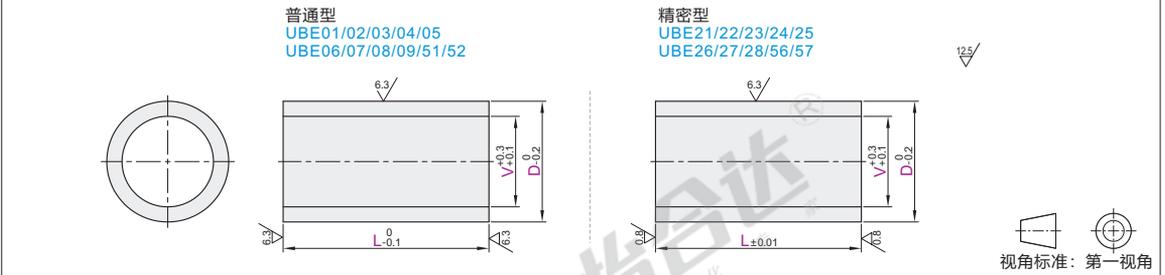


代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
UBE01	普通型		45	S45C	—
UBE02					43~48HRC
UBE03					—
UBE04					43~48HRC
UBE05					—
UBE06					43~48HRC
UBE07	标准型	尺寸指定	9CrWMn	SKS3	0Cr18Ni9 SUS304
UBE08					—
UBE09					本色阳极氧化
UBE51					黑色阳极氧化
UBE52					发黑
UBE21					无电解镀锌
UBE22	精密型		45	S45C	—
UBE23					43~48HRC
UBE24					—
UBE25					43~48HRC
UBE26					—
UBE27					43~48HRC
UBE28			9CrWMn	SKS3	0Cr18Ni9 SUS304
UBE56					—
UBE57					本色阳极氧化



① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或无电解镀锌产品。



普通型

型号代码	V	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1
UBE01 UBE07	(选择)	4.0~10.0	10.0~100
UBE02 UBE08	1.5	10.5~20.0	
UBE03 UBE09	2.0	20.5~30	
UBE04 UBE51	2.6	30.5~40	
UBE05 UBE52	(最小单位0.5)	40.5~50	
UBE06	3.0~100	50.5~60	
		60.5~80	
		80.5~100	

精密型

型号代码	V	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1
UBE21 UBE26	(选择)	4.0~10.0	8.0~100
UBE22 UBE27	2.0	10.5~20.0	
UBE23 UBE28	2.6	20.5~30	
UBE24 UBE56	(最小单位0.5)	30.5~40	
UBE25 UBE57	3.0~90	40.5~50	
		50.5~60	
		60.5~80	
		80.5~100	



可选加工	增加倒角C		增加锥度加工		变更内孔为螺孔		增加径向紧固用螺孔		增加开口槽	
	代码CA	代码CB	代码AA	代码AB	MC(粗牙)	MD(细牙)	单螺孔 代码MA	双螺孔 代码MB	沿轴向单侧开槽	
技术说明	CA最小单位0.5 CB最小单位0.5		AA最小单位0.5 AB最小单位0.5 Y选择 15°、20°、30°、60°。		螺距表		MA/MB依据下表选择:		切槽宽度WA尺寸固定，见下表:	

代码	技术说明	代码	技术说明
VC	变更内径V公差 VC(H7)	DC (g6) HC (h7)	变更外径D公差 DC(g6) HC(h7)



普通型

型号代码	V	D	L
UBE01	2.0	<D	100~300
UBE02	2.6	<D	100~300

UBE01—V2—D6—L12

可选加工

型号代码	V	D	L	可选加工代码
UBE01	2.0	<D	100~300	CA) CB...
UBE02	2.6	<D	100~300	CA) CB...

UBE01—V2—D6—L12—CA.1.5



数量	1~99	100~
价格	100% 另行报价	

