

圆形支柱

- ◀ 两端内螺纹型 · L尺寸指定型 · 螺纹指定型
- ◀ 一端外螺纹一端内螺纹型 · L尺寸指定型

两端内螺纹型

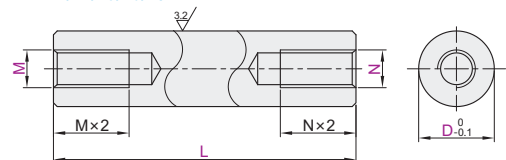
L尺寸指定型		材质		表面处理
螺纹指定型	螺纹指定带扳手槽型	国标	相当	
RAD21	RAD31	Q235	SS400	—
RAD22	RAD32			发黑
RAD23	RAD33			无电解镀镍
RAD26	RAD36	0Cr18Ni9	SUS304	—
RAD28	RAD38	LY11	A2017	本色阳极氧化

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



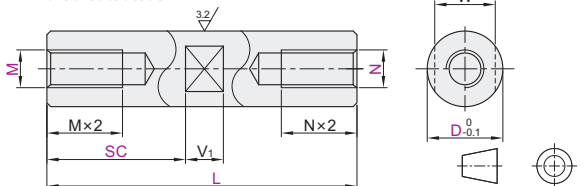
螺纹指定型

RAD21/22/23/26/28



螺纹指定带扳手槽型

RAD31/32/33/36/38



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

螺纹指定型

型号	最小单位0.5	M·N
代码	D L	
5	15.0~60.0	2.6 3
6		3 4
8	15.0~160.0	3 4 5
10	20.0~360.0	4 5 6
12	25.0~420.0	5 6 8
15	30.0~520.0	6 8 10
20	40.0~520.0	6 8 10 12
25	50.0~620.0	6 8 10 12 16
30	60.0~720.0	6 8 10 12 16 20
35	75.0~820.0	8 10 12 16 20 24
40	75.0~920.0	10 12 16 20 24
50	75.0~1020.0	12 16 20 24

螺纹指定带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1	M·N	W	V1
代码	D L	SC			
5	15.0~60.0	0~50	2.6 3	4	
6			3 4	5	
8	15.0~160.0	0~150	3 4 5	7	10
10	20.0~360.0	0~350	4 5 6	8	
12	25.0~420.0	0~408	5 6 8	10	
15	30.0~520.0		6 8 10	13	12
20	40.0~520.0	0~508	6 8 10 12	17	
25	50.0~620.0	0~610	6 8 10 12 16	22	
30	60.0~720.0	0~705	6 8 10 12 16 20	27	
35	75.0~820.0	0~805	8 10 12 16 20 24	30	16
40	75.0~920.0	0~900	10 12 16 20 24	36	
50	75.0~1020.0	0~1000	12 16 20 24	41	20

螺纹指定型

型号	最小单位0.5	M·N
代码	D L	
RAD21	5	2.6 3
RAD22	6	3 4

RAD22—D6—L60—M3—N3

螺纹指定带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1	M·N
代码	D L	SC	
RAD31	5	0~50	2.6 3
RAD32	6	0~50	3 4

RAD32—D6—L60—SC25—M3—N3



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

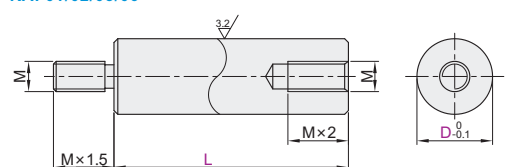
5

一端外螺纹一端内螺纹型

L尺寸指定型		材质		表面处理
标准型	带扳手槽型	国标	相当	
RAF01	RAF11	Q235	SS400	—
RAF02	RAF12			发黑
RAF03	RAF13			无电解镀镍
RAF06	RAF16	0Cr18Ni9	SUS304	—

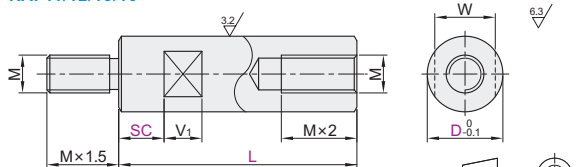
标准型

RAF01/02/03/06



带扳手槽型

RAF11/12/13/16



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

标准型

型号	最小单位0.5	M
代码	D L	
5	15.0~60	2.6
6		3
8	20.0~160	4
10	20.0~360	5
12	25.0~420	6
15	30.0~520	8
20	35.0~520	10
25	45.0~620	12
30	55.0~720	16
35	55.0~820	16
40	65.0~920	20
50	80.0~1020	24

带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1	M	W	V1
代码	D L	SC			
5	15.0~60.0	0~50	2.6	4	
6			3	5	
8	20.0~160.0	0~150	4	7	10
10	20.0~360.0	0~350	5	8	
12	25.0~420.0	0~408	6	10	
15	30.0~520.0		8	13	12
20	35.0~520.0		10	17	
25	45.0~620.0	0~610	12	22	
30	55.0~720.0	0~705	16	27	
35	55.0~820.0	0~905	16	30	16
40	65.0~920.0	0~900	20	36	
50	80.0~1020.0	0~1000	24	41	20



可选加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L尺寸公差 L15~300 变更为：±0.05 L300.5~1020 变更为：±0.10
MC()	变更外螺纹长度 选型方法 MC8 ① 最小单位0.1 ② 适用于D5以上规格。
LD()	增加六角扳手用通孔 选型方法 LD35 ① 最小单位1 ② 适用范围：D8~30 ③ 指定d尺寸时，请注意LD尺寸，避免与螺孔干涉，碰边等。

D	d	扳手对边
8	2.5	12
10	3	15
12	3.5	18
15	4.4	20
18	5.2	25
20	5.8	30
25	6.9	36
30	8.2	41

带扳手槽型

型号	最小单位0.5	最小单位1
代码	D L	SC
RAF11	5	0~50
RAF12	6	0~50

RAF12—D5—L50—SC10

可选加工

型号	最小单位0.5	最小单位1	可选加工代码
代码	D L	SC	
RAF11	5	0~50	LC
RAF12	6	0~50	MC() LD()

RAF12—D5—L50—SC10—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

5

支柱固定夹
A10