

卡盘 卡盘专用配件

零点卡盘 零点卡盘配件

标准治具

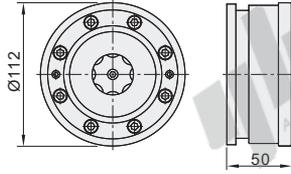
A11

零点卡盘

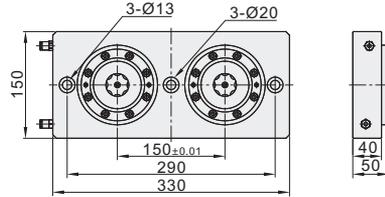
代码	类型	材质	硬度	热处理	表面处理
ZFH21	单中心零点卡盘	马氏体不锈钢	58-62HRC	淬火加超声冷处理	喷砂精密磨削
ZFH22	两中心零点卡盘	马氏体不锈钢、S136H			
ZFH23	四中心零点卡盘				
ZFH24	六中心零点卡盘				



单中心零点卡盘 ZFH21

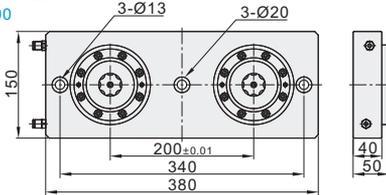


两中心零点卡盘 ZFH22
中心距:150



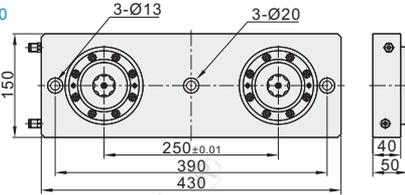
两中心零点卡盘 ZFH22

中心距:200



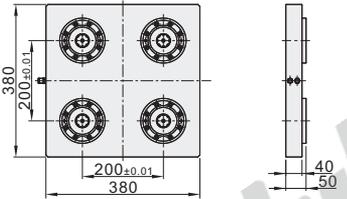
两中心零点卡盘 ZFH22

中心距:250



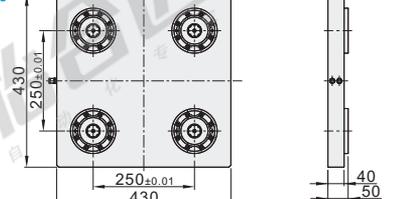
四中心零点卡盘 ZFH23

中心距:200



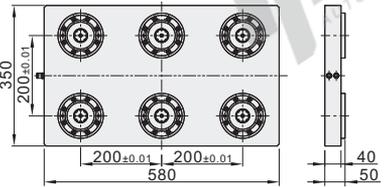
四中心零点卡盘 ZFH23

中心距:250



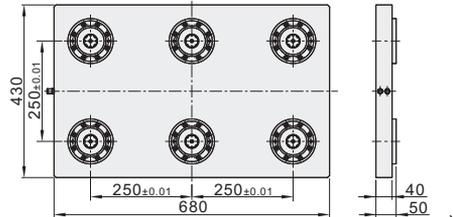
六中心零点卡盘 ZFH24

中心距:200



六中心零点卡盘 ZFH24

中心距:250



视角标准: 第一视角

型号	重复定位精度	夹持力	配合拉钉
ZFH21	0	17000N	定位拉钉、补偿拉钉
ZFH22	0.003mm		
ZFH23	0.003mm		定位拉钉、补偿拉钉 夹紧拉钉
ZFH24	0.003mm		



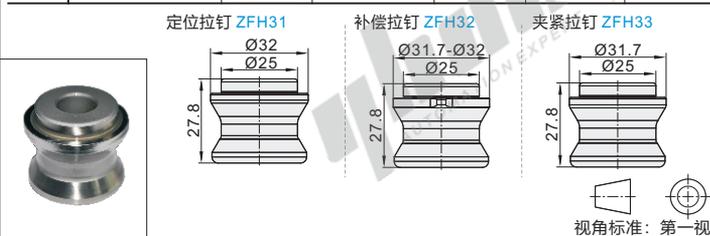
请按图示订货

型号	代码	中心距
ZFH22	150	150
ZFH22	200	200
ZFH22	250	250

卡盘系列产品固定位如不能满足要求需增加固定位者, 下单前需提前沟通并提供固定位或工作台尺寸, 由我公司确认以后进行专属定制, 因客户私自增加固定位导致的相关问题不在我公司保修范围之内。

零点卡盘专用配件

代码	类型	材质	硬度	热处理	表面处理
ZFH31	定位拉钉	马氏体不锈钢	58-62HRC	淬火加超声冷处理	喷砂精密磨削
ZFH32	补偿拉钉				
ZFH33	夹紧拉钉				



视角标准: 第一视角

型号	重复定位精度	运用类型
ZFH31	0.003mm	重切削
ZFH32		
ZFH33		



请按图示订货

型号	重复定位精度
ZFH31	0.003mm