

同步带输送机

单列型

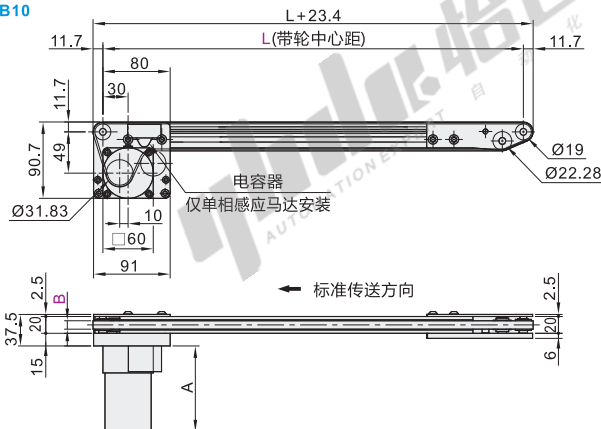
头部驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座
KQA01	单列型	铝材	铝	SPCC		阳极氧化处理		喷涂	

① 特长：将皮带宽度压缩至10mm·20mm，使机械宽度窄幅化的输送机。
最适合设备内部传送等要求省空间或小物品传送用途。



KQA01-B10

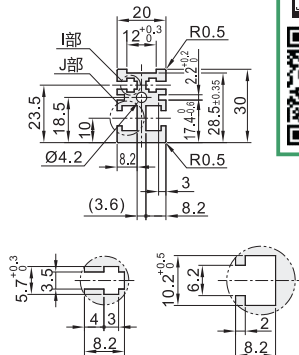


※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色：滑动用、黑色：防静电)

型材截面放大图

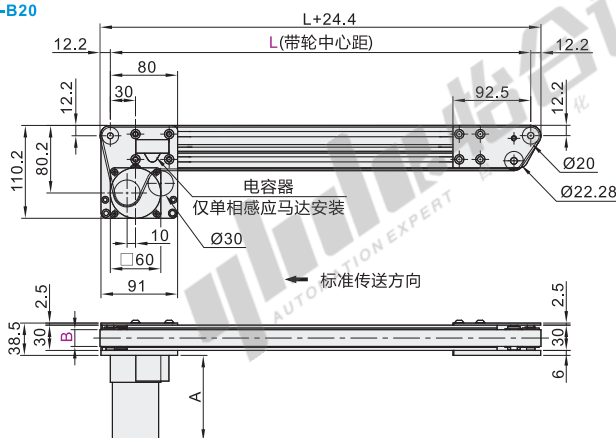


I部放大图 (M3用)

J部放大图 (M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

KQA01-B20

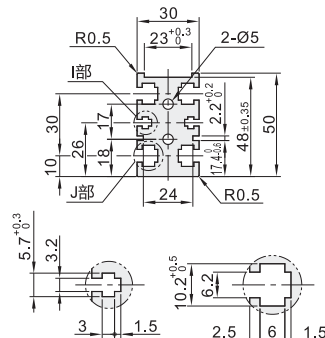


※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色：滑动用、黑色：防静电)

型材截面放大图



I部放大图 (M3用)

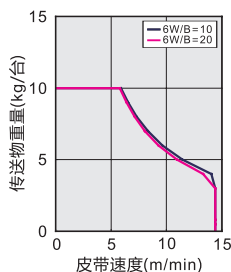
J部放大图 (M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。



视角标准：第一视角

② 传送能力(参考值)



③ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	12.0	14.4
15	10.0	12.0
18	8.3	10.0
25	6.0	7.2
30	5.0	6.0
36	4.2	5.0
50	3.0	3.6
60	2.5	3.0
75	2.0	2.4
90	1.7	2.0
100	1.5	1.8
120	1.3	1.5
150	1.0	1.2
180	0.8	1.0

① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照松下电机(1400转/min),
台湾电机(1300转/min)。

④ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118

单列型

同步带输送机

头部驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQA01	10	245~2000	6	TA100 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (一般用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J 无皮带	T(台湾品牌) S(松下马达)
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

- ❗ 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ❗ 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- ❗ 选择B绿色：滑动用同步带时，侧面会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。

请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQA01	10	245~2000	6	TA100 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色:一般用 B 绿色:滑动用 J 无皮带	T(台湾品牌) S(松下马达)
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T

❑ 可选加工

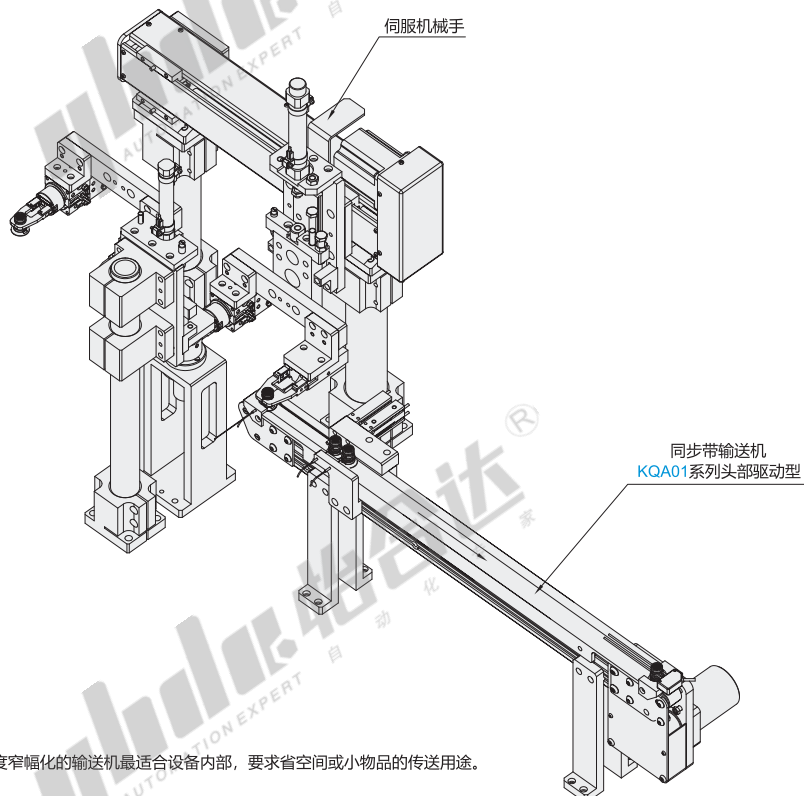
型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQA01	10	245~2000	6	TA100 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色:一般用 B 绿色:滑动用 J 无皮带	T(台湾品牌) S(松下马达)	MA MB()
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头	

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T—MA

可选加工

代码		MA		代码		MB ()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
						选型方法 MB3 ❶ 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	

EX
Example
使用示例



❑ 头部驱动型为机械宽度窄幅化的输送机最适合设备内部，要求省空间或小物品的传送用途。