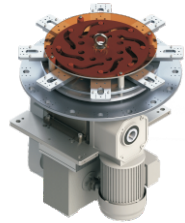


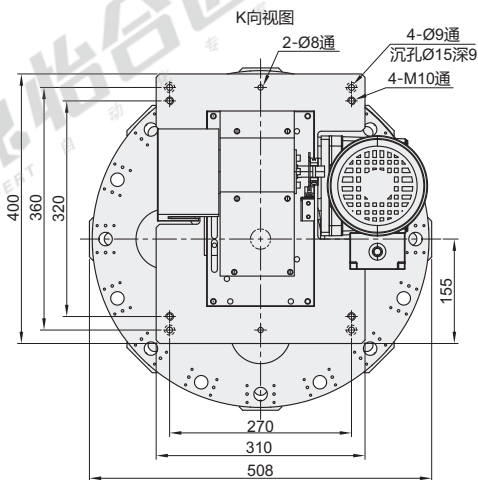
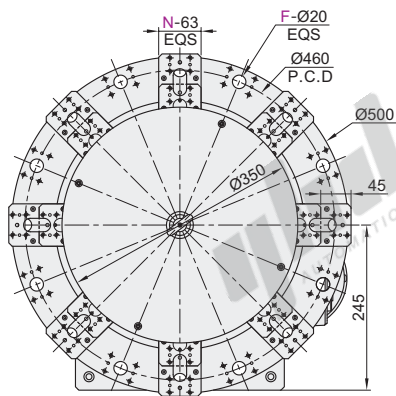
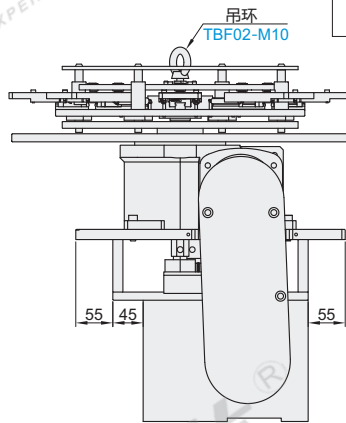
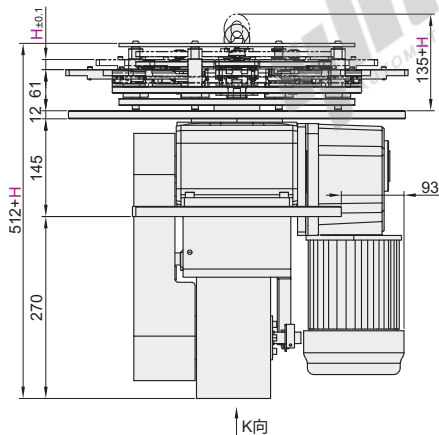
转盘联动取放组件



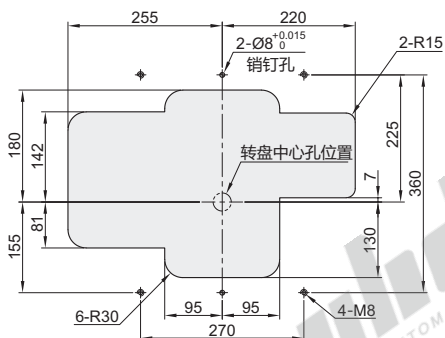
代码	类型	移栽方向	驱动方式	材质			表面处理		
				分割器	安装板	转盘	分割器	安装板	转盘
ZBC47	转盘联动取放组件	伸缩升降	三相电机变频控制	铸铁	S45C	AL6061	烤漆	镀镍	本色阳极氧化

特点

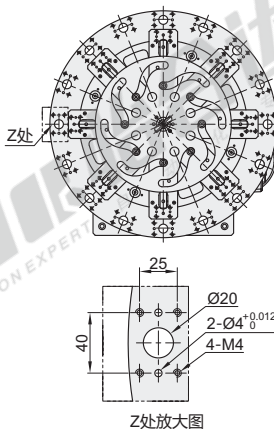
转盘联动取放组件，是采用分割器凸轮联动取放的机构，能对分割器转盘各工位的物料进行高速的上下料取放、组装，生产效率最高可达60pcs/min，尤其适合电子烟、继电器等小电子产品的生产自动化。该组件把分割器周边的横移取放机构都集成到分割器组件上，用普通电机驱动，只需控制电机启停和速度，就能实现同步稳定高速的多工位作业。



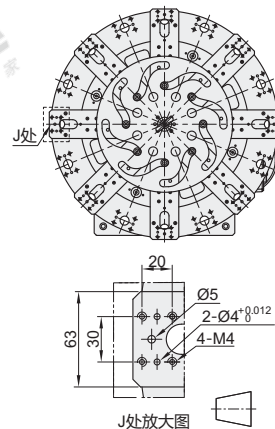
安装板开孔尺寸图



治具安装孔尺寸 缩回状态



夹具安装孔尺寸 伸出状态



视角标准：第一视角

转盘联动取放组件

型号	H	N	齿箱箱减速比	变频器	伸缩行程	转盘直径	电机功率	分割器
代码	F 转盘分割数	升降行程	取放手臂数		(±0.1)		(W)	(±30sec.)
ZBC47	4	15	1 2 3 4 5 6 7 8	20 25	45	Ø500	400 三相	DA90(国产)
	6	20	① 根据工艺需求布置, N≤F	30 40				
	8	25		50 60				
	12	30		80 100				
	16							

型号	H	N	齿箱箱减速比	变频器
代码	F 转盘分割数	升降行程	取放手臂数	
ZBC47	4 6 8 12 16	15 20 25 30	1 2 3 4 5 6 7 8	Y(有) W(无)

请按图示订货

ZBC47-F16-H15-N8-20-Y



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



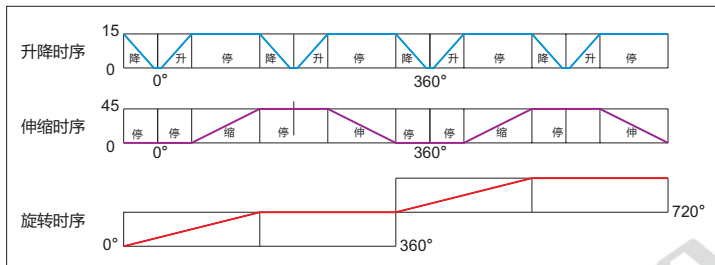
交货期

35

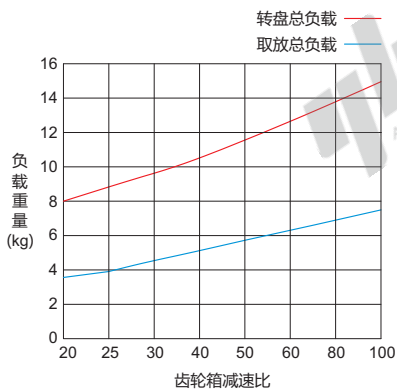
齿箱箱减速比

齿箱箱减速比	取放节拍(s)
20	0.85
25	1.06
30	1.27
40	1.69
50	2.11
60	2.54
80	3.38
100	4.23

动作曲线时序表



负载能力(参考值)



EX Example 使用示例

