

定位固定零件

- 圆柱套 / 圆锥套
- 双向圆锥夹紧销

圆柱套

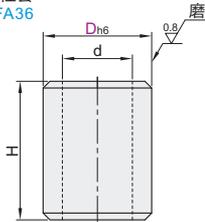
代码	类型	材质	热处理	表面处理
ZFA36	标准型	SK95	淬火回火	精密研磨(发黑)

圆锥套

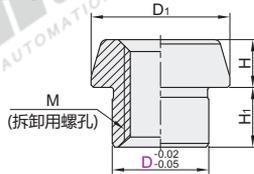
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
ZFA37	标准型	45	S45C	发黑
ZFA38	研磨型			精密研磨(发黑)



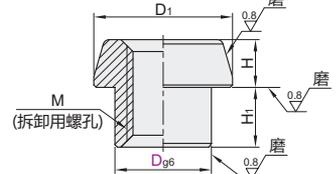
圆柱套
ZFA36



圆锥套-标准型
ZFA37



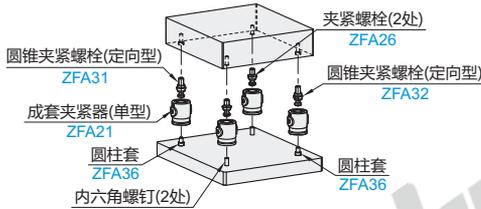
圆锥套-研磨型
ZFA38



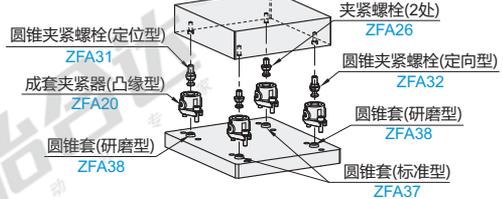
EX

Example
使用示例

圆柱套
ZFA36



圆锥套
ZFA37/38



使用方法:

- 请用于ZFA21成套夹紧器(单型)的底板定位。

使用方法:

- 请用于ZFA20成套夹紧器(凸缘型)的底板安装。
- 需要定位的地方, 请使用ZFA38圆锥套(研磨型)。
- 无需定位的地方, 请使用ZFA37圆锥套(标准型)。

圆柱套

型号	D	d	H	适用成套夹紧器 型号
代码	8	6	11	—
ZFA36	12	8.5	15	ZFA21-D40
	18	12.5	22	ZFA21-D60
	22	16.5	28	ZFA21-D80

圆锥套

型号	D	D1	H	H1	M	适用成套夹紧器 型号
代码	8	11.5	4	5	M6	—
标准型 ZFA37	12	15.5	5	6	M8	ZFA20-D40
	18	24.5	8	6	M12	ZFA20-D60
	22	31.5	10	7.5	M16	ZFA20-D80



型号	代码	D
ZFA36	8	6
	12	8.5

ZFA36—D8



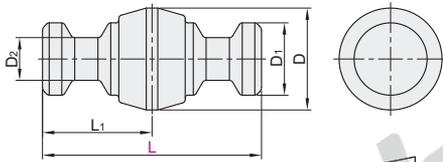
优惠价	数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价	



7

双向圆锥夹紧销

代码	类型	材质		热处理	表面处理
		国标	相当		
ZFA41	标准型	35CrMo	SCM435	淬火回火	发黑



EX
Example
使用示例

成套夹紧器(双型)
ZFA22



使用方法:

- 请用于ZFA22成套夹紧器(双型)的连接。
- 重复定位精度 0.2mm。



型号	L	D	D1	D2	L1	适用成套夹紧器型号
ZFA41	33	15.5	11	6.5	16.5	ZFA20-D40 ZFA21-D40 ZFA22-D40
	50	24.5	16	9.5	25	ZFA20-D60 ZFA21-D60 ZFA22-D60
	66	31.5	21	13	33	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80



型号	代码	L
ZFA41	33	33
	50	50

ZFA41—L33



优惠价	数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价	



7