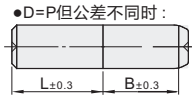
标准型 圆型	标准型 多棱型	内螺纹型 圆型	内螺纹型 多棱型	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YDC01	YDC21	YDC41	YDC61			淬火硬度58~61HRC	—
YDC02	YDC22	YDC42	YDC62	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC，镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YDC03	YDC23	YDC43	YDC63			—	—
YDC06	YDC26	YDC46	YDC66	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度5~8μm
YDC07	YDC27	YDC47	YDC67				
YDC11	YDC31	YDC51	YDC71	9CrMo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—

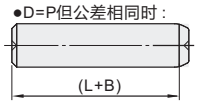
D或P	g6	h7	m6	p6	S
1.50~3.00	-0.002 -0.008	0 -0.010	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.01
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 -0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 -0.018	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 -0.021	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	

D=P时，圆形不带退刀槽，并存在两种形式：

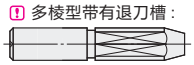
●D=P但公差不同时：



●D=P但公差相同时：



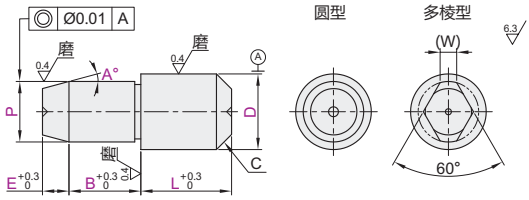
多棱型带有退刀槽：



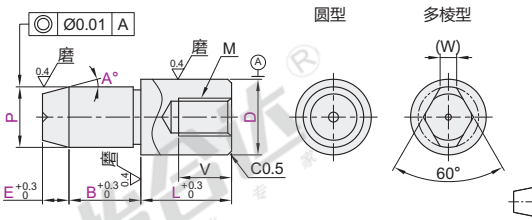
前端直径最小0.73以上。

来图定制

标准型 YDC01/02/03/06/07/11
YDC21/22/23/26/27/31



内螺纹型 YDC41/42/43/46/47/51
YDC61/62/63/66/67/71



SUS440C材质的D部加工有识别槽。

视角标准：第一视角

◉ 标准型

型号 代码	D公差	P公差	D	最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 E	A	C	(W)
圆型 YDC01 YDC06 YDC02 YDC07 YDC03 YDC11 多棱型 YDC21 YDC26 YDC22 YDC27 YDC23 YDC31	m6	s	2	1.00~2.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15	0.3	—
			3	1.00(2.00)~3.00	3~10				0.5	1
			4	1.50(2.00)~4.00	4~12				1	1
	p6	m6	5	2.00~5.00	5~15	2.0~15.0		30		1.2
			6	2.00~6.00	5~18					1.5
	g6	p6	8	3.00~8.00	8~22	2.0~20.0			1.5	1.8
	h7	g6	10	3.00~10.00	10~24	3.0~30.0		45		2.2
		h7	12	5.00~12.00	12~26				2	2.5
			13	6.00~13.00	13~28	5.0~30.0		60		3
			16	10.00~16.00	16~35				3	4
			20	13.00~20.00	20~42					5

( )内P尺寸仅适用于多棱型。 P、E、A参数需满足0＜P-2EtanA＜P。

◉ 内螺纹型

型号 代码	D公差	P公差	D	最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 E	A	(W)	M	V
圆型 YDC41 YDC46 YDC42 YDC47 YDC43 YDC51 多棱型 YDC61 YDC76 YDC62 YDC77 YDC63 YDC71	m6	s	5	3.00~5.00	8~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15	1.2	M2	3
			6	4.00~6.00	8(9)~17				1.5	M3	5
		m6	8T	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~30.0		30	1.8	M4	6
			8							M5	8
	p6	p6	10	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~30.0		45	2.2	M5	8
	g6	g6	12	7.00~12.00	12~26				2.5		
	h7	h7	13	8.00~13.00	13(14)~28	5.0~30.0		60	3	M8	10
			16	10.00~16.00	16~35				4		12
			20	13.00~20.00	20~42				5		

( )内L尺寸仅适用于多棱型。 P、E、A参数需满足0＜P-2EtanA＜P。

可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5) 选型方法 RC D-P≤2不适用	DB	增加引导部 引导部D-0.01 -0.03 V1 选型方法 DB D 3~6 V1 1; 8~20 2	DC	增加排气槽 D-0.15 D=P 选型方法 DC

请按图示订货

◉ 标准型

型号 代码	D公差	P公差	D	最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 E	A
YDC01	m6	m6	2	1.00~2.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15~30
YDC02	p6	p6	3	1.00(2.00)~3.00	3~10			

YDC01—m6—m6—D3—P1.5—L4—B5—E2—A15

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 3

无表面处理/无硬度

◉ 可选加工

型号 代码	D公差	P公差	D	最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 E	A	可选加工代码
YDC01	m6	m6	2	1.00~2.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15~30	RC DB DC
YDC02	p6	p6	3	1.00(2.00)~3.00	3~10				

YDC01—m6—m6—D3—P1.5—L4—B5—E2—A15—DB

交货期 5 无表面处理

交货期 6 有表面处理