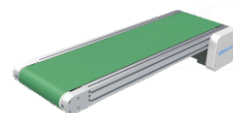


平皮带输送机

重载型

头部驱动双槽型材(带轮直径80mm)

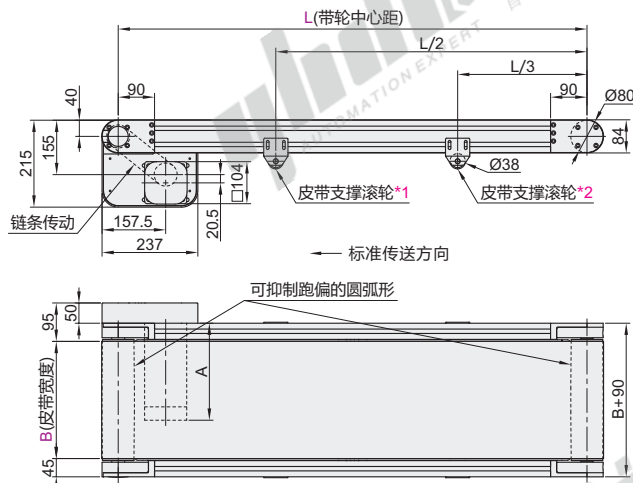


代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座
KPV01	重载型			铝材			阳极氧化处理		喷涂

□ 特长: 适用中大型物体的传送, 承载能力强, 外形美观, 结构稳定。

□ 应用范围: 广泛应用于自动化和物流行业。

驱动方式: VF(链轮链条)

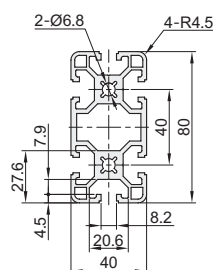


*1 L>2000时, 此处附带支撑滚轮×1;

*2 L>3500时, 此处附带支撑滚轮×2。

① 图中的尺寸为皮带规格H(厚2mm)的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

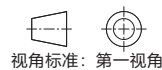
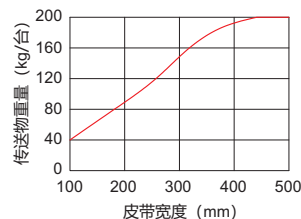
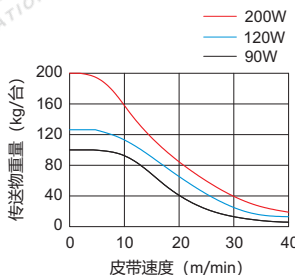
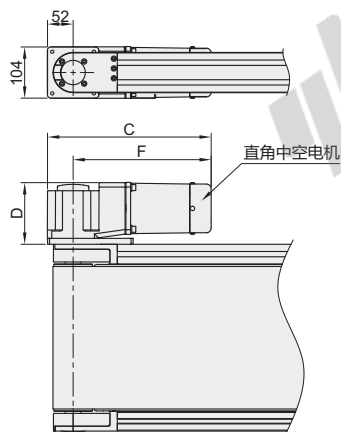
型材截面放大图



① 可使用:
AHC21-4010-M6
AHC21-4010-M5
AHC21-4010-M4
规格的T型螺母
默认放置
AHC21-4010-M6

驱动方式: RC(直角中空直连)

□ 传送能力 (参考值)



视角标准: 第一视角

□ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	26.1	30.1
15	21.8	25.1
18	18.1	20.9
25	13.1	15.1
30	10.9	12.6
36	9.1	10.5
50	6.5	7.5
60	5.4	6.3
75	4.4	5.0
90	3.6	4.2
100	3.3	3.8
120	2.7	3.1
150	2.2	2.5
180	1.8	2.1

□ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	品牌		
90	三相马达	台湾	12.5~18	210
			25~180	
			12.5~18	
	速度控制马达	松下	25~180	195
			12.5~180	
			12.5~180	
120	三相马达	台湾	12.5~18	183
			25~180	
			25~180	
	速度控制马达	松下	12.5~18	205
			25~180	
			25~180	
200	三相马达	台湾	12.5~18	215
			25~180	
			25~180	
	速度控制马达	松下	12.5~18	230
			25~180	
			25~180	

