

错分装置

其他功能组件



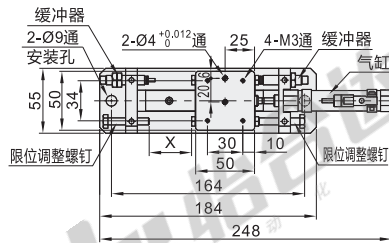
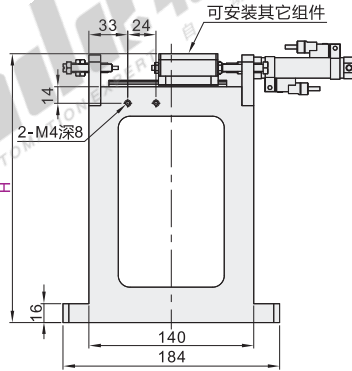
代码	类型	移栽方向
ZCK51	错分装置	X轴

产品简介

- 错分装置为典型的自动化设备实现产品错分二次定位；
- 高稳定性：外置控制系统及直线气缸与机械的组合形成了紧凑的单元，用于完整的错分循环。

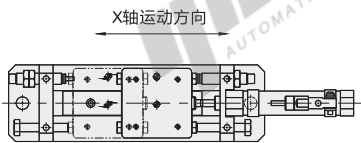
产品特性

- 机构紧凑、外形美观；
- 运行稳定，可靠性高；
- 批量生产，降低设计与制造的成本。

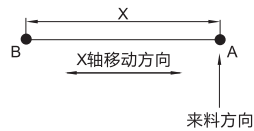


① 配一个内置磁环型气缸、磁性开关(2条)。

参数规格



使用说明



A点：来料位
B点：错分位
X值：5~35

简易说明

- 错分机构共有二个工作点位A、B，错分机构在气缸的驱动下完成；
- 两个工作点位之间移动，实现物料的错分二次定位。



型号		H	最大直线行程 X	重复精度 (mm)	最小循环时间 (S)	最大负载 (Kg)	工作气压 (Mpa)
代码	规格	最小单位10					
ZCK51	16	200~1000	35	±0.02	0.3	5	0.4~0.6



请按图示订货

型号		
代码	规格	H
ZCK51	16	200~1000

ZCK51 — 16 — H300



未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

EX
Example
使用示例

