

螺丝机

◀ 吸附式

代码	类型	驱动方式	材质			表面处理
			面罩	侧面板	上盖板	
ZCK14	吸附式	电动	A3钣金	尼龙	透明亚克力	喷涂

产品简介

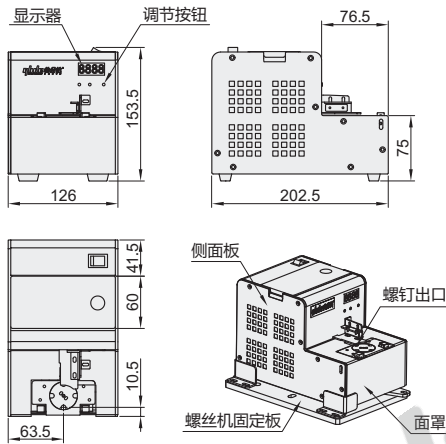
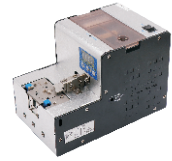
该产品通过振动输送，实现螺钉的有序供给。螺钉进入螺丝机内，随着齿圈旋转到达顶部，螺钉依靠自身重量掉入螺钉轨道附近，在振动作用下，螺钉头向上的螺钉进入轨道槽内，沿着轨道传送到小转盘螺钉出口等待取料，其余不规则上料的螺钉则在掉入轨道附近时被刷入齿圈内继续上料。

产品特性

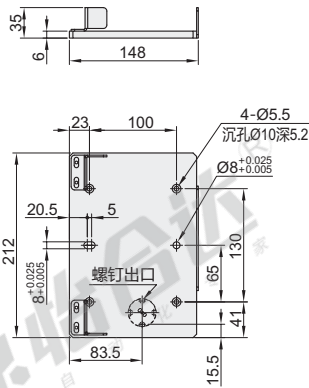
- 出螺钉速度可调节，最高可达90PCS/分钟；
- 通用性强，可适用特殊螺钉、短螺钉、带垫片螺钉；
- 计数功能，计数范围可调(0~9999)。

应用场合

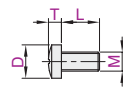
- 取代传统的自动供料器自动送料，与坐标式自动锁螺钉机配套使用。



螺丝机固定板



适用螺钉



以下3种螺钉需提供200PCS 螺钉样品用于机器调试

- 短螺钉，螺钉规格为 $(T+L)/D < 1$ ；
- 带垫片的螺钉；
- 非常规异形螺钉。



① 输送螺钉的轨道必须悬空，不能与面罩直接接触，否则会影响螺钉输送效果。

型号	适用螺钉尺寸				螺丝机固定板	出料速度 pcs/min	料仓容量	输入电压	输出电压	标配附件
	代码	M	L (最小单位1)	D (最小单位1)						
ZCK14	1	2~16	2~12	2~6	Y(有) W(无)	60~90 (可调节)	200ml	AC220V	DC15V	调节扳手、直流电源插头
	2									
	2.5									
	3									
	4									
5										



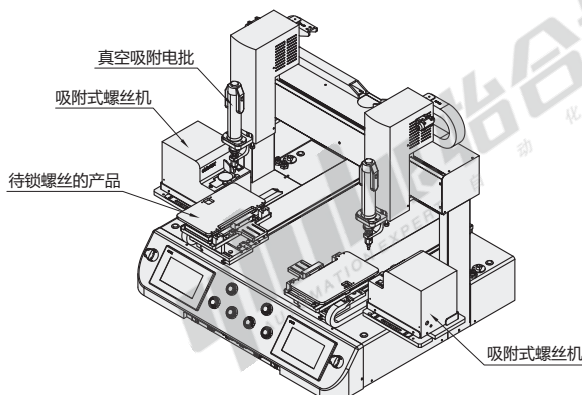
型号	适用螺钉尺寸				螺丝机固定板
代码	M	L	D	T	
ZCK14	1	2~16	2~12	2~6	Y(有) W(无)
	2				

ZCK14—M1—L10—D5—T5—Y



优惠价	
数量	1~20 21~
价格	100% 另行报价

交货期
10



① 吸附式螺丝机主要应用于坐标式自动锁螺钉设备中，实现螺钉传送，配合真空吸附批头取螺钉，可使工作效率更高。