

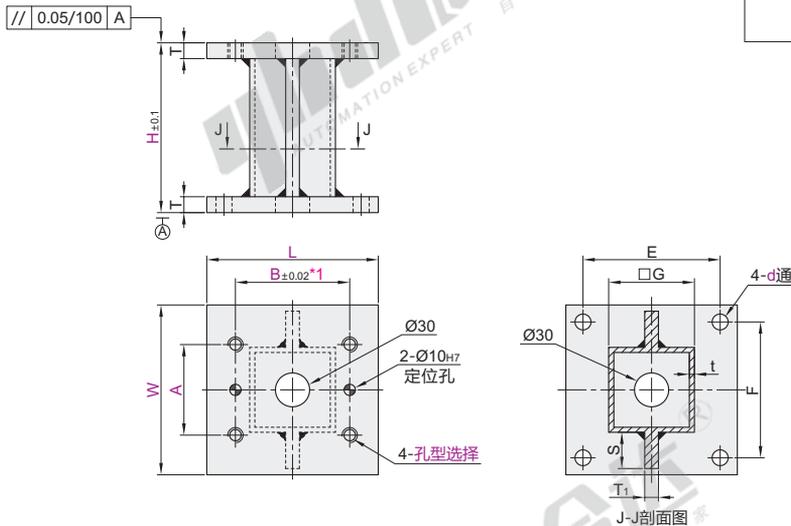
# 焊接座

## 方钢型

代码	类型	材质	表面处理
ZGH65	方钢型	Q235	—
ZGH66			发黑
ZGH67			无电解镀锌
ZGH68			—
		SUS304	—



① 选择无表面处理的产品，使用时需进行防锈处理。



① \*1 ±0.02公差仅为定位孔公差。



型号		W	孔型选择	最小单位1			d	T	T <sub>1</sub>	G	t	S	E	F
代码	L			H	A	B								
(Q235)		100	无指定(无孔型)* M8(M8螺纹孔) M10(M10螺纹孔) M12(M12螺纹孔)	100~300	30~80	70~80	9	10	9	50	3.2	22	80	80
ZGH65	100	120			30~100							100		
ZGH66		150			30~130							130		
ZGH67	125	120			30~100							95~100		100
(SUS304)	150	150	30~120	95~120	120	14	14	12	75	4.5	32	120	120	
ZGH68	200	200	30~170	120~170	160	100					44	160	160	

① \* 选择无孔型时，无需指定A、B、d值，上下板都无安装孔和定位孔。

### 无孔型

型号		W	孔型选择	最小单位1
代码	L			
ZGH65	100	100	无指定(无孔) M8(M8螺纹孔)	100~300

ZGH65 - L100 - W100 - H100

### 螺纹孔型

型号		W	孔型选择	最小单位1			d
代码	L			H	A	B	
ZGH65	100	100	无指定(无孔) M8(M8螺纹孔)	100~300	30~80	70~80	9

ZGH65 - L100 - W100 - M8 - H200 - A50 - B70 - d9

### 可选加工(无孔型)

型号		W	孔型选择	最小单位1	可选加工代码
代码	L				
ZGH65	100	100	无指定(无孔) M8(M8螺纹孔)	100~300	HC

ZGH65 - L100 - W100 - H100 - HC

代码	技术说明
HC	<p>变更高度H公差</p> <p>选型方法 HC</p> <p>① 高度H尺寸公差变更为H±0.05</p>



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



交货期  
10

未税价(元)