

圆形支柱

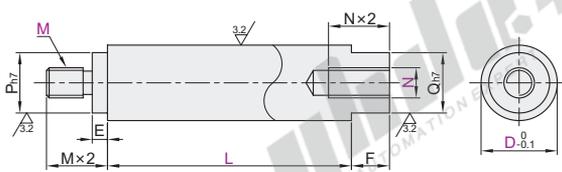
标准型/带扳手槽型 台阶型 一端外螺纹一端内螺纹型

支柱·底座
A10

标准型

代码	类型			材质		表面处理
				国标	相当	
RAJ01	台阶型	一端外螺纹	标准型	Q235	SS400	—
RAJ02						一端内螺纹型
RAJ03		—		—	—	
RAJ06		—		—	0Cr18Ni9	SUS304

L	公差
20~300	±0.2
300.5~600	±0.3
601~720	±0.4



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

型号	最小单位1		M-N		E	F	P	Q
RAJ01 RAJ02 RAJ03 RAJ06	D	L						
	8	20~160	3	4		4	6	6
	10	20~360	4	5	2	5	8	8
	12	25~420	5	6	3	6	10	10
	15	30~520	6	8	4	8	12	12
	20	40~520	6	8 10 12	5	10	16	16
25	60~620	6	8 10 12 16	6	12	20	20	
30	60~720	7	6 8 10 12 16	7	16	24	24	

可选加工详情见下表。



请按图示订货

代码	D	L	M-N
RAJ01	8	20~160	3 4
RAJ02	10	20~360	4 5

RAJ02-D10-L200-M4-N4

可选加工

代码	D	L	M-N	可选加工代码
RAJ01	8	20~160	3 4	LC LD()
RAJ02	10	20~360	4 5	PD() QD()

RAJ02-D10-L200-M4-N4-PD7-QD7



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

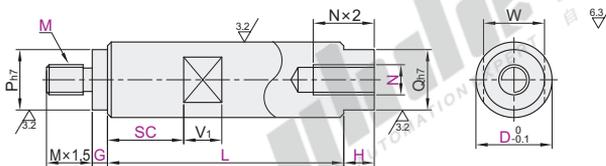


交货期
5

带扳手槽型

代码	类型			材质		表面处理
				国标	相当	
RAJ11	台阶型	一端外螺纹	带扳手槽型	Q235	SS400	—
RAJ12						一端内螺纹型
RAJ13		—		—	—	
RAJ16		—		—	0Cr18Ni9	SUS304

L	公差
20~300	±0.2
300.5~600	±0.3
601~720	±0.4



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

视角标准：第一视角

型号	最小单位1			M-N		最小单位1			P	Q	W	V1
RAJ11 RAJ12 RAJ13 RAJ16	D	L	SC			G	H					
	8	20~160	0~150	3	4	0 2~4	0 2~4	6	6	7	10	
	10	20~360	0~350	4	5	0 2~5	0 2~5	8	8	8		
	12	25~420	0~408	5	6	0 2~6	0 2~6	10	10	10		
	15	30~520	0~508	6	8	0 2~8	0 2~8	12	12	13		12
	20	40~520	0~508	6	8 10 12	0 2~10	0 2~10	16	16	17		
25	60~620	0~610	6	8 10 12 16	0 2~12	0 2~12	20	20	22			
30	60~720	0~705	6	8 10 12 16	0 2~16	0 2~16	24	24	27		16	

当G选0时，M侧台阶部取消；当H选0时，N侧台阶部取消。



请按图示订货

代码	D	L	SC	M-N	G	H
RAJ11	8	20~160	0~150	3 4	0 2~4	0 2~4
RAJ12	10	20~360	0~350	4 5	0 2~5	0 2~5

RAJ12-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3

代码	D	L	SC	M-N	G	H
RAJ11	8	20~160	0~150	3 4	0 2~4	0 2~4
RAJ12	10	20~360	0~350	4 5	0 2~5	0 2~5

RAJ12-D10-L200-SC20-M4-N4-G0-H0

可选加工

代码	D	L	SC	M-N	G	H	可选加工代码
RAJ11	8	20~160	0~150	3 4	2~4	2~4	LC-PD() QD()
RAJ12	10	20~360	0~350	4 5	2~5	2~5	LC-PD() QD()

RAJ12-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3-PD7-QD7

代码	D	L	SC	M-N	G	H
RAJ11	8	20~160	0~150	3 4	0 2~4	0 2~4
RAJ12	10	20~360	0~350	4 5	0 2~5	0 2~5

RAJ12-D10-L200-SC20-M4-N4-G0-H3



可选加工

代码	技术说明															
LC	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>选型方法 LC</p> <p>尺寸公差</p> <p>L20~300 变更为：±0.05</p> <p>L300.5~720 变更为：±0.10</p>														
PD() QD()	<p>变更台阶部直径</p>	<p>选型方法 PD7-QD8</p> <p>最小单位1</p> <p>仅适用下D尺寸范围</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PD/QD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>7-8</td></tr> <tr><td>12</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15</td><td>10-12</td></tr> <tr><td>20</td><td>14-16</td></tr> <tr><td>25</td><td>18-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>18-24</td></tr> </tbody> </table>	D	PD/QD	10	7-8	12	8-10	15	10-12	20	14-16	25	18-20	30	18-24
D	PD/QD															
10	7-8															
12	8-10															
15	10-12															
20	14-16															
25	18-20															
30	18-24															



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5

代码	技术说明																									
LD()	<p>增加六角扳手用孔</p>	<p>选型方法 LD35</p> <p>最小单位1</p> <p>适用范围D8-30</p> <p>指定d尺寸时，请注意LD尺寸，避免与螺孔干涉，碰边等。</p> <p>仅适用RAJ01-06。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>扳手刃宽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>10</td><td>3</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>12</td><td>3.5</td><td>3</td></tr> <tr><td>15</td><td>4</td><td>4</td></tr> <tr><td>20</td><td>5</td><td>5</td></tr> <tr><td>25</td><td>6</td><td>6</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	D	d	扳手刃宽	8	2.5	2	10	3	2.5	12	3.5	3	15	4	4	20	5	5	25	6	6	30	8	8
D	d	扳手刃宽																								
8	2.5	2																								
10	3	2.5																								
12	3.5	3																								
15	4	4																								
20	5	5																								
25	6	6																								
30	8	8																								