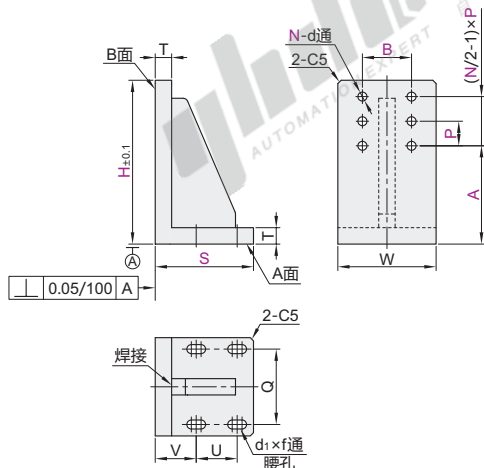


斜角型焊接角座

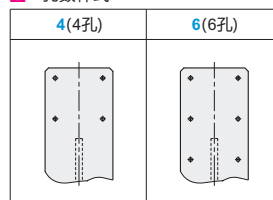
代码	类型	调整型	材质		表面处理
			国标	相当	
ZGA71	斜角型焊接角座	调整型	45	S45C	无电解镀锌
ZGA72					烤漆(电脑白)



① ①焊接前用螺钉连接; ②A、B面焊接后, 铣平, 不烤漆。



■ N孔数样式



型号		S	H	最小单位1			N 孔数	W	T	V	U	Q	d	腰孔 d1×f
代码				A	B	P								
ZGA71 ZGA72	80		150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300	35~120	25~60	20~50	4(4孔)	80	12	32	34	62	6.5	6.5×14.5
	100		160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350 360 370 380 390 400 410 420 430 440 450 460 470 480 490 500	50~450	30~80	40~100	4(4孔) 6(6孔)	100	12	40	40	76	6.5	9×19

① 选取P值时, 请注意A和N值, 需满足 $A + (N/2 - 1) \times P \leq H - 10$ 的条件。



型号	S	H	A	B	P	N 孔数
ZGA71	80	150 160 170 180	35~120	25~60	20~50	4(4孔)
ZGA72	100	160 170 180	50~450	30~80	40~100	4(4孔) 6(6孔)

ZGA71—S80—H160—A40—B35—P40—N4



优惠价	数量	1~9	10~
	价格	100%	另行报价

交货期	10
-----	----

● 可选加工

型号	S	H	A	B	P	N 孔数	可选加工代码
ZGA71	80	150 160 170 180	35~120	25~60	20~50	4(4孔)	
ZGA72	100	160 170 180	50~450	30~80	40~100	4(4孔) 6(6孔)	HC

ZGA71—S80—H160—A40—B35—P40—N4—HC



代码	HC	
	增加定位孔	选型方法 HC ① 增加两个定位孔; ② $E = A + P/2$ 。
技术说明		