□ F、C、D尺寸表

输出功率 (W)	马达		F	C	D
	规格	品牌			
90	三相马达	精研	233	278	111
	速度控制马达		244	289	
	三相马达		233	278	
120	三相马达	精研	244	289	125
	速度控制马达		269	321	
	三相马达		281	333	
200	三相马达	精研	244	289	125
	速度控制马达		269	321	
	三相马达		281	333	

平皮带输送机

重载型

头部驱动双槽型材(带轮直径80mm)

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	驱动方式选择
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPV01	100~1200	600~5000	90	TA100(单相)	SCM	12.5 15 18 25 30 36 50 60	A(普通用: PVC绿色)	T(台湾品牌) S(松下马达) ❗松下马达最大功率为90W	VF (链轮链条)
				TA220(单相)	速度控制马达				
			120	SA200(三相)	INV (变频器)	75 90 100 120 150 180	B(普通用: PVC白色) E(电子零件用: PVC绿色) J(无皮带)	JS(精研品牌)	RC (直角中空直连)
				TA100(单相)	SCM				
			200	TA220(单相)	速度控制马达	75 90 100 120 150 180	B(普通用: PVC白色) E(电子零件用: PVC绿色) J(无皮带)	JS(精研品牌)	RC (直角中空直连)
				SA200(三相)	INV (变频器)				
			NV(无马达)	NM (无马达)	NH (无齿轮头)		W(无马达、 齿轮头)	NZ (无马达、 齿轮头)	

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



可选加工

代码	MA
技术说明	马达安装位置反向 选型方法 MA

代码	MB()
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	驱动方式选择
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPV01	100~1200	600~5000	90 120	TA100(单相) TA220(单相)	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色)	T(台湾品牌) S(松下马达)	VF (链轮链条)

KPV01—B100—L600—90—TA100—SCM—15—A—T—VF

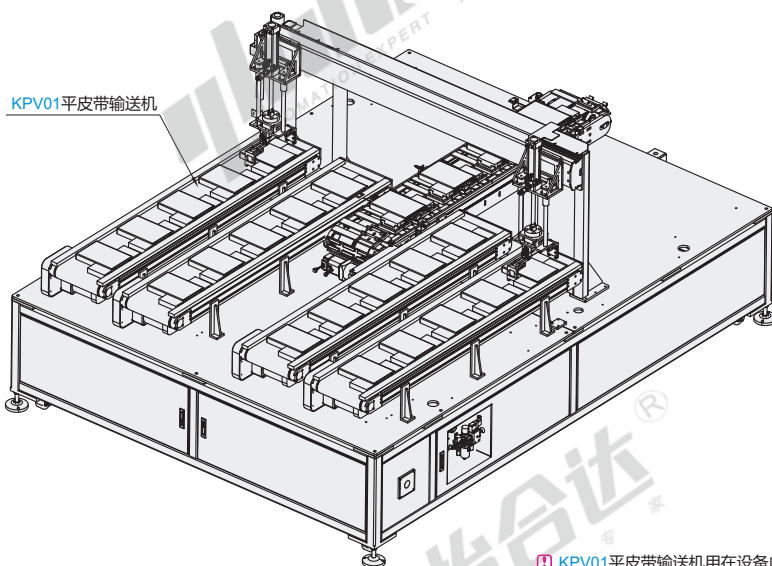
④ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	驱动方式选择	可选加工代码
代码	B(最小单位10)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比				
KPV01	100~1200	600~5000	90 120	TA100(单相) TA220(单相)	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色)	T(台湾品牌) S(松下马达)	VF (链轮链条)	MA MB()

KPV01—B100—L600—90—TA100—SCM—15—A—T—VF—MA



Example
使用示例



① KPV01平皮带输送机用在设备内部中重型零件上料传送。