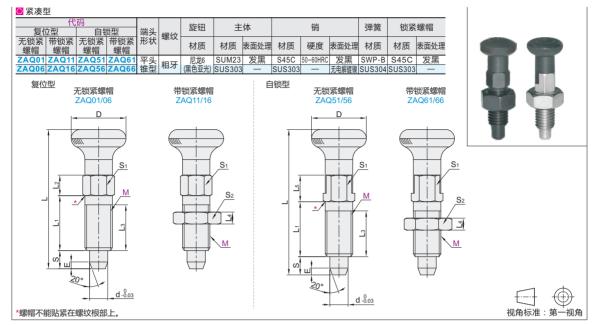
## ∢紧凑型・复位型/自锁型 分度销 **▼加长型・复位型**

粗牙/细牙



型号		螺距	7	ы	0	_	L		Li			1.		S <sub>1</sub>	0.	负载(N) ZAQ01/ZAQ11 ZAQ06/ZAQ16			容许	
代码	М	(粗牙)	D	a	5	E	复位型	自锁型	L1	L2	L3	L4	<b>L</b> 5	51	S <sub>2</sub>	ZAQ51 min.	max.	ZAQ56	max.	条凹扭足 (N.m)
复位型 自锁型	6	1	12	4	4		30.5	33	12	4.5	10	3.2	7	6	10	3	11	3	11	1.5
ZAQ01 ZAQ51	8	1.25	16	5	5		40	43.5	16	6	14	4	9.7	8	13	5	24	5	23	9
ZAQ06 ZAQ56 ZAQ11 ZAQ61	10	1.5	18	6	6	1.5	49	52	20	7.5	18	5	10.5	10	16	5	21	6	21	20
ZAQ16 ZAQ66	12	1.75	21	8	8		59	63.5	24	9	22	6	13.5	12	18	6	22	6	22	25

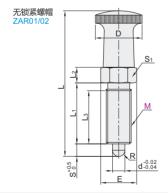
①由于螺纹部壁厚较薄,因此紧固时请勿超过上表中所示的扭矩值。

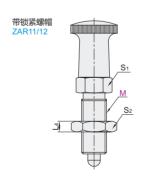
Kgf=N×0.101972

## ◎ 加长型

代码		类型	销头	螺纹	旋钮		主体		销			锁紧螺帽		弹簧
无锁紧螺帽	带锁紧螺帽	天空	形状	斯·汉	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	硬度	表面处理	材质	表面处理	材质
ZAR01	ZAR11	复位型	球面型	细牙	A2017	黑色	SUM22	发黑	S45C	50~60HRC	发黑	SS400	发黑	SUS631J1
ZAR02	ZAR12		沙田玉			阳极氧化	SUS303	_	SUS440C	45HRC~	_	SUS303	_	5U3031J1

①M8, M8A的销硬度为40~45HRC。











型号		螺距	D	Е	9	d	1	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Lз	L4	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	负载	ኒ(N)	
代码	M	(细牙)				u	_		LZ	Lo	L4	31	32	IX.	min.	max.	
无锁紧螺帽 ZAR01 ZAR02	8	1		15	11.5	4	4	46	22	-	20	1	10	12	2	2	9
	8A		15	11.5	6	4	48		5	20	4	10	13		3	12	
	10		'	18	13.8	5	5	53	25	5	23	5	12	17	2.5	5	11.5
	10A		10	13.0	8	3	56	23	3	23	J	12	17	2.5	J	16	
带锁紧螺帽 ZAR11 ZAR12	12	1.5	21	16.2	6	6	64.5	30	6	27	6	14	19	3	6.5	14.5	
	12A		21	10.2	10		68.5								0.5	20	
	16		26	21.9	7	_	80	38	8	04.5		4.0	24	4	7.15	18	
	16A					20	21.9	12	0	85	30	0	34.5	8	19	24	4

Kgf=N×0.101972









定导

位向 零零 件件 A7