

C型冲压机床

代码	类型	C型铸铁座		附件(各4个)
		材质	表面处理	
ZCK64	C型冲压机床	QT450	深绿烤漆	外六角螺钉、 弹簧垫圈、平垫圈



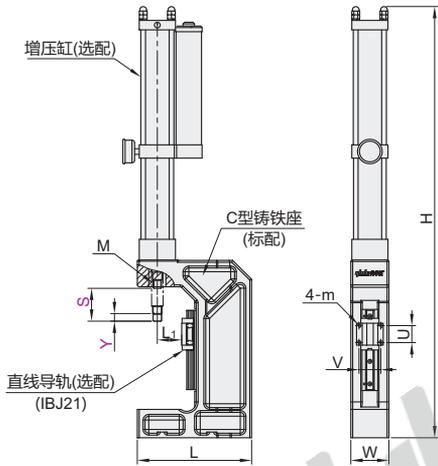
产品简介:

C型冲压机床主要应用到压装、铆接工序，集成了动力和导向功能，能在自动机中实现压铆作业；用以代替非标机座，方便气缸、增压缸、电缸的安装，可作为单体冲压或在自动机的压装工位使用；该产品机座采用经济实惠的实心铸铁构造，综合考虑了紧凑性、经济性和实用性。

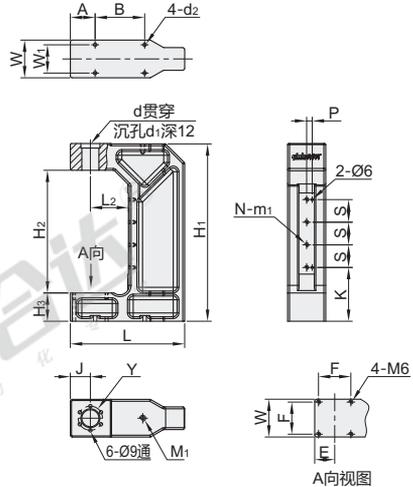
产品特点:

- 结构紧凑、美观协调；
- 开模生产成本低、交期短，结构稳定、可靠性高、可满足大部分工况需求；
- 个性需求，C型铸铁座上的增压缸安装孔，可来图定制(用以适配自配增压缸、气缸、电缸)。

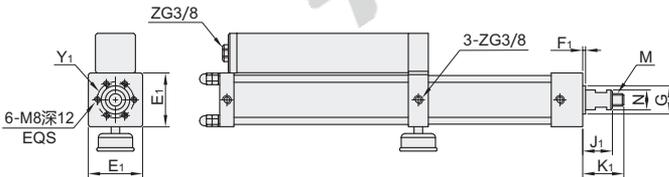
C型冲压机床



C型铸铁座(标配)



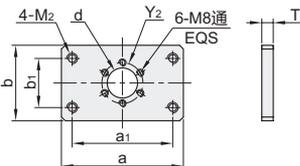
增压缸(选配)



此增压缸前端安装尺寸及出力轴为怡合达小型化定制规格，可直接安装到C型铸铁座。

法兰转接板(选配)

(材质: S45C, 表面处理: 镀锌)



此法兰转接板适用于国内大部分增压缸，可根据所配增压缸选用；使用气缸、电缸作为动力时，需自制转接板或来图定制。



型号	可选用配件				C型 铸铁座 (标配)	H	M	L	W	选配直线导轨相关参数						
	代码	规格	增压缸							法兰转接板	型号	m	U	V	L ₁	
			增压缸	S(行程)												Y(加压行程)
ZCK64	1T	W(无导轨) Y(配导轨)	0(无增压缸)	—	—	0(无转接板) 1(配1T转接板)	—	—	230	90	IBJ21-H30-L200	M6	40	53	60	
			1(配1T增压缸)	50~100	5 10 15 20	0(无转接板)	970~1020	M16×1.5								
	3T	W(无导轨) Y(配导轨)	0(无增压缸)	—	—	0(无转接板) 3(配3T转接板)	—	—	300	100	IBJ21-H36-L210	M8	45	57	64	
			3(配3T增压缸)	50~100	5 10 15 20	0(无转接板)	1095~1145	M22×2								
	5T	W(无导轨) Y(配导轨)	0(无增压缸) 5(配5T增压缸)	—	—	—	0(无转接板) 5(配5T转接板)	—	—	350	120	IBJ21-H42-L220	M10	52	72	78
				5(配5T增压缸)	50~100	5 10 15 20	0(无转接板)	1150~1200	M22×2							

C型冲压底座

● C型铸铁座

规格	H ₁	H ₂	H ₃	L	L ₂	d	d ₁	d ₂	W	W ₁	A	B	E	F	J	Y	K	S	P	M ₁	m ₁	N	重量 (kg)
1T	440	325	65	230	90	40	—	9	90	65	45	115	42.5	70	42.5	54	137.5	60	13	M10	M5	4	24
3T	470	300	75	300	100	45	50	100	100	75	65	130	52.5	85	52.5	64	142.5	14.5	14.5	M10	M6	3	36
5T	500	340	80	350	120	—	—	11	120	90	65	160	60	100	60	64	155	80	17	M12	M8	3	57

● 增压缸

规格	S(行程)	Y(加压行程)	E ₁	M	F ₁	G	J ₁	K ₁	N	Y ₁
1T			85	M16×1.5	—	—	57	77		54
3T	50~100	5 10 15 20	95	M22×2.0	5	50	52	72	35	64
5T			110				65	85	40	

● 法兰转接板

规格	a	a ₁	b	b ₁	T	M ₂	Y ₂	d
1T	160	132	100	65	15	12	54	40
3T							64	
5T	190	155	118	87	20	16		50



型号		可选用配件				
代码	规格	直线导轨	增压缸			法兰转接板
			增压缸	S(行程)	Y(加压行程)	
ZCK64	1T	W	0	—	—	0 1
		Y	①	50<100	5<10 15 20	②

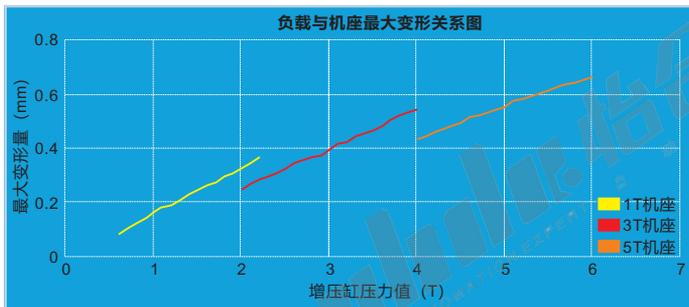
ZCK64-1T-W-1-S50-Y10-0



优惠价	
数量	价格
1~9	100%
10~	另行报价

交货期	
15	

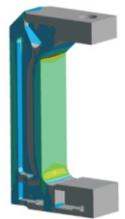
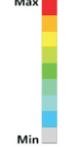
● 负载与机座最大变形关系图



变形显示叠图



应力示叠图



EX Example 使用示例

