

螺丝机

点数值

代码	类型	驱动方式	材质		表面处理
			面罩	上盖板	
ZCK13	点数值	电动	A3钣金	透明亚克力	喷涂

产品简介

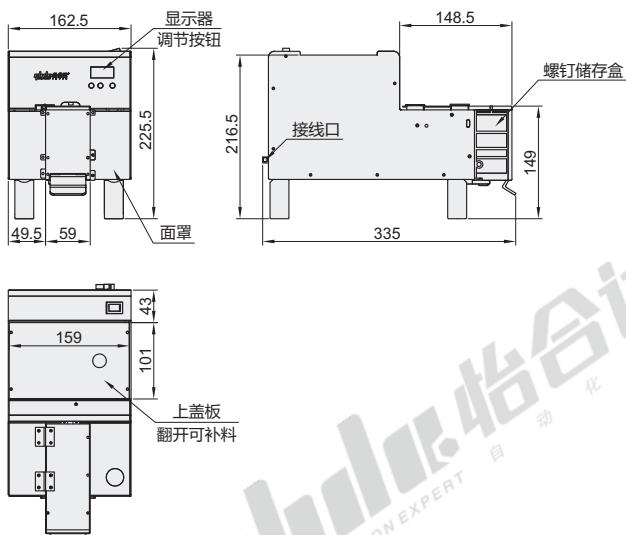
- 该产品通过振动输送，实现螺钉的定数供给。螺钉进入螺丝机内，随着齿圈旋转到顶部，螺钉依靠自身重量掉入螺钉轨道附近，在振动作用下，螺钉头向上的螺钉进入轨道槽内，沿着轨道传送到存储盒内，其余不规则上料的螺钉则在掉入轨道附近时被刷入齿圈内继续上料，数量任意设定，螺钉数达到设定值后机器暂停供料，打开储存盒取出设定好数量的螺钉，取料后自动续料进入下一循环。

产品特性

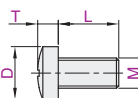
- 出螺钉速度可调节，最高可达90PCS/分钟；
- 通用性强，可适用特殊螺钉，短螺钉，带垫片螺钉；
- 数值可调，计数范围可调(0~9999)。

应用场合

- 主要应用于螺钉定数供给的场合，防止操作员漏锁螺钉。



适用螺钉



以下3种螺钉需提供200PCS螺钉样品用于机器调试

- 短螺钉，螺钉规格为 $(T+L)/D < 1$ ；
- 带垫片的螺钉；
- 非常规异形螺钉。

① 输送螺钉的轨道不能与面罩直接接触，否则会影响螺钉输送效果，甚至会导致卡料。



视角标准：第一视角

型号	适用螺钉尺寸				出料速度 pcs/min	料仓容量	输入电压	输出电压	标配附件
代码	M	L (最小单位1)	D (最小单位1)	T (最小单位1)					
ZCK13	2 3 4 5	2~15	2~12	2~6	60~90 (可调节)	450ml	AC220V	DC15V	调节扳手、 直流电源插头



请按图示订货

型号	适用螺钉尺寸			
代码	M	L	D	T
ZCK13	2 3	2~15	2~12	2~6

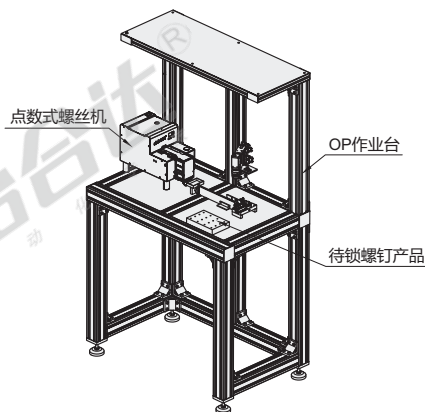
ZCK13—M2—L10—D5—T5



未税价(元)

优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价



① 点数值螺丝机应用在人工锁螺钉作业台上，操作员作业前进行数值设置保证每次取一定数量的螺钉，防止漏锁螺钉。