

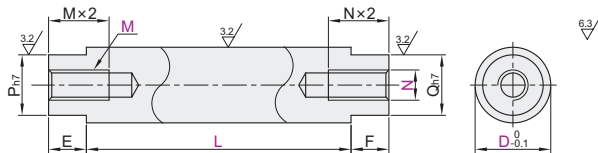
# 圆形支柱

## 标准型/带扳手槽型

台阶型 两端内螺纹型

### 标准型

代码	类型			材质		表面处理	L	公差
				国标	相当			
RAJ21	台阶型	两端内螺纹型	标准型	Q235	SS400	—	15~300	±0.2
RAJ22							300.5~600	±0.3
RAJ23				0Cr18Ni9	SUS304	—	601~720	±0.4
RAJ26							—	—



Q235材质的产品出货时带有防锈油。 视角标准：第一视角



支柱·底座  
A10

型号	最小单位1		M-N				E	F	P	Q
代码	D	L								
RAJ21 RAJ22 RAJ23 RAJ26	8	15~160	3	4			4	4	6	6
	10	15~360	4	5			5	5	8	8
	12	20~420	5	6			6	6	10	10
	15	25~520	6	8			8	8	12	12
	20	40~520	6	8	10	12	10	10	16	16
	25	55~620	6	8	10	12	16	12	20	20
30	55~720	6	8	10	12	16	16	24	24	

可选加工详情见下表。

可选加工



请按图示订货

型号	最小单位1		M-N
代码	D	L	
RAJ21	8	15~160	3 4
RAJ22	10	15~360	4 5

RAJ22-D10-L200-M4-N4

型号	最小单位1		M-N	可选加工代码
代码	D	L		
RAJ21	8	15~160	3 4	LC LD()
RAJ22	10	15~360	4 5	PD(QD())

RAJ22-D10-L200-M4-N4-PD7-QD7



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	

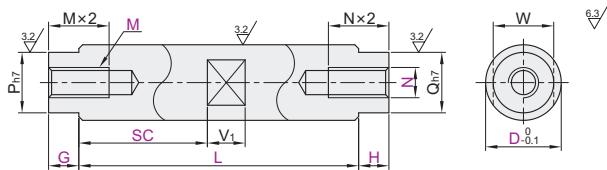


交货期

5

### 带扳手槽型

代码	类型			材质		表面处理	L	公差
				国标	相当			
RAJ31	台阶型	两端内螺纹型	带扳手槽型	Q235	SS400	发黑	15~300	±0.2
RAJ32							300.5~600	±0.3
RAJ33				0Cr18Ni9	SUS304	—	601~720	±0.4
RAJ36							—	—



Q235材质的产品出货时带有防锈油。 视角标准：第一视角



型号	最小单位1			M-N				最小单位1		P	Q	W	V1
代码	D	L	SC					G	H				
RAJ31 RAJ32 RAJ33 RAJ36	8	15~160	0~150	3	4			2~4	2~4	6	6	7	10
	10	15~360	0~350	4	5			2~5	2~5	8	8	8	
	12	20~420	0~408	5	6			2~6	2~6	10	10	10	
	15	25~520	0~508	6	8			2~8	2~8	12	12	13	12
	20	40~520	0~610	6	8	10	12	2~10	2~10	16	16	17	
	25	55~620	0~610	6	8	10	12	16	2~12	2~12	20	20	22
30	55~720	0~705	6	8	10	12	16	2~16	2~16	24	24	27	16



请按图示订货

型号	最小单位1		M-N	最小单位1	
代码	D	L	SC	G	H
RAJ31	8	15~160	0~150	3 4	2~4
RAJ32	10	15~360	0~350	4 5	2~4

RAJ32-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3

可选加工

型号	最小单位1		M-N	最小单位1		可选加工代码
代码	D	L	SC	G	H	
RAJ31	8	15~160	0~150	3 4	2~4	LC PC QC
RAJ32	10	15~360	0~350	4 5	2~4	RD(QD)

RAJ32-D10-L200-SC20-M4-N4-G3-H3-PD7-QD7

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)



交货期  
5



可选加工

代码	技术说明	
LC	<p>变更L尺寸公差</p>	<p><b>选型方法</b> LC</p> <p>① L尺寸公差 L20~300 变更为: ±0.05 L300.5~720 变更为: ±0.10</p>
PC	<p>M侧台阶部取消</p>	<p><b>选型方法</b> PC</p> <p>① 台阶部、扳手槽指定型时, 请指定G2(可选加工指定G2时, 表示G台阶实际尺寸为0)。</p> <p>② 仅适用RAJ31~16。</p>
QC	<p>N侧的台阶部取消</p>	<p><b>选型方法</b> QC</p> <p>① 台阶部、扳手槽指定型时, 请指定H2(可选加工指定H2时, 表示H台阶实际尺寸为0)。</p> <p>② 仅适用RAJ31~16。</p>

代码	技术说明																									
LD()	<p>增加六角扳手用通孔</p>	<p><b>选型方法</b> LD35</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 适用范围:D8~30</p> <p>③ 指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。</p> <p>④ 仅适用RAJ21~26。</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>扳手对应</th></tr> <tr><td>8</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>10</td><td>3</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>12</td><td>3.5</td><td>3</td></tr> <tr><td>15</td><td>4.5</td><td>4</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.8</td><td>5</td></tr> <tr><td>25</td><td>6.9</td><td>6</td></tr> <tr><td>30</td><td>8.2</td><td>8</td></tr> </table>	D	d	扳手对应	8	2.5	2	10	3	2.5	12	3.5	3	15	4.5	4	20	5.8	5	25	6.9	6	30	8.2	8
D	d	扳手对应																								
8	2.5	2																								
10	3	2.5																								
12	3.5	3																								
15	4.5	4																								
20	5.8	5																								
25	6.9	6																								
30	8.2	8																								
PD() QD()	<p>变更台阶部直径</p>	<p><b>选型方法</b> PD7-QD8</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用右表D尺寸范围</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>PD-QD</th></tr> <tr><td>10</td><td>7-8</td></tr> <tr><td>12</td><td>8-10</td></tr> <tr><td>15</td><td>10-12</td></tr> <tr><td>20</td><td>14-16</td></tr> <tr><td>25</td><td>18-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>18-24</td></tr> </table>	D	PD-QD	10	7-8	12	8-10	15	10-12	20	14-16	25	18-20	30	18-24										
D	PD-QD																									
10	7-8																									
12	8-10																									
15	10-12																									
20	14-16																									
25	18-20																									
30	18-24																									