36			镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度5-8μm	
YCU28	YCU38	9Cr18Mo	SUS440C	淬硬度48-53HRC		—	



$a=0.4(P=2)$
 $a=0.8(P\geq 3)$
 $d=0.05(P=2)$
 $d=0.1(P\geq 3)$

型号		D公差		最小单位0.01	L	B	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	P						
	4			2.00~4.00	5	3		1		1
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00			1	2	1	1.2
	6			2.00~6.00	10	5				1.5
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00		6	1.5			1.8
	10			3.00~10.00	15			3		2.2
	12			5.00~12.00		8	2		2	2.5
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00						3
	16			10.00~16.00	22			4		4
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	30	10	3			5

可选加工



型号	D	m6	p6	P
YCU21	4	+0.012	+0.020	2.00~4.00
YCU22	5	+0.004	+0.012	2.00~5.00

请按图示订货 YCU21-D5-P3

型号	D	m6	p6	P	可选加工代码
YCU21	4	+0.012	+0.020	2.00~4.00	RC
YCU22	5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	RC

YCU21-D5-P3-EC3



优惠价
 数量 1~4 5~
 价格 100% 另行报价



交货期
8



代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 选型方法 RC ① D-P < 2不适用

代码	技术说明																								
EC()	变更前端锥角部长度 变更E尺寸 选型方法 EC4 ① 最小单位1 ② 圆锥小头直径1min ③ B尺寸因EC的变化而变化 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>2-5</td> <td>10</td> <td>4-16</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3-7</td> <td>12</td> <td>4-20</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3-9</td> <td>13</td> <td>4-21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4-13</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td>5-22</td> </tr> </tbody> </table>	D	EC	D	EC	4	2-5	10	4-16	5	3-7	12	4-20	6	3-9	13	4-21	8	4-13	16				20	5-22
D	EC	D	EC																						
4	2-5	10	4-16																						
5	3-7	12	4-20																						
6	3-9	13	4-21																						
8	4-13	16																							
		20	5-22																						

