

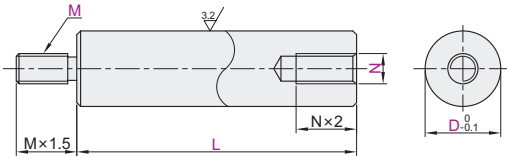
螺纹指定型 ▶ 一端外螺纹一端内螺纹型 · L尺寸指定型

圆形支柱

螺纹指定型

代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
RAF21	L尺寸指定型	螺纹指定型	Q235	SS400	
RAF22					
RAF23					
RAF26					
			0Cr18Ni9	SUS304	—

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

支柱·底座
A10

型号	最小单位0.5	M·N		
代码	D	L		
RAF21	5	15.0~60.0	2.6 3	
	6		3 4	
	8	20.0~160.0	3 4 5	
	10	20.0~360.0	4 5 6	
	12	25.0~420.0	5 6 8	
	15	30.0~520.0	6 8 10	
	RAF22	20	40.0~520.0	6 8 10 12
	RAF23	25	55.0~620.0	6 8 10 12 16
	RAF26	30	65.0~720.0	6 8 10 12 16 20
		35	80.0~820.0	8 10 12 16 20 24
40		80.0~920.0	10 12 16 20 24	
50		80.0~1020.0	12 16 20 24	



型号	最小单位0.5	M·N
代码	D	L
RAF21	5	15~60
RAF22	6	15~60

RAF22—D5—L50—M2.6—N3

可选加工

型号	最小单位0.5	M·N	可选加工代码
代码	D	L	
RAF21	5	15~60	2.6 3
RAF22	6	15~60	3 4 LD()

RAF22—D5—L50—M2.6—N3—LC

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

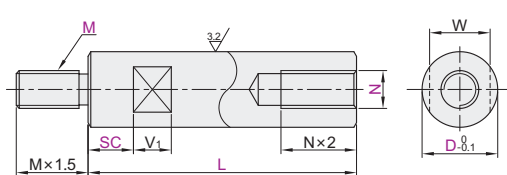


可选加工详情见下表。

螺纹指定带扳手槽型

代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
RAF31	L尺寸指定型	螺纹指定带扳手槽型	Q235	SS400	
RAF32					
RAF33					
RAF36					
			0Cr18Ni9	SUS304	—

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5	最小单位1	M·N		W	V1	
代码	D	L	SC				
RAF31	5	15.0~60.0	0~50	2.6 3	4		
	6			3 4	5		
	8	20.0~160.0	0~150	3 4 5	7	10	
	10	20.0~360.0	0~350	4 5 6	8		
	12	25.0~420.0	0~408	5 6 8	10		
	RAF32	15	30.0~520.0		6 8 10	13	
	RAF33	20	40.0~520.0	0~508	6 8 10 12	17	12
	RAF36	25	55.0~620.0	0~610	6 8 10 12 16	22	
		30	65.0~720.0	0~705	6 8 10 12 16 20	27	
		35	80.0~820.0	0~805	8 10 12 16 20 24	30	16
40		80.0~920.0	0~900	10 12 16 20 24	36		
50		80.0~1020.0	0~1000	12 16 20 24	41	20	



型号	最小单位0.5	最小单位1	M·N
代码	D	L	SC
RAF31	5	15~60	0~50
RAF32	6	15~60	0~50

RAF32—D5—L50—SC0—M3—N3

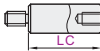
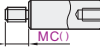
可选加工

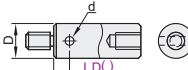
型号	最小单位0.5	最小单位1	M·N	可选加工代码
代码	D	L	SC	
RAF31	5	15~60	0~50	2.6 3 MC()
RAF32	6	15~60	0~50	3 4 MC() LD()

RAF32—D5—L50—SC10—M3—N3—LC

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差  选型方法 LC L尺寸公差 L15~300 变更为：±0.05 L300.5~1020 变更为：±0.10
MC()	变更外螺纹长度  选型方法 MC8 最小单位0.1 适用于D5以上规格。

代码	技术说明																								
LD()	增加六角扳手用通孔  选型方法 LD35 最小单位1 适用范围：D8~30 指定d尺寸时，请注意LD尺寸，避免与螺孔干涉，碰边等。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>扳手对应</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>2.5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3.5</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>4.6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5.8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>6.9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8.2</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	扳手对应	8	2.5	2	10	3	2.5	12	3.5	3	15	4.6	4	20	5.8	5	25	6.9	6	30	8.2	8
D	d	扳手对应																							
8	2.5	2																							
10	3	2.5																							
12	3.5	3																							
15	4.6	4																							
20	5.8	5																							
25	6.9	6																							
30	8.2	8																							